



# REPAIR & SUPPLIES

*Keeping You On the Road*

---

# Xtra seal<sup>®</sup>

## THE TIRE SERVICE EXPERTS



*Keeping You On The Road*



## **ИСТОРИЯ ...**

Компания 31 Inc. была основана в 1961 году Бобом Корнеллом, племянником создателя компании Tech Rubber. Проработав 15 лет в компании дяди, в возрасте 32 лет Боб ушел из компании, чтобы организовать свое собственное дело. Пытаясь найти подходящее название для своей компании, Боб вспомнил о том, что нефтяная компания Phillips 66 была названа так по возрасту ее основателя. Ему понравилась эта идея и он попытался назвать компанию "32". По закону о товарных знаках это имя не было принято, и он остановился на имени "31 Incorporated". Люди не всегда помнят нашу торговую марку "Эстра Сил" ("X-tra Seal"), хотя она больше соответствует профилю производимых нами товаров, в то время как название 31 Inc. очень легко запоминается и переводится на другие языки. С 1985 года 31 Inc. значительно выросла как на внутреннем рынке, так и на международном. Международный центр компании расположен в штате Огайо, но компания дает работу сотням семей по всему миру.

## **КАЧЕСТВО ...**

Занимаясь производством материалом для ремонта шин, 31 Inc. ввела жесткий контроль за качеством. Заводской контроль за качеством ведется подготовленными специалистами, которые тщательно следят за производством на каждом его этапе. Каждая вновь поступающая и производимая на собственных предприятиях партия товара проверяется на соответствие определенным стандартам. Эти стандарты были проверены долгими годами успешной эксплуатации продукции в данной области. Сырье и готовая продукция проверяются в современной лаборатории 31 Inc., которая оснащена различным высокотехнологичным современным оборудованием, включая также ряд специального тестирующего оборудования, специально разработанного и используемого исключительно фирмой 31 Inc. К контролируемым свойствам продукции относятся растяжимость, прочность, твердость, удельный вес, вязкость и скорость вулканизации. Эти свойства и характеристики необходимы для установления и постоянного поддержания высокого качества производства.

## **ОБУЧЕНИЕ И ОБРАЗОВАНИЕ...**

Группа 31 Inc. активно занимается подготовкой и обучением промышленного персонала к применению материалов для ремонта шин. Как часть своей программы подготовки и обучения, 31 Inc. предлагают учебные видео материалы по таким темам как ремонт проколов и восстановительный ремонт. Эти видеофильмы демонстрируют правильные методы выполнения ремонта шин, рекомендованные контролирующими и промышленными организациями RMA, ITRA, TANA, а также всеми основными производителями шин и производителями материалов для ремонта шин. Как часть своей программы подготовки и обучения, 31 Inc. проводит обучение дистрибьютеров, технических специалистов и пользователей на месте работы. Наши квалифицированные региональные инструкторы, специалисты, каждый из которых имеет более чем 20-летний опыт в области ремонта шин, а многие из них и 40-летний опыт работы, обучают промышленным методам и процедурам ремонта, давая техникам, шиномонтажникам и другим пользователям практический опыт.

## **НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ РАБОТА...**

Исследование уже существующей и разработка новой продукции проводится квалифицированными химиками и инженерами группы 31 Inc. Внешние лаборатории используются только в том случае, если необходимы испытания для оценки продукции и они не могут быть проведены в местных лабораториях. Чаще всего используются лаборатории Научно-исследовательского центра BF Goodrich, всемирно известные испытательные лаборатории Стандартов, и другие известные исследовательские центры штата Огайо. Химики, инженеры и техники, работающие с группой 31 Inc. имеют 100-летний общий опыт научно-исследовательской работы с резиной и резиновыми материалами. Этот опыт был накоплен ими не только за годы работы для группы 31 Inc., но и на такие фирмы как Goodyear, Cooper, Kex и Hercules. Наши работники стремятся поставлять все виды высококачественной продукции и технологии, необходимые для удовлетворения потребностей промышленности.

<b>Заплаты для ремонта камер</b> .....	<b>4</b>
Заплаты с тонким краем для камер .....	4
Заплаты на фольге для камер .....	4
Евро-заплаты для камер .....	4
Ленты с заплатами для камер .....	5
<b>Универсальные заплаты</b> .....	<b>5</b>
Евро-заплаты универсальные .....	5
Монолитные заплаты для радиальных шин.....	5
<b>Материалы для ремонта радиальных шин</b> .....	<b>6</b>
C-O-I Radial Евро-заплаты .....	6
C-O-I Radial USA заплаты .....	7
<b>Универсальные шнуровые жгуты и аптечки</b> .....	<b>9</b>
<b>Вставки и грибки</b> .....	<b>10</b>
Вставки (ножки грибков) с проволокой.....	10
Протяжные вставки (ножки грибков) .....	10
Грибки с проволокой .....	10
<b>Грибки с конусом</b> .....	<b>11</b>
Грибки с конусом радиальные.....	11
Универсальные грибки с конусом .....	11
<b>Сырая резина</b> .....	<b>12</b>
Универсальная сырая резина.....	12
Сырая резина в полосах .....	12
Сырая резина.....	12
Кордовая сырая резина.....	12
<b>Резина и наполнители</b> .....	<b>13</b>
A+B компаунд .....	13
Резина для экструдера .....	13
<b>Нарезатели протектора</b> .....	<b>14</b>
<b>Химические реактивы</b> .....	<b>15</b>
Химический цемент (клей) .....	15
Черный цемент .....	15
Очиститель .....	15
Герметик борта и внутренней оболочки .....	15
<b>Составы для монтажа шин</b> .....	<b>16</b>
Тальк и жидкость для поиска протечек.....	16
Монтажная смазка .....	16
Масло для пневмоинструмента .....	16
Евро-паста X-tra Seal .....	16
Монтажная паста Murphy .....	16
Кисти .....	16
<b>Инструмент для ремонта шин</b> .....	<b>17</b>
<b>Пневмоинструмент</b> .....	<b>19</b>
<b>Карбидные буры, адаптеры и абразивы</b> .....	<b>20</b>
<b>Инструмент для балансировки колес</b> .....	<b>22</b>
<b>Инструмент для монтажа/демонтажа шин</b> .....	<b>23</b>
<b>Кольцевые уплотнители</b> .....	<b>23</b>
<b>Инструмент для обслуживания шин и колес</b> .....	<b>24</b>
<b>Колесные болты и гайки</b> .....	<b>28</b>
<b>Вентили для легковых шин</b> .....	<b>29</b>
<b>Вентили для грузовых шин</b> .....	<b>30</b>
<b>Вентили и принадлежности</b> .....	<b>31</b>
<b>Вентили большого диаметра</b> .....	<b>33</b>
<b>Ниппели и муфты</b> .....	<b>34</b>
<b>Оборудование для вулканизации Lincoln</b> .....	<b>36</b>
<b>Информация о гарантиях и рекомендации по хранению</b> .....	<b>37</b>
<b>Технические данные</b> .....	<b>37</b>
<b>Ограничения по ремонту шин</b> .....	<b>38</b>
<b>Технология ремонта проколов</b> .....	<b>39</b>
<b>Технология восстановительного ремонта</b> .....	<b>40</b>

# ЗАПЛАТЫ ДЛЯ РЕМОНТА КАМЕР

**ПРИМЕНЕНИЕ:** многоцелевые материалы для ремонта являются не армированными и специально сконструированы для ремонта камер. Эти материалы в два раза прочнее ремонтируемой камеры и имеют тонкий край, чтобы уменьшить износ. При ремонте камеры обработайте края повреждения и выберите заплату для ремонта, которая по крайней мере в два раза больше повреждения.

## Заплаты с тонкими краями для ремонта камер

Эти материалы вулканизируются химическим методом. Заплаты сделаны из черной резины с серым вулканизирующимся слоем на голубой полимерной пленке.

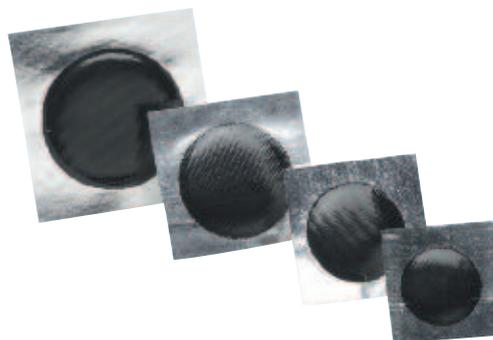
Номер заплаты	Описание	Размер (в дюймах)	Размер (в мм)	Кол-во в пачке	Кол-во в коробке
11-000	Мини круглая	1 1/4	32	100	12
11-001	Малая круглая	1 5/8	43	40	24
11-002	Средняя круглая	2 1/4	57	30	24
11-003	Большая круглая	3 1/8	79	20	24
11-004	Малая овальная	1 3/8 x 2 3/8	35 x 60	30	12
11-005	Средняя овальная	1 7/8 x 3 3/4	48 x 95	20	12
11-006	Большая овальная	2 1/2 x 5 3/4	64 x 146	20	12
11-007	Гигантская круглая	4	102	10	12
11-008	Гигантская Овальная	4 x 6 1/4	102 x 159	10	12



## Заплаты на фольге для ремонта камер

Заплаты на фольге для ремонта камер вулканизируются химическим способом. Эти цельноформованные заплаты сделаны из черной резины с черным вулканизирующимся слоем и имеют легкую подложку из фольги, которая специально надрезана для легкого удаления.

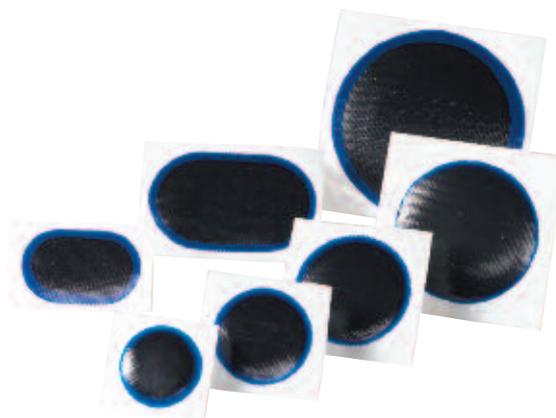
Номер заплаты	Описание	Размер (в дюймах)	Размер (в мм)	Кол-во в пачке	Кол-во в коробке
11-032	Мини круглая	1 1/4	32	80	12
11-038	Экстра малая круглая	1 1/2	38	70	12
11-045	Малая круглая	1 3/4	45	50	12
11-055	Средняя круглая	2 1/8	55	40	12
11-079	Большая круглая	3 1/8	79	20	12



## Евро-заплаты для ремонта камер

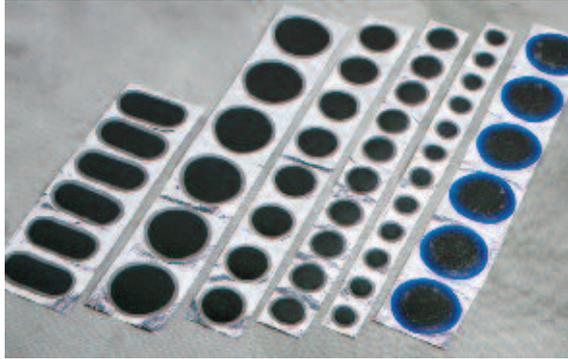
Идеальные заплаты для ремонта камер вулканизируются химическим или горячим способом. Они цельноформованные с высококачественным голубым вулканизирующимся слоем на белой майларовой пленке, которая надрезана для легкого удаления.

Номер заплаты	Описание	Размер (в дюймах)	Размер (в мм)	Кол-во в пачке	Кол-во в коробке
11-632	Мини круглая	1 1/4	32	100	12
11-638	Экстра малая круглая	1 1/2	38	50	12
11-645	Малая круглая	1 3/4	45	40	12
11-655	Средняя круглая	2 1/8	55	30	12
11-672	Мини овальная	1 1/8 x 1 3/4	29 x 45	50	12
11-673	Экстра малая овальная	1 1/2 x 2 1/2	38 x 64	50	12
11-674	Малая овальная	1 7/8 x 3	48 x 76	40	12
11-675	Средняя овальная	2 1/4 x 4 1/4	57 x 108	30	12
11-676	Большая овальная	2 3/8 x 6	60 x 150	20	12
11-679	Большая круглая	3	79	20	12
11-690	Гигантская круглая	3 1/2	90	10	12
11-6115	Экстра большая круглая	4 3/4	121	10	12



## Ленты с заплатами для ремонта камер

Новая линия химических вулканизационных материалов Экстра Сил для ремонта камер представляет собой алюминиевые ленты с заплатами. Эти качественные ремонтные материалы сделаны из черной резины с серым вулканизирующимся слоем и отформованы на легкой фольговой подложке. Ленты с заплатами не надрезаны сзади и упакованы в полиэтиленовые пакеты.



Номер детали	Описание	Размер (в дюймах)	Размер (в мм)	Кол-во в пакете
11-022	Экстра мини круглая	7/8	21	400
11-031	Мини круглая	1 1/8	30	200
11-040	Сверх малая круглая	1 1/2	40	100
11-048	Малая круглая	1 7/8	48	100
11-057	Средняя круглая	2 1/8	55	100
11-065	Большая круглая	2 3/8	61	50
11-074A	Средне-большая круглая	2 3/4	70	50
11-083	Сверх малая овальная	1 1/4 x 2 1/2	33 x 65	50
11-085	Малая овальная	1 5/8 x 3	42 x 75	50
11-087	Средняя овальная	2 1/8 x 4 1/8	55 x 105	20
11-089	Большая овальная	3 1/8 x 6 1/8	80 x 155	20
11-105	Сверх большая круглая	4	100	20

Также есть в наличии армированные ремонтные материалы на алюминиевых лентах. Каждая деталь имеет тканый кордовый слой для повышения прочности, в то же время материалы остаются очень гибкими.

11-640	Малая круглая	1 5/8	43	50
11-650	Средняя круглая	1 7/8	47	40
11-660	Средне-большая круглая	2 1/4	57	30

## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕМОНТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

**ПРИМЕНЕНИЕ:** Ремонтные материалы для радиальных легковых шин являются недорогими, в то же время эффективными деталями для ремонта повреждений не более 1/4 дюйма.

### Монолитные заплаты для радиальных легковых шин



Эти цельноформованные детали для ремонта радиальных легковых шин имеют цельную конструкцию и тонкие, скошенные края. Они армированы кордом на всем протяжении, придавая прочность изделию, в то же время позволяя ему оставаться гибким. Эти детали предназначены для химической вулканизации.

Номер заплаты	Описание	Размер (в дюймах)	Размер (в мм)	Кол-во в пачке	Кол-во в коробке
11-413	Малая овальная	1 5/8 x 2 7/8	41 x 73	10	10
11-414	Средняя овальная	2 1/8 x 3 7/8	55 x 98	10	10
11-415	Большая овальная	2 5/8 x 5 3/8	67 x 137	10	10

### Универсальные Евро-заплаты

- ремонт проколов крупногабаритных шин
- легко устанавливаются
- монолитная конструкция

Предназначены для химической или горячей вулканизации. Евро-заплаты - это универсальные цельноформованные ремонтные детали с высококачественным синим вулканизирующимся слоем. Эти изделия отформованы на белой майларовой пленке, которая надрезана для легкого удаления.

Номер детали	Описание	Размер (в дюймах)	Размер (в мм)	Кол-во в пачке	Кол-во в коробке
11-307	Мини квадратная	1 1/2	38	50	12
11-309	Малая квадратная	1 7/8	48	50	12
11-311	Средняя квадратная	2 1/4	57	50	12
11-312	Большая квадратная	2 1/2	66	50	12
11-313	Малая овальная	1 3/4 x 3	45 x 75	10	10



**ПРИМЕНЕНИЕ:** С-О-И Radial заплаты для шин радиального типа предназначены для ремонта проколов, восстановления и усиления в любой ремонтпригодной зоне шин для пассажирского, грузового, сельскохозяйственного транспорта и машин для земляных работ. С-О-И Radial заплаты очень прочные, в то же время очень гибкие.



## С-О-И Radial Евро-заплаты

С-О-И Radial заплаты в евро-стиле являются цельноформованными монолитными ремонтными материалами. Каждый из радиально направленных слоев корда особым образом вырезан на конце и упакован так, чтобы находиться внутри заплаты, предотвращая расслоение края, обычное для материалов других марок. Эти заплаты сделаны из резины черного цвета с высококачественным синим вулканизирующимся слоем и отформованы на белой майларовой пленке. Заплаты предназначены для вулканизации химическим способом при низкой температуре или для горячей вулканизации.

**Серия "AR".** Эти заплаты армированы Кевларом.

- прочнее стали
- легче и безопаснее в применении
- удобнее для низкопрофильных шин
- меньший вес не вызывает нарушение балансировки
- меньше возможность вздутия боковины шины

**См. таблицу применения  
С-О-И Radial заплат для шин  
радиального типа  
на стр. 10.**

**Серия "U".** Эти заплаты не вулканизированы и предназначены для использования только при горячей вулканизации.

Номер детали	Описание	Размер (в дюймах)	Размер (в мм)	Кол-во в пачке	Кол-во в коробке	Серия "AR"	Серия "U"
11-708	Радиальная 10, 1 слой	1 3/4 x 2 7/8	45 x 73	20	10	11-AR708	----
11-710	радиальная 10, 1 слой	2 x 3	50 x 75	20	10	11-AR710	----
11-712	Радиальная 12, 1 слой	2 1/4 x 4	57 x 102	10	10	11-AR712	----
11-712A	Радиальная 12, 1 слой	2 3/4 x 4 5/8	70 x 118	10	10	11-AR712A	----
11-714	Радиальная 14, 1 слой	3 3/8 x 4	87 x 100	10	10	11-AR714	----
11-720	Радиальная 20, 2 слоя	2 3/4 x 5	70 x 125	10	6	11-AR720	----
11-722	Радиальная 22, 2 слоя	3 x 6	76 x 150	10	6	11-AR722	----
11-724	Радиальная 24, 2 слоя	2 7/8 x 8 1/2	73 x 215	10	6	11-AR724	11-724U
11-725	Радиальная 25, 3 слоя	4 1/2 x 5	115 x 125	10	1	11-AR725	----
11-726	Радиальная 26, 3 слоя	3 x 10 3/8	75 x 265	10	1	11-AR726	11-726U
11-728	Радиальная 28, 3 слоя	3 x 12 3/4	76 x 325	10	1	11-AR728	11-728U
11-735	Радиальная 35, 3 слоя	5 x 7 1/8	128 x 181	10	1	11-AR735	11-735U
11-740	Радиальная 40, 3 слоя	3 7/8 x 7 3/8	98 x 187	10	6	11-AR740	11-740U
11-742	Радиальная 42, 4 слоя	4 7/8 x 19 7/8	123 x 250	10	1	11-AR742	11-742U
11-744	Радиальная 44, 4 слоя	4 3/4 x 13	121 x 330	10	1	11-AR744	11-744U
11-745	Радиальная 45, 4 слоя	7 1/2 x 9	191 x 230	5	1	11-AR745	11-745U



## C-O-I Radial заплаты американского типа для радиальных шин

C-O-I Radial заплаты американского типа сделаны из резины черного цвета с серым вулканизирующим слоем на синей полимерной подложке. Каждый армирующий слой отдельно завернут по краям так, чтобы отклонить напряжение изгиба уникальным образом. Особая конструкция резинового слоя исключает возможность расслоения, частое при использовании заплат других марок. Заплаты предназначены для вулканизации химическим способом или в низко-температурных системах.

**Серия R.** Эти заплаты предназначены для использования в высокотемпературных системах (формовая вулканизация)

### Информация о вулканизации:

**Термокамера:** 240° F (116° C) в течение 72 мин.

270° F - 320° F (132° C - 160° C) в течение 30 мин.

**Вулканизатор:** 270° F - 320° F (132° C - 160° C) в течение 10 мин на 3 мм.

См. таблицу применения  
C-O-I Radial заплат для  
радиальных шин  
на стр. 10

**Серия A:** Эти заплаты не имеют вулканизирующего слоя (только пакет с армирующими слоями).

Номер детали	Описание	Размер (в дюймах)	Размер (в мм)	Кол-во в пачке	Кол-во в коробке	Серия "К"	Серия "U"
11-808	Радиальная 10, 1 слой	1 5/8 x 3	42 x 75	20	10	-	-
11-810	Радиальная 10, 1 слой	2 3/8 x 3	60 x 75	20	10	-	-
11-812	Радиальная 12, 1 слой	2 1/4 x 4	57 x 100	10	10	-	-
11-813	Радиальная 12, 1 слой	2 3/4 x 4	70 x 100	10	10	-	-
11-814	Радиальная 14, 1 слой	3 3/4 x 4	95 x 100	10	10	-	-
11-820	Радиальная 20, 2 слоя	2 7/8 x 5	72 x 125	10	6	-	-
11-822	Радиальная 22, 2 слоя	3 x 6	75 x 150	10	6	-	-
11-824	Радиальная 24, 2 слоя	3 x 8 1/2	75 x 215	10	6	11-824R	11-824A
11-825	Радиальная 25, 3 слоя	4 1/2 x 5	115 x 125	10	1	-	-
11-826	Радиальная 26, 3 слоя	3 x 11	76 x 278	10	1	11-826R	11-826A
11-828	Радиальная 28, 3 слоя	3 x 14	76 x 355	10	1	11-828K	11-828A
11-835	Радиальная 35, 3 слоя	5 1/4 x 7	133 x 180	10	1	11-835R	11-835A
11-840	Радиальная 40, 3 слоя	4 x 7 3/8	100 x 188	10	1	11-840R	11-840A
11-842	Радиальная 42, 4 слоя	5 x 10	125 x 254	10	1	11-842R	11-842A
11-844	Радиальная 44, 4 слоя	5 x 13	125 x 330	10	1	11-844R	11-844A
11-845	Радиальная 45, 4 слоя	7 1/2 x 9 1/2	190 x 240	5	1	11-845R	11-845A

# МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕМОНТА РАДИАЛЬНЫХ ШИН (с-о-1) Radial

## ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ С-О-1 RADIAL ЗАПЛАТ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ ШИН

Повреждение в боковине шины		Повреждение в протекторе шины	Легковой транспорт		Легкий грузовой транспорт	Тяжелый грузовой транспорт		Землеройные машины
 L=Длина повреждения W=Ширина повреждения								
Макс. Ширина	Макс. Длина	Макс. Диаметр			6.50 - 12.50	7.50 - 10.00	11.00 - 14.00	14.00 - 40.00
			125-195	205-255	7 - 10 215/85 - 255/85 215/75 - 265/75	8 - 11 235/80 - 275/80 245/75 - 295/75	12 - 16.5 295/80 - 315/80 315/75 - 425/65	15.5 - 50.5 20/65 - 65/65
1/8" (3мм)	1/8" (3мм)	1/8" (3мм)	10	10	10	10	10	44
		1/4 (6мм)	10	10	10	10	10	42
1/4" (6мм)	1/4" (6мм)	1/4 (6мм)	10	10	12	12	12	44
		1/2" (12мм)	10	10	12	12	12	42
		2" (50мм)	12	12	20	42	40	42
1 корд	1 корд	1 1/2" (40мм)			20	20	20	
		3 1/8" (80мм)			22	22	22	
		4 3/4" (120мм)				24	24	
		6" (150мм)				26	26	
2 корда	2 корда	3/4" (19мм)			20	20	22	
		1 1/2" (40мм)			22	22	24	
		2 3/8" (60 мм)				24	26	
		5 1/8" (130мм)				26	28	
3/8" (10мм)	3/8" (10мм)	3/8" (10мм)	10	10	20	20	20	44
		1 1/2" (40мм)	10	10	20	20	20	
		2" (50мм)	12	12				
		2 3/8" (60мм)	14	14	22	26	40	42
		3 1/8" (80мм)			42		42	
		5 1/8" (130)					44	
1/2" (12мм)	1/2" (12мм)	1/2" (12мм)	12	12	22	25	25	44
		1 1/2" (40мм)	12	12			40	
		2" (50мм)	14	14	22	40		44
		2 3/4" (70мм)					42	
		3 3/4" (95мм)			40	42		
3/4" (19мм)	3/4" (19мм)	3/4" (19мм)	12	12	22	25	35	44
		1" (25мм)	12	12	22		40	
		1 1/2" (40мм)	14	14	24	40	42	44
		2" (50мм)						
		2 1/2" (65мм)				42	44	
		4 3/8" (110мм)				44		
1" (25мм)	1" (25мм)	1" (25мм)	14	14	25	35	35	44
		1 1/2" (40мм)	14	14	40	42	44	
		2" (50мм)		22				
		3 1/8" (80мм)				44		
1 1/4" (30мм)	1 1/4" (30мм)	1 1/4" (30мм)				35	35	
		2" (50мм)				42	44	
		3 1/8" (80мм)				44		
1 1/2" (40мм)	1 1/2" (40мм)	1 1/2" (40мм)				45	45	
		2" (50мм)				44	44	
Повреждение в плечевой части шины	 D=Диаметр повреждения	1/4" (6мм)	10	10	12	20	20	42
		3/8" (10мм)	12	12	20		22	
		1/2" (12мм)				22	40	44
		3/4" (19мм)		14	22			
		1" (25мм)			40	42	42	
1 1/2" (40мм)				44	44			

Группа 31 Inc. не рекомендует ремонт шин в без снятия шины с диска. Все вставки фирмы X-tra Seal выполняют функцию заполнения повреждения, что обычно рекомендуется RMA и другими промышленными ассоциациями. Промышленные методы ремонта шин показаны на стр. 57.

## Ремонтные жгуты

Жгуты данного типа могут использоваться для ремонта радиальных или диагональных шин легкового и грузового транспорта. Изготовленные из синтетических нитей, пропитанных бутилкаучуком, эти жгуты очень прочны, что позволяет легко установить их в шинах со стальным кордом. Жгуты предназначены для временного ремонта, поскольку герметизируют повреждения только за счет компрессии и адгезии к резине. Для установки жгутов № 12-370 используйте специальную иглу № 14-213.

### Коричневые ремонтные жгуты

Номер детали	Описание	Длина (в дюймах)	Длина (в мм)	Кол-во в пачке	Кол-во в коробке
12-360JPN	Коричневые жгуты Средние	4	102	50	24
12-360	Коричневые жгуты Толстые	4	102	30	24
12-360/60	Коричневые жгуты Толстые	4	102	60	24
12-361	Коричневые жгуты Толстые	4	102	50	24
12-362	Коричневые жгуты Толстые	8	204	25	24

### Черные ремонтные жгуты

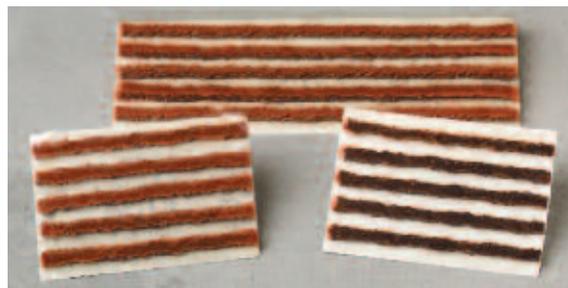
Номер детали	Описание	Длина (в дюймах)	Длина (в мм)	Кол-во в пачке	Кол-во в коробке
12-370	Черные тонкие жгуты	7 1/4	184	50	24
12-371	Черные тонкие жгуты	12	305	50	24
12-394	Черные жгуты средней толщины	4	102	50	24
12-395	Черные жгуты средней толщины	8	204	25	24
12-395/50	Черные жгуты средней толщины	8	204	50	24
12-390	Черные толстые жгуты	4	102	30	24
12-390/60	Черные толстые жгуты	4	102	60	24
12-391	Черные толстые жгуты	4	102	50	24
12-392	Черные толстые жгуты	8	204	25	24

### Набор для установки жгутов

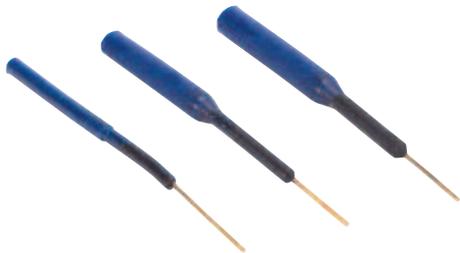
Номер детали	Описание	Кол-во в ящике
12-361KIT	<b>Набор для установки жгутов в легковых шинах, в коробке:</b> 50 шт. 12-361, 1 банка 14-008, 1 шт. 14-204, 1 шт. 14-216, 15 шт. 11-311, 1 буклет	1 набор
12-362KIT	<b>Набор для установки жгутов в грузовых шинах, в коробке:</b> 25 шт. 12-362, 1 банка 14-008, 1 шт. 14-204, 1 шт. 14-238, 15 шт. 11-312, 1 буклет	1 набор

### Набор для установки жгутов

Номер детали	Описание	Кол-во в ящике
12-361TOTE	<b>Набор для установки жгутов в легковых шинах:</b> 50 шт. 12-361, 1 шт. 14-204, 1 шт. 14-216, 1 банка смазки, 1 лезвие, 1 буклет	1 набор
12-362TOTE	<b>Набор для установки жгутов в грузовых шинах:</b> 25 шт. 12-362, 1 шт. 14-204, 1 шт. 14-238, 1 банка смазки, 1 лезвие, 1 буклет	1 набор



## Вставки с установочной проволокой



Вставки данного типа предназначены для заполнения повреждений в радиальных и диагональных шинах легкового и грузового транспорта. Покрытые высококачественным синим вулканизирующим слоем, вставки вулканизируются химическим или горячим способом. Для установки не требуется никаких специальных приспособлений. Установить эти вставки очень легко - монтируйте изнутри наружу, протяните вставку за проволоку и обрежьте.

Номер детали	Описание	Размер повреждения	Карбидная фреза	Кол-во в коробке	Кол-во в ящике
13-621	3/16" (5 мм) Вставка с проволокой	1/8" (3мм)	14-346	20	10
13-622	3/8" (9 мм) Вставка с проволокой	1/4" (6мм)	14-347	20	10
13-623	13/32" (10 мм) Вставка с проволокой	3/8" (10мм)	14-348	20	10

## Протяжные вставки



Новейшим дополнением к разнообразным вставкам, представляемым X-tra Seal являются протяжные вставки. Они предназначены для заполнения повреждений в шинах радиального типа или в шинах с диагональным кордом пассажирского и грузового транспорта. Протяжные вставки имеют высококачественный синий вулканизационный слой и вулканизируются химическим методом или в горячих вулканизационных системах. Для легкости установки вставок используйте специальное проволочное приспособление.

Номер детали	Описание	Размер повреждения	Карбидная фреза	Кол-во в коробке	Кол-во в ящике
13-632	7/32" (5.5 мм) протяжная вставка	1/8" (3мм)	14-346	20	10
13-633	3/8" (9 мм) протяжная вставка	1/4" (6мм)	14-347	20	10
13-634	7/16" (10.5 мм) протяжная вставка	3/8" (10мм)	14-348	5	10
13-635	5/8" (15 мм) протяжная вставка	1/2" (13 мм)	14-349	5	10
13-636	13/16" (20.5 мм) протяжная вставка	5/8" (16 мм)	-	5	10
13-637	1" (25 мм) протяжная вставка	7/8" (22 мм)	-	5	10
13-638	1 1/4" (31 мм) протяжная вставка	1" (25 мм)	-	5	10
14-200	Приспособление для установки вставок для № 13-632 - 13-638			1	-

## Грибки с установочной проволокой



Грибки не требуют специальных приспособлений для установки. Вставьте проволоку в повреждение изнутри шины и вытащите с другой стороны шины. Ножка и шляпка грибка покрыты вулканизационным слоем для обеспечения надежной вулканизации как внутри повреждения так и с внутренней поверхностью шины. Грибки вулканизируются химическим или горячим методом. Грибки № 13-673 и 13-674 черного цвета с серым вулканизационным слоем. Ножка и весь грибок защищены синей полимерной оболочкой.

Номер детали	Размер заплатки	Диаметр ножки	Размер повреждения	Карбидная фреза	Кол-во в коробке	Кол-во в ящике
<b>Грибки с установочной проволокой</b>						
13-670	1" (27 мм)	1/8" (3.8 мм)	1/16" (1,6мм)	-	20	10
13-672	1 5/8" (42 мм)	3/16" (5 мм)	1/16" (1,6мм)	-	20	10
13-673	2 1/8" (55 мм)	1/4" (7.5 мм)	1/8" (3мм)	14-346	24	10
13-674	2 1/8" (55 мм)	3/8" (8.5 мм)	1/4" (6мм)	14-347	24	10
<b>Грибки (без проволоки, без слоя на ножке)</b>						
13-788	4" (100 мм)	5/8" (15 мм)	1/2" (13мм)	14-349	5	-

## Грибки с конусом для радиальных шин

Серия армированных грибков радиальных шин предназначена для использования в протекторной части только радиальных шин, когда для большей прочности необходимо кордовое усиление. Грибки черного цвета с черным вулканизационным слоем. Ножка и верхняя часть грибка вулканизируются химическим методом, в результате чего достигается безупречное качество ремонта. Ножка грибка оснащена полым конусом для легкости установки. (Не применять для горячей вулканизации)

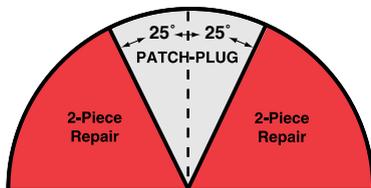


Номер детали	Размер заплата	Диаметр стержня	Карбидная фреза	Кол-во в коробке	Кол-во в ящике
13-375	1 5/8" x 2 7/8" (42 x 73 мм)	5/16" (7.5 мм) круглый	14-346	15	10
13-376	2 1/4" x 4" (57 x 100 мм)	3/8" (9 мм) круглый	14-347	10	10
13-377	2 5/8" x 5 3/8" (67 x 137 мм)	15/32" (12 мм) круглый	14-348	5	10

## Универсальные грибки с конусом



Шаблон для подбора грибка на каждой коробке



Нет необходимости угадывать! Данное лекало, присутствующее на каждой коробке, позволяет вам легко определить, можно ли использовать грибок или необходимы две ремонтные детали.

- Экономичные
- Легкие в установке
- Максимально эффективные

Серия универсальных грибков имеют армированные резиновые шляпки. Кордовые слои грибка направлены в разных направлениях, поэтому грибки могут применяться на любом участке шин радиального типа или шин с диагональным кордом, требующем ремонта (в протекторной, плечевой или боковой частях).

Грибки черного цвета с черным вулканизационным слоем. Ножка и шляпка грибка вулканизируются химическим способом, в результате чего достигается безупречное качество ремонта. (НЕ ПРИМЕНЯТЬ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВУЛКАНИЗАЦИИ). Необходимы только 3 размера грибков для ремонта любого повреждения любого типа (до 1/4 дюйма), поддающегося ремонту по рекомендациям RMA, ITRA, а также всех основных производителей шин и ремонтных материалов для шин. Ножка грибка оснащена полым металлическим конусом для легкости установки.



Номер детали	Размер шляпки	Диаметр ножки	Кол-во в пачке	Кол-во в коробке
13-381	1 5/8" (42 мм) круглая универсальная	5/32" (4 мм) круглый стержень	20	10
13-381SQ	1 5/8" (40 мм) квадратная универсальная	5/32" (4 мм) круглый стержень	20	10
13-382	2 1/8" (55 мм) круглая универсальная	5/16" (8 мм) круглый стержень	15	10
13-382 SQ	2 3/8" (60 мм) квадратная универсальная	5/16" (7.5 мм) круглый стержень	15	10
13-383	1 7/8" (47 мм) круглая универсальная	7/32" (5.5 мм) круглый стержень	20	10
13-386	2 3/9" (60 мм) квадратная универсальная	7/16" (11 мм) плоский стержень	10	10

## Универсальная сырая резина

**Применение:** Предназначена для использования во всех типах ремонта шин. Используется в беговой, боковой, кордовой частях, заполнения или заливки трещин. Заменяет протекторную резину и резину внутренней оболочки. Срок хранения - 3 месяца.

**Информация о вулканизации:** Используется с вулканизационным оборудованием, работающим при температурах 270°F - 320°F (132°C - 160°C). Время вулканизации - 10 минут на каждые 1/8" (3мм). При использовании холодного вулканизатора необходимо прибавить время для нагревания плит, рекомендуемое производителями. Используйте черный вулканизационный цемент № 14-515

**Примечание:** 50 d для применения на боковинах.  
64 d для применения на протекторе.

Номер	Вес в фунтах (кг)	Приблизительная ширина и толщина (в дюймах)	Диаметр (в мм)	Дюрометр	Кол-во в коробке
14-449	1 (0,45)	5 x 1/8	127 x 3	50	1
14-450	1 (0,45)	5 x 1/8	127 x 3	64	1
14-451	10 (4,50)	18 x 1/8	457 x 3	50	1
14-452	10 (4,50)	18 x 1/8	457 x 3	64	1
14-453	20 (9,10)	18 x 1/8	457 x 3	50	1
14-452	20 (9,10)	18 x 1/8	457 x 3	64	1

## Вулканизационная резина

**Применение:** Совершенно необходимый материал при ремонте. Используется под накладными заплатами для создания амортизации. Обеспечивает долгий срок жизни заплатам. Специальная гибкая резина снижает растрескивание краев заплатки и накопление тепла благодаря антистатическому действию. Срок хранения - 3 месяца.

**Информация о вулканизации:** Химическая вулканизационная резина № 14-434, используйте голубой вулканизационный цемент № 14-511 марки HD SUPR-BLU. Резина для горячей вулканизации № 14-435, используйте с вулканизационным оборудованием, работающим при температурах 270°F - 320°F (132°C - 160°C). Время вулканизации - 10 минут на каждые 1/8 дюйма (3мм). При использовании холодного вулканизатора необходимо прибавить время для нагревания плит, рекомендуемое производителями. Используйте черный вулканизационный цемент № 14-515.

Номер	Приблизительная ширина и толщина (в дюймах)	Вес в фунтах (кг)
14-434	8 x 1/32 203 x 0,79 Только для химической вулканизации	20 (9,10 кг)
14-435	8 x 1/32 203 x 0,79 Только для горячей вулканизации	20 (9,10 кг)



## Сырая резина в полосах

**Применение:** Легко текучее качественное сырье для обработки углов резины беговой части, чтобы закрыть излишек шлифованной поверхности. Используется на боковинах шин для улучшения внешнего вида. Срок хранения - 3 месяца.

**Информация о вулканизации:** Используется с вулканизационным оборудованием, работающим при температурах 270°F - 320°F (132°C - 160°C). Время вулканизации - 10 минут на каждые 1/8 дюйма (3мм). При использовании холодного вулканизатора необходимо прибавить время для нагревания, рекомендуемое производителями. Используйте черный вулканизационный цемент № 14-515.

Номер	Приблизительная ширина и толщина (в дюймах)	Вес в фунтах (кг)
14-430	1 1/4 x 1/16	2 (0,90)

## Резина с нейлоновым кордом

**Применение:** Используется для изготовления усиленных заплат для шин, лент для конвейеров, и других типов укрепленных (армированных) обрешиненных изделий. Шинный корд, высоко прочный на разрыв, каландрованный с высококачественной сырой резиной составляют однородный состав. Срок хранения - 1 год.

**Информация о вулканизации:** 30 минут при 280°F (138°C), 50 минут при 260°F (127°C). Время вулканизации - 10 минут на каждые 1/8 дюйма (3мм). При использовании холодного вулканизатора необходимо прибавить время для нагревания, рекомендуемое производителями. Используйте черный вулканизационный цемент № 14-515.

Номер	Описание	Ширина в дюймах (в мм)	Кол-во в коробке
14-461	20 фунтов (9,1 кг), с покрытием	20" (508 мм)	1
14-462	50 фунтов (22,7 кг), с покрытием	20" (508 мм)	1

## A +B компаунд

**Применение:** Используется для химической местной вулканизации, а также для ремонта другой промышленной продукции. При смешивании этих материалов в равном количестве начинается химическая вулканизация при комнатной температуре. Срок хранения - 6 месяцев. Используется с черным вулканизационным цементом. № 14-515.



Номер	Описание	Кол-во в коробке
14-438	1 фунт (0,45 кг), A+B компаунд	6 комплектов

## Резина для экструдера

Резина в виде шнура специально для экструдеров. Предназначена для заполнения резиной проколов, порезов и др. повреждений. Срок хранения - 3 месяца.

**Информация о вулканизации:** Используется с вулканизационным оборудованием, работающим при температурах 270°F - 320°F (132°C - 160°C). Время вулканизации - 10 минут на каждые 1/8 дюйма (3мм). При использовании холодного вулканизатора необходимо прибавить время для нагревания, рекомендуемое производителями. Используйте черный вулканизационный цемент № 14-515.



**Примечание:** 50d для боковины, 64d для протектора.

Номер	Диаметр	Диаметр	Вес в фунтах
14-465	3/8" (10мм)	50	25 фунтов (11,3 кг)
14-466	3/8" (10мм)	64	25 фунтов (11,3 кг)



## Экструдерная резина для низкотемпературной вулканизации

**Применение:** резиновое сырье для экструдера типа AZ. Используется как основа для протектора. Срок хранения - 3 месяца.

**Информация о вулканизации:** Используется с вулканизационным оборудованием, работающим при температурах 220°F - 250°F (104°C - 121°C). Время вулканизации - 10 минут на каждые 1/8 дюйма (3мм). При использовании холодного вулканизатора необходимо прибавить время для нагревания, рекомендуемое производителями.

**Упаковка:** 100 фунтов (45,4 кг) в коробке в непрерывной полосе. Возможна также поставка в пакетированном виде. Детальная информация предоставляется по Вашему требованию.

Номер	Приблизительная ширина и толщина (в дюймах)	Приблизительная ширина и толщина (в мм)	Вес в фунтах (кг)
14-468	2 1/2 x 3/8	63 x 10	100 (45,5 кг)

## Экструдерная резина для быстрой вулканизации

**Применение:** резиновое сырье для экструдера типа AZ. Используется как основа для протектора. Срок хранения - 3 месяца.

**Информация о вулканизации:** Используется с вулканизационным оборудованием, работающим при температурах 270°F - 320°F (132°C - 160°C). Время вулканизации - 10 минут на каждые 1/8 дюйма (3мм). При использовании холодного вулканизатора необходимо прибавить время для нагревания, рекомендуемое производителями.

**Упаковка:** 100 фунтов (45,4 кг) в коробке в непрерывной полосе. Возможна также поставка в пакетированном виде. Детальная информация предоставляется по Вашему требованию.

Номер	Приблизительная ширина и толщина (в дюймах)	Приблизительная ширина и толщина (в мм)	Вес в фунтах (кг)
14-469	2 1/2 x 3/8	63 x 10	100 (45,5 кг)

# НАРЕЗАТЕЛИ ПРОТЕКТОРА И ЭКСТРУДЕРЫ



## Нарезатель протектора 14-470 PS15 Standart

Недорогой и надежный, этот высококачественный прибор для восстановления рисунка протектора имеет повышенную конструктивную прочность. PS15 Standard имеет 4 температурных режима и двухполюсное нулевое положение. Специально предназначен для восстановления рисунка протектор грузовых шин, маркированных знаком "regroovable".



## Нарезатель протектора 14-470T PS15 Truckstar

PS15 Truckstar имеет электронную систему, что дает ему преимущество перед сходными устройствами других фирм. К достоинствам PS15 Truckstar относятся также прочность, надежность, легкость использования (выбор мощности от полной до 1%) и экономичность. Специально предназначен для восстановления рисунок протектора грузовых шин, маркированных знаком "regroovable".



## 14-470 OTR Нарезатель протектора OTR PS15 OTR

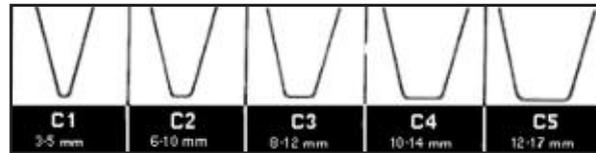
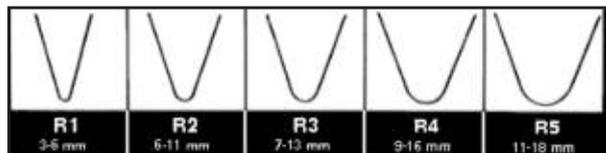
Нарезатель протектора PS15 OTR разработан специально для нарезки протектора крупногабаритных и специальных шин. Особенности этой единицы в специальной кнопке за контролем высокой температуры (5 режимов), а также большой режущей головке и удобной ручки. Трансформатор на 1000 Ватт и мощные усиленные кабели, позволяют использовать большие лезвия R5, C5 и C6. Оборудование системы безопасности препятствует нагреванию лезвий, пока не начнется нарезка и лезвие не войдет в шину.



## 14-479 Стенд для нарезателя

Этот стенд делает процесс нарезки более комфортным и подходит для всех грузовых шин. Наиболее удобная работа может быть с шинами не более 300кг. Специальные ролики позволяют легко перемещать шину в процессе нарезки и двигаются только в одном направлении. Также существует специальный держатель для нарезателя и фиксатор для ручки (когда не идет процесс нарезки). Стенд может быть собран за достаточно короткое время и не требует каких-либо специальных инструментов. В собранном состоянии его размеры 62см x 60см x 120см, вес 50 кг.

**Наши лезвия можно подогнать под любой тип нарезателя. Любые лезвия могут быть подогнаны к нашему прибору!**



Номер	Описание	Ширина резанья (в дюймах)	Ширина резанья (в мм)	Кол-во в коробке
14-471	круглое лезвие №1(R1)	5/64	2	20
14-472	круглое лезвие №2 (R2)	1/8	3	20
14-473	круглое лезвие №3 (R3)	13/64	5	20
14-474	круглое лезвие №4 (R4)	9/32	7	20
14-475	круглое лезвие №5 (R5)	23/64	9	20

Номер	Описание	Ширина резанья (в дюймах)	Ширина резанья (в мм)	Кол-во в коробке
14-471S	квадратное лезвие №1(C 1)	5/64	2	20
14-472S	квадратное лезвие №2(C 2)	5/32	4	20
14-473S	квадратное лезвие №3(C 3)	1/4	6	20
14-474S	квадратное лезвие №4(C 4)	5/16	8	20
14-475S	квадратное лезвие №5(C 5)	13/32	10	20

## Химический вулканизационный цемент

Group 31 Inc. предлагает как огнеопасный, так и негорючий цемент. Огнеопасный цемент сохнет быстрее, чем негорючий, но в некоторых районах законодательство требует использовать неогнеопасные химические вещества. Химический вулканизационный цемент содержит катализаторы, которые начинают процесс вулканизации при соприкосновении с резиной поверхности шины, заплаты или пробки.



Номер	Описание	Тип	Кол-во в ящике
<b>Клей для камер</b>			
14-020	1 унция (28мл) клей для камер	огнеопасный	144
<b>Прозрачный вулканизационный клей</b>			
14-004	4 унции (118мл) вулканизационный клей	огнеопасный	12
14-008	8 унций (236 мл) вулканизационный клей	огнеопасный	24
14-008GAL	1 галлон (3,8л) вулканизационный клей	огнеопасный	4
14-032	32 унции (945мл) вулканизационный клей	огнеопасный	12
14-513	8 унций (236мл) вулканизационный клей	неогнеопасный	24
<b>Особо прочный (HD) вулканизационный клей Supr-Blue</b>			
14-511	8 унций (236мл) особо прочный вулканизационный клей Supr-Blue	огнеопасный	24
14-512	32 унции (945 мл) особо прочный вулканизационный клей Supr-Blue	огнеопасный	12

## Герметик борта и внутренней оболочки



Номер	Описание	Тип	Кол-во в ящике
14-101	32 унции (945 мл) герметик борта	огнеопасный	12
14-100 GAL	1 галлон (3,8 л) герметик борта	огнеопасный	4
14-104	5 галлонов (19 л) герметик борта	огнеопасный	1
14-128A	16 унций (472 мл) герметик внутренней оболочки	не огнеопасный	12

Примечание: Все клеи и очистители фирмы X-tra Seal поставляются в контейнерах по 1, 5 и 55 галлонов. (Детальная информация предоставляется по Вашему требованию). Информация о скорости вулканизации, рекомендуемых условиях хранения и сроке хранения предоставлена на стр. 55.

## Черный вулканизационный клей



Номер	Описание	Тип	Кол-во в ящике
14-515	32 унции (945 мл) Черный вулканизационный клей, только для горячей вулканизации	огнеопасный	12
14-515R	5 галлонов (19 л) Черный вулканизационный клей	огнеопасный	1

## Очиститель



Номер	Описание	Тип	Кол-во в ящике
14-100	32 унции (945мл) очиститель	огнеопасный	12
14-100 GAL	1 галлон (3,8 л) очиститель	огнеопасный	4
14-102	16 унций (472 мл) очиститель	не огнеопасный	12
14-490	32 унции (945 мл) очиститель	не огнеопасный	12

# СОСТАВЫ ДЛЯ МОНТАЖА ШИН

## Тальк для шин и жидкость для поиска протечки воздуха

Номер	Описание	Кол-во в коробке
14-550	1 фунт (0,45кг) тальк для шин в банке	12
14-755	8 унций (238мл) концентрат жидкости для поиска протечки воздуха	12

## X-tra SLIK (смазка для борта шины)

Продукт в квартовой (1/4 галлона) упаковке готов к употреблению. Концентрат в галлонной упаковке смешивать 4 : 1

Номер	Описание	Кол-во в коробке
14-752	32 унций (950мл) X-tra SLIK (смазка для борта шины), бутылка с распылителем	4
14-753	1 галлон (3,8 л) X-tra SLIK (концентрат смазки для борта шины)	1



## Масло для пневматических инструментов

Номер	Описание	Кол-во в коробке
14-760	32 унций (950 мл) Масло для пневматических инструментов	12

## Монтажная паста Murphy



Номер	Описание	Кол-во в ящике
14-708	8 фунтов (3,64 кг) Состав для монтажа Murphy	4
14-725	25 фунтов (11,36 кг) Состав для монтажа Murphy	1
14-740	40 фунтов (18,18 кг) Состав для монтажа Murphy	1

## Состав для монтажа фирмы X-tra Seal



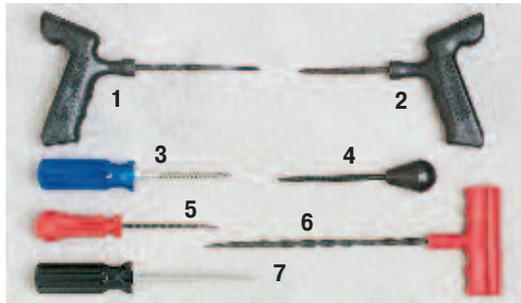
Номер	Описание	Кол-во в ящике
14-708E	8 фунтов (3,64 кг) Состав для монтажа X-tra Seal	4
14-725E	25 фунтов (11,36 кг) Состав для монтажа X-tra Seal	1

## Кисти

Номер	Описание
14-378	11 дюймов (279мм) хлопковая щеточка для шин
14-378L	15 дюймов (381 мм) хлопковая щеточка для шин
14-381	Алюминиевая банка для клея с кистью с деревянной ручкой
14-381B	Запасная кисть / крышка для алюминиевой банки для клея



## Ручные рашпили, щупы и шила



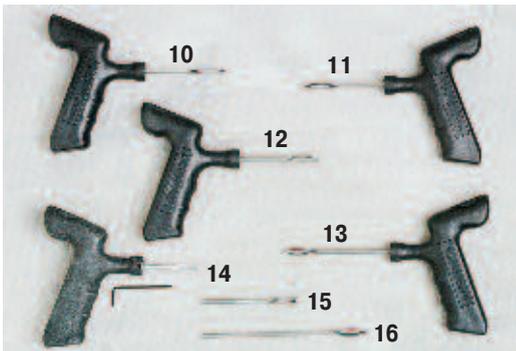
Номер	Описание	Номер фотографии
14-204	Спиральное шило для клея с пистолетной рукояткой	1
14-211	Двухступенчатый рифленый рашпиль с пистолетной рукояткой	2
14-303	Рашпиль с отверточной рукояткой	3
14-303B	Двухступенчатый рифленый рашпиль с шарообразной рукояткой	4
14-303S	Спиральный рифленый рашпиль с отверточной рукояткой	5
14-304T	Рифленый спиральный щуп для клея с Т-образной рукояткой	6
14-310	шило с отверточной рукояткой	7

## Металлические инструменты с Т-образной рукояткой



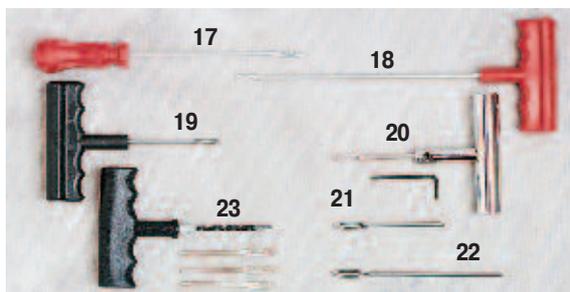
Номер	Описание	Номер фотографии
14-217	игла с торцевой прорезью с Т-образной рукояткой в комплекте	8
14-217H	Запасная рукоятка для № 14-217	-
14-217R	Запасная игла для № 14-217, для шин пассажирского транспорта	-
14-217S	запасной предохранительный диск для № 14-217	-
14-217TR	Запасная игла для № 14-217, для шин грузового транспорта	-
14-218	Спиральное шило с Т-образной рукояткой в комплекте	9
14-218H	Запасная рукоятка для № 14-218	-
14-218R	запасное шило для № 14-218	-

## Иглы для установки жгутов с пистолетной рукояткой



Номер	Описание	Номер фотографии
14-212	игла для установки жгутов с боковой прорезью с пистолетной рукояткой	10
14-213	игла для установки жгутов с закрытым ушком с пистолетной рукояткой	11
14-216	игла для установки жгутов с торцевой прорезью с пистолетной рукояткой	12
14-238	игла для установки жгутов с торцевой прорезью с пистолетной рукояткой для грузовых шин	13
14-307	игла для установки жгутов с пистолетной рукояткой, сменная	14
14-307R	Запасная игла для № 14-307 для легковых шин	15
14-307TR	Запасная игла для № 14-307 для грузовых шин	16

## Иглы для установки жгутов



Номер	Описание	Номер фотографии
14-312T	8-дюймовая игла с боковой прорезью и с рукояткой отверточного типа для грузовых шин	17
14-312THD	7 1/2 дюймовая (191мм) игла с боковой прорезью для грузовиков большой грузоподъемности	-
14-313T	8-дюймовая игла с закрытым ушком с Т-образной рукояткой для шин грузового транспорта	18
14-316A	Игла с торцевой прорезью и с Т-образной рукояткой с маленьким ушком (для тонких жгутов)	19
14-317	Хромированная игла с торцевой прорезью и с Т-образной рукояткой	20
14-317R	Запасная игла для № 14-317 для шин пассажирского транспорта	21
14-317TR	Запасная игла для № 14-317 для шин грузового транспорта	22
14-925	Инструмент с Т-образной рукояткой "4 в 1", Тайвань	23

## Резервуар для проверки камер и бескамерных шин



Номер	Описание
14-955	Резервуар для проверки камер и бескамерных шин

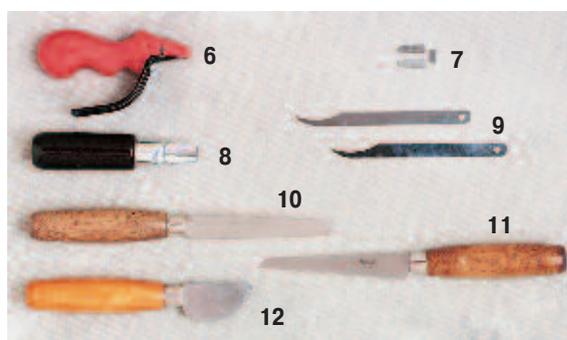
## Ручные кисти

Номер	Описание	Номер фотографии
14-300	Щетка для кольцевого вулканизатора, 11 дюймов (280мм)	1
14-301	Малая латунная щетка для боковин шины, 6 x 9 рядов на рукоятке 1 5/8 x 7 дюймов	2
14-301A	Большая латунная щетка для боковин шины, 9 x 8 рядов на рукоятке 2 5/8 x 8 1/2 дюймов	3
14-309	Универсальная щетка для обода	4
14-309R	Запасная щетка для № 14-309	5



## Ножи и точила

Номер	Описание	Номер фотографии
14-291	Супер точило для ножей	6
14-291R	Запасное лезвие для № 14-291, 1 комплект	7
14-302	Кривой заостренный нож для зачистки шин	8
14-302R	Запасные лезвия для № 14-302 (в комплекте 2 лезвия)	9
14-305	Гибкий нож для зачистки шин	10
14-306	Негнувшийся клиновидный нож для зачистки	11
14-306C	Негнувшийся кривой нож для зачистки	12



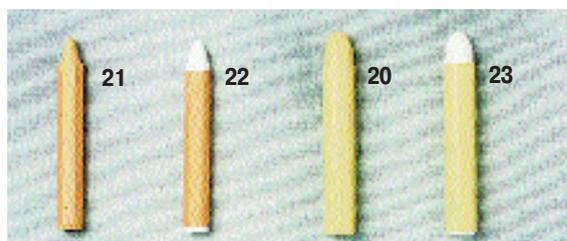
## Ролики и скребки

Номер	Описание	Номер фотографии
14-308	Ролик с рашпилем	13
14-314	Ролик с деревянной рукояткой 3/16 x 1 1/2 дюйма	14
14-314T	Ролик с пластиковой рукояткой	15
14-314W	Широкий гладкий ролик 1 1/2 x 1 1/2 дюйма	16
14-315	Скребок со сменными ленточными лезвиями	17
14-315B	Запасное лезвие для № 14-315	18
14-315H	Скребок	19



## Карандаши и мелки

Номер	Описание	Кол-во в ящике	Кол-во в коробке	Номер фото
14-551	Желтый мелок универсального назначения, круглый, 3/4 дюйма	12	12	20
14-552	Желтый карандаш, шестиугольный, 1/2 дюйма	12	12	21
14-553	Белый мелок, шестиугольный, 1/2 дюйма	12	12	22
14-554	Белый мелок универсального назначения, круглый, 3/4 дюйма	12	12	23
14-555	Держатель для карандашей № 14-552 и 14-553	-	-	-



## Бортрасширители

Номер	Описание	Номер фото
14-988	Ручной бортрасширитель типа М-1	24
14-989	Для легковых шин, монтирующийся на верху стойки	25



# ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

## Инструменты фирмы St. Louis Pneumatic



**ST. LOUIS**  **PNEUMATIC**

**Примечание:** инструменты St. Louis Pneumatic имеют гарантийный срок службы равный технологическому сроку службы.

Номер	Описание	Номер фотографии
14-319LS	Пневмодрель с быстро сменяющимся зажимным патроном , 2 500 об/мин , США	1
14-319LSL	Пневмодрель с быстро сменяющимся зажимным патроном, 2 500 об/мин, с подсветкой	2
14-325	Пневмодрель с кулачковым патроном , 20 000 об/ мин, США	3
14-325L	Шлифовальная машинка с кулачковым патроном, с подсветкой	4
14-325LR	Запасные лампочки для инструментов с подсветкой	-
14-326	1/2 дюймовая пневмодрель (реверсивная), 500 об/мин макс.	5
14-329	вытяжной шланг пневмопривода для американских пневмодрелей, 1/4 дюйма NPT	6



Фирма St. Louis Pneumatic теперь предлагает несколько моделей пневматических инструментов, которые имеют лампы для освещения рабочей поверхности.



## Пневмодрели и принадлежности



Номер	Описание	Номер фотографии
14-318	мощная пневмодрель с изменяемой скоростью вращения - 1 шт., в комплекте с: 14-318Н - 1 шт., 14-318R - 1 шт., 14-320 - 1 шт., 14-324S - 1 шт.	7
14-318Н	24 x 3/8 дюйма пневмошланг с шарнирным соединением	8
14-318R	линейный регулятор подачи воздуха, 1/4 дюйма NPT	9
14-318S	шарнирное соединение для 3/8-дюймового пневмошланга, 1/4 дюйма NPT	10
14-319	пневмодрель с кулачковым патроном, 20 000 об/мин, 3/8 дюйма, Тайвань	11
14-319LST	пневмодрель с кулачковым патроном, 2 500 об/мин, 3/8 дюйма, США	12
14-399	Чистота за одну минуту! Пневматический пылесос: неразъемный пылесос, 3" (76мм) щетка для пыли, 9" (228мм) щелевая насадка, 16" (406мм) шланг	13

## Адаптеры, зажимные патроны и защитные очки



Номер	Описание	Номер фотографии
14-324	шпindelный адаптер, резьба = 3/8, длина 1 1/2"	14
14-324С	1/8" цанговый переходник	15
14-324L	3/16" цанговый переходник	-
14-324S	шпindelный адаптер, резьба = 3/8, длина 1/2"16	
14-327	3-х кулачковый патрон и ключ, 3/8 npt	17
14-328	быстросменный зажимной патрон, 3/8" npt	18
14-330	быстросменный переходник, резьба 3/8 x 5/8 длинной	19
14-331	быстросменный переходник со втулкой, резьба 3/8x1 дюймовой	20
14-332	быстросменный переходник для 1/8" (3,2мм) хвостовика	21
14-333	быстросменный переходник для 3/16" (4,8мм) хвостовика	22
14-334	быстросменный переходник для 1/4" (6,3мм) хвостовика	23
14-335	быстросменный переходник для 5/16" (7,9мм) хвостовика	24
14-802	защитные очки	25

**Примечание: Всегда носите защитные очки при работе с пневматическими инструментами и шлифовальными кругами!**

## Оксидные абразивные камни

Номер	Описание	Диаметр хвостовика	Номер фото
14-353	A-1 большой абразивный камень в виде карандаша, белый	1/4" (6,3 мм)	1
14-353B	A-1 большой абразивный камень в виде карандаша, коричневый	1/4" (6,3 мм)	2
14-354	A-15 малый абразивный камень в виде карандаша, белый	1/4" (6,3 мм)	3
14-354B	A-15 малый абразивный камень в виде карандаша, коричневый	1/4" (6,3 мм)	4
14-355	A-36 большой грибовидный абразивный камень, белый	1/4" (6,3 мм)	5
14-355B	A-36 большой грибовидный абразивный камень, коричневый	1/4" (6,3 мм)	6
14-356	A-37 малый грибовидный абразивный камень, белый	1/4" (6,3 мм)	7
14-356B	A-37 малый грибовидный абразивный камень, коричневый	1/4" (6,3 мм)	8

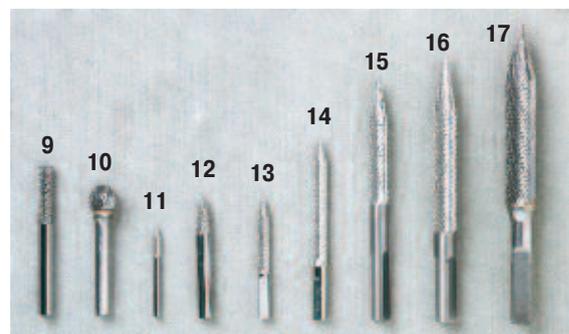
Для использования в высокоскоростных шлифовальных инструментах для обрезки кромки проволочного корда.  
Максимальная рекомендуемая рабочая скорость = 20 000 об/мин.



## Карбидные (твердосплавные) инструменты

Номер	Описание	Адаптер	Номер фотографии
14-341	1/4-дюймовый (6,3 мм) цилиндрический бур	14-334	9
14-342	1/2-дюймовый (12,7мм) шаровой оселок бур	14-334	10
14-343	1/8-дюймовый (3,2мм) заостренный бур	14-332	11
14-344	1/4-дюймовый (6,3мм) заостренный бур	14-334	12
14-345	3/16-дюймовая (4,5мм) карбидная фреза	14-333	13
14-346	7/32-дюймовая (5,5мм) карбидная фреза	14-334	14
14-347	5/16-дюймовая (7,7мм) карбидная фреза	14-335	15
14-348	13/32-дюймовая (10,3мм) карбидная фреза	-	16
14-349	1/2-дюймовая (13мм) карбидная фреза	-	17

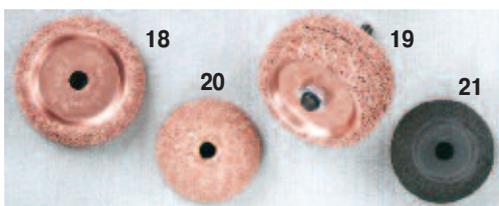
Максимальная рекомендуемая рабочая скорость = 2,500 об/мин.



## Шлифовальные круги

Номер	Описание	Отверстие	Номер фотографии
14-320	2 1/2-дюймовый карбидный шлифовальный круг легкого типа, ВС-1	3/8" (9,5мм)	18
14-339	спаренный шлифовальный круг 14-320	3/8" (9,5мм)	19
14-359	2-дюймовый куполообразный шлифовальный круг, зернистость 60	3/8" - резьба	20
14-360	2-дюймовый черный отделочный круг, зернистость 60	3/8" (9,5мм)	21
14-361	2-дюймовая полимерная вставка	3/8" (9,5мм)	-

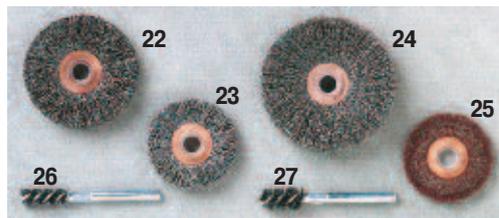
Максимальная рекомендуемая рабочая скорость = 2,500 об/мин.



## Проволочные щетки

Номер	Описание	Отверстие	Номер фотографии
14-321	1 1/2 -дюймовая щетка из жесткой проволоки	3/8" (9,5мм)	22
14-321S	2-дюймовая щетка из жесткой проволоки	3/8" (9,5мм)	23
14-322	3-дюймовая щетка из мягкой проволоки	3/8" (9,5мм)	24
14-323	2-дюймовая щетка в пластиковой заливке	3/8" (9,5мм)	25
14-336	3/8-дюймовая щетка для зачистки	1/4" хвостовик	26
14-337	1/2-дюймовая щетка для зачистки	1/4" хвостовик	27

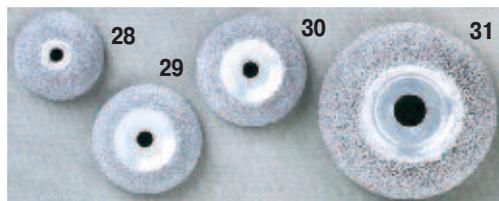
Максимальная рекомендуемая рабочая скорость = 2,500 об/мин.



## Серебристые карбидные шлифовальные круги

Номер	Описание	Отверстие	Зернистость SSG ( Grit )	Номер фотографии
14-364	2-дюймовый купол	3/8" - резьба	170 (60 )	28
14-365	2 1/2-дюймовое кольцо	3/8" (9,5мм)	170 (60)	29
14-366	2 1/2 полимерная вставка	3/8" (9,5мм)	-	-
14-367	2 1/2-дюймовое кольцо	3/8" (9,5мм)	230 (36)	30
14-368	4-дюймовое кольцо	3/4" (19мм)	390 (16)	31

Максимальная рекомендуемая рабочая скорость = 2,500 об/мин.



**Примечание: Всегда носите защитные очки при работе с пневматическими инструментами и шлифовальными кругами!**

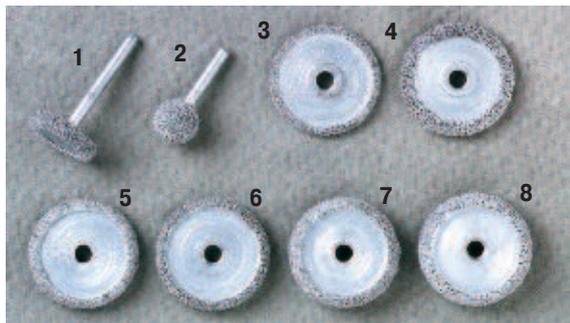
# ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ, ВОЛЬФРАМОВЫЕ КАРБИДНЫЕ АБРАЗИВЫ

**Примечание: Всегда носите защитные очки при работе с пневматическими инструментами и шлифовальными кругами!**

Вольфрамовые карбидные шлифовальные круги и кольца имеют воздушное охлаждение, что дает возможность быстрее, аккуратнее и с меньшим нагревом отполировать резину и помогает избежать перегрева резины. Качество товара гарантируется!

## Круги с круглым торцом

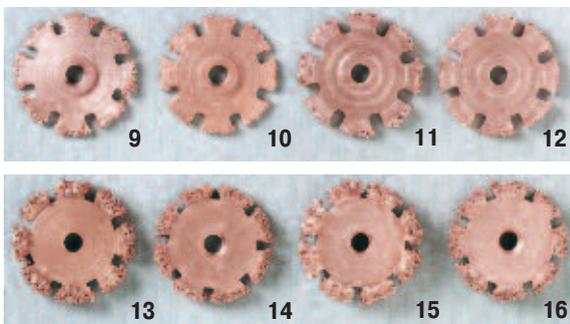
Максимальная рекомендуемая рабочая скорость = 2,500 об/мин.



Номер	Диаметр	Ширина	Отверстие	SSG ( Grit)	Номер фотографии
14-371	1 3/8" (35мм)	диск	1/4" (6мм)	330 (16)	1
14-373	7/8" (22 мм)	шар	1/4"	390 (16)	2
14-374	2" (51мм)	1/4" (6мм)	3/8" - резьба	230 (36)	3
14-374A	2" (51мм)	1/4" (6мм)	3/8" - резьба	390 (16)	4
14-375	2" (51мм)	3/8" (9мм)	3/8" - резьба	230 (36)	-
14-375A	2" (51мм)	3/8" (9мм)	3/8" - резьба	390 (16)	-
14-376	2" (51мм)	1/2" (13мм)	3/8" - резьба	230 (36)	5
14-376A	2" (51мм)	1/2" (13мм)	3/8" - резьба	390 (16)	6
14-377	2" (51мм)	3/4" (19мм)	3/8" - резьба	230 (36)	7
14-377A	2" (51мм)	3/4" (19мм)	3/8" - резьба	390 (16)	8

## Абразивы с плоским и круглым торцом

Возможно изменение абразивного слоя - детальная информация предоставляется по вашему требованию. Максимальная рекомендуемая рабочая скорость = 2 500 об/мин



### Абразивы с плоским торцом

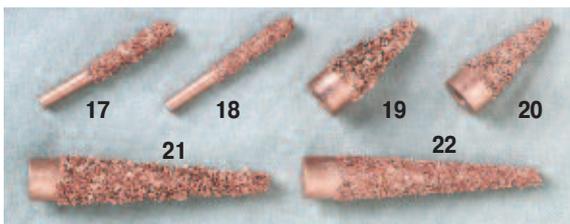
Номер	Диаметр	Ширина	Отверстие	Зернистость	Номер фотографии
14-383	2" (51мм)	3/16" (5мм)	3/8" - 24 резьба	16	9
14-383A	2" (51мм)	3/16" (5мм)	3/8" - 24 резьба	36	10
14-384	2" (51мм)	1/4" (6мм)	3/8" - 24 резьба	16	11
14-384A	2" (51мм)	1/4" (6мм)	3/8" - 24 резьба	36	12

### Абразивы с круглым торцом

Номер	Диаметр	Ширина	Отверстие	Зернистость	Номер фотографии
14-385	2" (51мм)	1/2" (13мм)	3/8" - 24 резьба	16	13
14-385A	2" (51мм)	1/2" (13мм)	3/8" - 24 резьба	36	14
14-386	2" (51мм)	3/4" (19мм)	3/8" - 24 резьба	16	15
14-386A	2" (51мм)	3/4" (19мм)	3/8" - 24 резьба	36	16

## Цилиндрические и конические абразивы

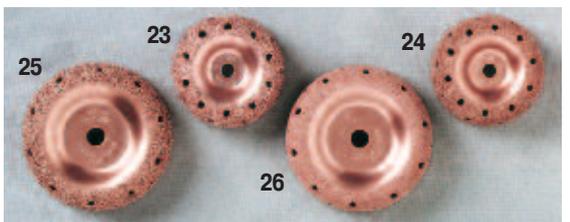
Возможно изменение абразивного слоя для № 14-393 до №14-394A - детальная информация предоставляется по вашему требованию. Максимальная рекомендуемая рабочая скорость = 2 500 об/мин



Номер	Длина	Диаметр	Отверстие	Зернистость	Номер фотографии
14-390	2 1/2" (64мм)	1/4" (6мм)	1/4" хвостовик	16	17
14-390A	2 1/2" (64мм)	1/4" (6мм)	1/4" хвостовик	36	18
14-393	2" (51мм)	3/4" (19мм)	3/8" - резьба	16	19
14-393A	2" (51мм)	3/4" (19мм)	3/8" - резьба	36	20
14-394	4" (102 мм)	3/4" (19мм)	3/8" - резьба	16	21
14-394A	4" (102 мм)	3/4" (19мм)	3/8" - резьба	36	22

## Контурные абразивы

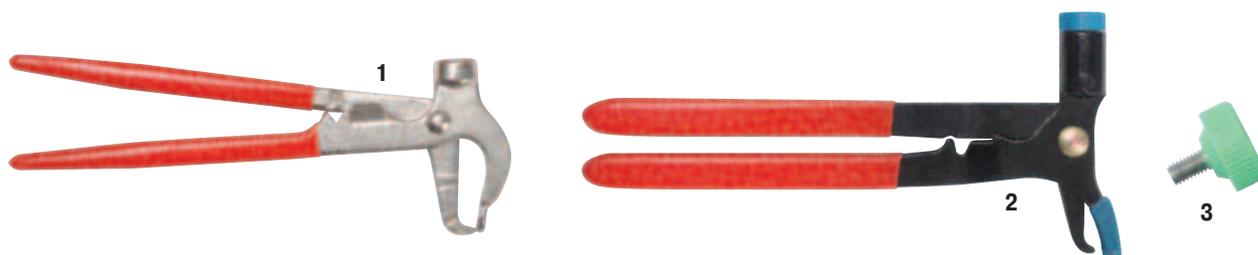
Возможно изменение абразивного слоя - детальная информация предоставляется по вашему требованию. Максимальная рекомендуемая рабочая скорость = 2 500 об/мин



Номер	Диаметр	Ширина	Отверстие	Зернистость	Номер фотографии
14-397	3" (76мм)	1 1/2" (38мм)	3/8 дюйма	36	23
14-397A	3" (76мм)	1 1/2" (38мм)	3/8 дюйма	60	24
14-398	4" (102 мм)	1 1/2" (38мм)	1/2 дюйма	36	25
14-398A	4" (102 мм)	1 1/2" (38мм)	1/2 дюйма	60	26

Поставляются детали с другими отверстиями по специальному заказу.

## Клещи для балансировочных грузиков



Номер	Описание	Номер фотографии
14-905	клещи для грузиков	1
14-907	клещи для грузиков для алюминиевых дисков	2
14-907R	Запасной наконечник для № 14-907	3

## Балансирующая смесь

балансирующая смесь - это вещество, которое использует электростатическое прилипание для балансировки всего колеса. Этот состав может служить в течение всего срока службы шины, так как он может корректировать балансировку колеса в процессе эксплуатации.

Смесь защищена от дорожных воздействий внутри шины, поэтому исключается потеря, что может случиться со свинцовым грузиком.

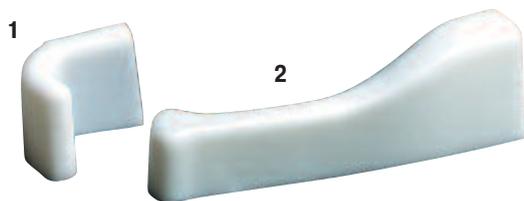
Балансирующий состав дешевле, чем грузик, и его можно использовать повторно. При упаковке состава в специальный пакет (двойная упаковка, пакет в пакете) нужно просто поместить пакет в шину и "посадить" шину на обод колеса. Этот метод позволяет использовать воздушно-струйную установку для установки шины на обод колеса без загрязнения места установки.



Номер	Описание
<b>Стандартная упаковка</b>	
16-201	Насос для введения стандартной упаковки состава
16-204	4 унции стандартной упаковки
16-205	5 унций стандартной упаковки
16-206	6 унций стандартной упаковки
16-208	8 унций стандартной упаковки
16-210	10 унций стандартной упаковки
16-212	12 унций стандартной упаковки
16-214	14 унций стандартной упаковки
16-216	16 унций стандартной упаковки

Номер	Описание
<b>Двойная упаковка (пакет в пакете)</b>	
16-305	5 унций двойной упаковки (пакет в пакете)
16-306	6 унций двойной упаковки (пакет в пакете)
16-308	8 унций двойной упаковки (пакет в пакете)
16-310	10 унций двойной упаковки (пакет в пакете)
16-312	12 унций двойной упаковки (пакет в пакете)
16-314	14 унций двойной упаковки (пакет в пакете)
16-316	16 унций двойной упаковки (пакет в пакете)

## Защитные колодки



Защитные колодки соответствуют верхним концам обода, защищая обод во время монтажа и демонтажа. Упакованы в пакеты по 10 штук.

Номер	Описание	Номер фотографии
14-976	Монтажные защитные колодки, пакет 10 штук	1
14-977	Демонтажные защитные колодки, пакет 10 штук	2

## Монтажный зажим типа МХ



Данный зажим используется с приспособлениями для замены шин с европейским хомутом крепления борта обода колеса. Зажим типа МХ помогает при установке низкопрофильных шин. Монтажный зажим легко прикрепляется к нужному месту. Он изготовляется из высокопрочного пластика и не повреждает обод. Это приспособление абсолютно необходимо для монтажа!

Номер	Описание
14-979	Монтажный зажим для низкопрофильных шин типа МХ

## Монтажное посадочное кольцо



Монтажные кольца данного типа являются простыми, но в то же время эффективными монтажными приспособлениями, которые помещаются между бортом шины и ребордой обода, создавая перемычку. Когда шина расширяется и борт шины начинает занимать свое место, посадочное кольцо проскальзывает над ободом, позволяя закончить монтаж шины.

**Примечание:** предписания OSHA требуют, чтобы обслуживающий персонал использовал кольцо на рекомендуемом безопасном расстоянии вне траектории шины и обода. После того как борта установлены, поместите шину и обод в кожух для накачивания шин и продолжайте накачивание до предписанного давления воздуха.



Номер	Описание	Размер обода
14-990	Посадочные кольца	13"
14-991	Посадочные кольца	14" и 15"
14-992	Посадочные кольца	16,5" и 17,5"
14-993	Посадочные кольца	19,5"
14-994	Посадочные кольца	22,5" и 24,5"

## Кольцевые уплотнители для дисков бескамерных шин

Номер	Тип шины	Диаметр	Размер диска	Кол-во
16-120JM	автомобильная	0,250	20"	2
16-122JM	автомобильная	0,250	22"	2
16-124JM	автомобильная	0,250	24"	2
16-1220TG	грейдер	0,250	20"	2
16-1224TG	грейдер	0,250	24"	2
16-125T	землеройные машины	0,250	25"	2
16-1325T	землеройные машины	0,375	25"	2
16-1329T	землеройные машины	0,375	29"	2
16-1333T	землеройные машины	0,375	33"	2
16-1335T	землеройные машины	0,375	35"	2
16-1345T	землеройные машины	0,375	45"	2
16-1349T	землеройные машины	0,375	49"	2
16-1451T	землеройные машины	0,500	51"	2
16-1457T	землеройные машины	0,500	57"	2





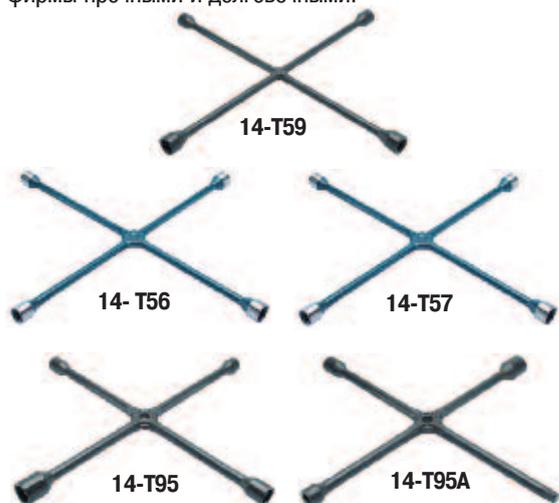
Фирма Ken-Tool предлагает большое разнообразие инструментов для смены шин, монтировки, гаечные ключи, инструменты для обода и др. Эта компания поставяет 90% инструментов, используемых в промышленности. Любой инструмент фирмы Ken-Tool™, не перечисленный ниже, можно заказать специально. Детальная информация предоставляется по Вашему требованию.

**Предупреждение:** ударные инструменты, монтировки и клинья. Ударные и ударяемые инструменты могут ломаться или откалываться. Расщепленные или шершавые концы могут обламываться, дробиться. Необходимо носить защитные очки. Заменяйте поврежденные инструменты.

**Предупреждение:** молотки. Всегда носите защитные очки при работе с ударными или ударяемыми инструментами. Никогда не пользуйтесь молотком, чтобы ударить по другому молотку. Никогда не пользуйтесь ударным инструментом с поврежденной или неплотно прикрепленной (шатающейся) рукояткой. Выбрасывайте любой ударный инструмент, имеющий трещины, выбоины, отколотый по концам.

## Гаечные ключи

Ken-Tool предлагает самый большой в мире выбор качественных гаечных ключей различных размеров для помощи при смене любых шин. Высококачественная сталь и укрепленный центр делают гаечные ключи этой фирмы прочными и долговечными.



Модель	Номер	Описание	Размер	Длина	Рукоятка	Вес
<b>Экономичный 4-сторонний (крестовой)</b>						
14-T61	35661	для легковых шин	3/4, 13/16, 7/8, 15/16"	22" (55,9см)	9/16" (14мм)	3 3/4 фунта (1,7кг)
14-T63	35663	для легковых шин	17, 19, 21, 22мм	18" (45,7см)	9/16" (14мм)	2 3/4 фунта (1,5 кг)
<b>Стандартный профессиональный</b>						
14-T59	35659	для легковых шин	3/4, 13/16, 7/8, 15/16"	22" (55,9 см)	5/8" (16 мм)	4 1/2 фунта (1,9 кг)
14-T90	35690	для легковых и грузовых шин	7/8, 15/16, 1, 1 1/16"	25" (63,5см)	3/4" (19мм)	6 1/2 фунта (3,2 кг)
<b>Золотой профессиональный 4-сторонний</b>						
14-T56	35656	для легковых шин	17, 19, 21, 22мм	20" (50,8см)	5/8" (16 мм)	4 фунта (2,2 кг)
14-T57	35657	для легковых шин	3/4, 13/16, 7/8, 15/16"	23" (58,4см)	5/8" (16 мм)	4 3/4 фунта (2,0 кг)
<b>4-сторонний для шин высокой проходимости</b>						
14-T95	35695	для грузовых шин	1 1/16, 1 1/4, 1 1/2, 1 3/16" квадратный	27 1/2" (69,9см)	1" (25мм)	13 3/4 фунта (6,2 кг)
14-T95A	35697	Для грузовых шин	1/4, 1 1/2, 13, 16, 3/4", рабочий рычаг	27 1/2" (69,9см)	1" (25мм)	13 1/2 фунта (6,1 кг)
<b>6-гранные гаечные ключи</b>						
14-TX9	30609	SAE и метрический	1 1/2" (38мм)			0,4 фунта (0,1 кг)
14-TX10	30612	Метрический	35мм			0,4 фунта (0,1 кг)
14-TX12	30612	Метрический	41мм			0,4 фунта (0,1 кг)

## Монтировки для борта



Модель	Номер EDP	Сменная рукоятка	Длина	Вес
<b>Молотки с деревянной рукояткой</b>				
14-T11D	35327	T11DH	17" (43,2см)	4 3/4 фунта
14-T11E	35329	T11EH	30" (76,2 см)	8 1/2 фунта
<b>Молотки с рукояткой из стекловолокна</b>				
14-TG11D	35427	TG11DH	18" (45,7 см)	4 3/4 фунта
14-TG11E	35429	TG11EH	32" (81,3 см)	8 1/2 фунта
<b>Сменные рукоятки</b>				
14-T11CH	35119	для T11C, T34, T35, T36	17" (43,2 см)	3/4 фунта
14-T11DH	35127	для T11D	17" (43,2 см)	3/4 фунта
14-T11EH	35129	для T11E	30" (76,2 см)	1 1/4 фунта
<b>Сменные рукоятки из стекловолокна</b>				
14-TG11CH	35219	для TG11C, TG34, TG35, TG36	18" (45,7 см)	2 1/2 фунта
14-TG11DH	35227	TG11D	18" (45,7 см)	2 1/2 фунта
14-TG11EH	35229	TG11E	33" (81,3 см)	3 фунта
<b>Монтировки для борта</b>				
14-T26A	32126	для бортов шин грузовиков и автобусов	11 3/4" (29,9 см) 1 1/4" (32мм)	3 3/4 фунта
<b>Ударная монтировка</b>				
14-T26B	35926	для шин высокой проходимости	50 - 80" (127,0 - 203,2 см)	24 фунта

## Молотки для шин

Молотки используются для монтажа и демонтажа шин. Они помогают сменить шины пассажирского, грузового транспорта, автобусов, тракторов и самолетов быстрее и легче. Предлагаются молотки, способные удовлетворить любые потребности, имеются инструменты разнообразных размеров и различного веса. Резиновый наконечник, не причиняющий повреждений шине, можно использовать для работы как с ободом, так и с бортом. Используется со сменной резиновой головкой T34RH.

Модель	Номер EDP	Номер сменной рукоятки	Длина	Вес головки	Вес
<b>Молотки с деревянной рукояткой</b>					
14-T34	35321	T11CH	17" (43,2 см)	4 3/4 фунта (2,2 кг)	5 3/4 фунта (2,6 кг)
14-T35	35323	T11CH	16 1/2" (41,93 см)	5 1/2 фунта (2,5 кг)	6 1/2 фунта (2,9 кг)
<b>Молотки с рукояткой из стекловолокна</b>					
14-TG35	35423	TG11CH	18" (45,7 см)	4 3/4 фунта (2,2 кг)	7 фунтов (3,2 кг)
<b>Сменная резиновая головка</b>					
14-T34RH					



14-TG35

## Съемник для колпаков

Помогает снять колпаки быстро и легко без повреждений и царапин. Резиновая головка T11RH предотвращает возможные повреждения колпака ступицы колеса и ее можно заменить.

Модель	Номер EDP	Описание	Длина	Рукоятка	Вес
<b>Съемник для колпаков</b>					
14-T68	31568	Стандартный	14" (36 см)	7/16" (11,1мм)	1 1/4 фунта (0,6 кг)



14-T68

## Монтировка для бескамерных шин

Используется на стандартных шинах и шинах тяжелого грузового транспорта, включая промышленные, сельскохозяйственные, автобусные и тракторные шины. Используются парами.

Модель	Номер EDP	Длина	Рукоятка	Вес
<b>Монтаж бескамерных шин обычного и грузового транспорта большой проходимости</b>				
14-T45A	34645	37" (94,0 см)	3/4" (19мм)	4 1/2 фунта (2,0 кг)
14-T45HD	34647	41" (104,1 см)	7/8" (22мм)	7 фунтов (3,2 кг)
14-T46A	34747	Прямая монтировка 36" (91,4 см)	3/4" (19мм)	4 1/2 фунта (2,0 кг)
14-T47A	34847	52" (132,1 см)	1" (25мм)	7 фунтов (5,0 кг)



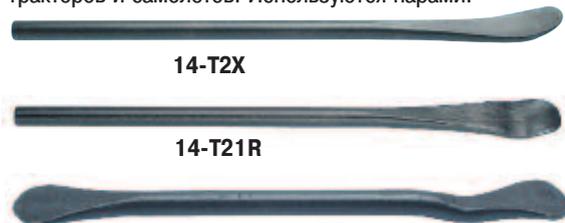
14-T45A

14-T46A

## Монтировки для монтажа / демонтажа шин

Модель	Номер EDP	Длина	Рукоятка	Вес
<b>Прямые лопатки для шин</b>				
14-T19	32119	24" (61,0см)	11/18" (17,5 мм)	2 1/2 фунта (1,1кг)
14-T19A	33219	30" (76,2 см)	11/16" (17,5 мм)	3 фунта (1,4 кг)
<b>Изогнутые лопатки для шин</b>				
14-T2X	32102	18" (45,7 см)	11/16" (17,5 мм)	1 3/4 фунта (0,3 кг)
14-T20	32120	24" (61,0см)	11/16" (17,5 мм)	2 1/4 фунта (1 кг)
14-T20A	33220	30" (76,2 см)	11/16" (17,5 мм)	3 фунта (1,4 кг)
<b>Лопатки для шин с выемкой в центре</b>				
14-T21F	34121	24" (61,0см)	11/16" (17,5 мм)	2 1/2 фунта (1,1кг)
14-T21R	32121	18" (45,7 см)	11/16" (17,5 мм)	1 3/4 фунта (0,3 кг)
<b>Приспособления для монтажа и демонтажа шин</b>				
14-T6A	32106	16 1/2" (42см)	5/8" (16мм)	1 1/2 фунта (0,7 кг)
14-T9A	32109	9" (23 см)	7/16" (11мм)	0,4 фунта (0,16 кг)

Эти металлические приспособления предназначены для быстрой и эффективной смены шин. Для монтажа и демонтажа пассажирских, мотоциклетных, вездеходных, и легких грузовых шин используйте 18" и 24" лопатки. 30" лопатки достаточно прочны и имеют выгодное соотношение плеч рычага для работы с шинами крупно-грузового транспорта, автобусов, вездеходов, тракторов и самолетов. Используются парами.



14-T2X

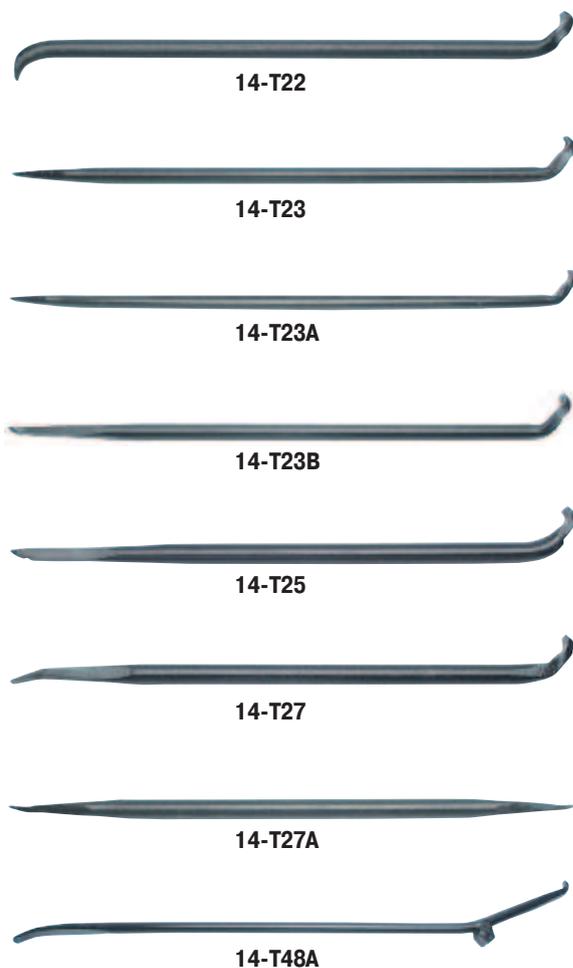
14-T21R

14-T9A



## Приспособления для монтажа замкового кольца

Эти инструменты предназначены для снятия замковых колец на большинстве грузовиков. Совершенно необходимое приспособление для любого, связанного с монтажом / демонтажом обода из нескольких деталей. Используются парами.



Модель	Номер EDP	Длина	Рукоятка	Вес
<b>Комбинированное приспособление для монтажа колец (Изогнутый конец помогает снять цельное замковое кольцо без перекашивания)</b>				
14-T22	32122	18" (45,7 см)	5/8" (16мм)	1 1/2 фунта (0,7 кг)
<b>Съемник для замкового кольца грузовых шин. (Предназначен специально для ободов Firestone RH и TI)</b>				
14-T23	32123	24" (61см)	11/16" (17,5 мм)	2 1/4 фунта (1,0 кг)
14-T23A	33223	30" (76,2 см)	11/16" (17,5 мм)	2 1/2 фунта (1,1 кг)
<b>Комбинированное приспособление для монтажа обода / замкового кольца (имеет плоско-клиновидную форму, является идеальным приспособлением для работы с универсальным кольцом и ободом.)</b>				
14-T23B	33224	23 1/2" (59,7 см)	11/16" (17,5 мм)	2 1/2 фунта (1,1 кг)
<b>Приспособление для монтажа 5° уширенного обода. Для обслуживания 5° уширенного обода.</b>				
14-T25	32125	18" (45,7 см)	5/8" (16мм)	1 3/4 фунта (0,8 кг)
<b>Специальное приспособление для монтажа замковых колец. Длинный клиновидный изогнутый конец для сплошных боковых колец; короткий изогнутый конец для Goodyear ободов</b>				
14-T27	32127	18" (45,7 см)	5/8" (16мм)	1 3/4 фунта (0,8 кг)
<b>Приспособление для монтажа замковых колец. Помогает снимать сплошное боковое кольцо на ободах грузового транспорта, состоящих из двух деталей</b>				
14-T27A	32128	18" (45,7 см)	5/8" (16мм)	1 3/4 фунта (0,8 кг)
<b>Приспособление для монтажа замкового кольца шин повышенной проходимости. Используется на составных колесах</b>				
14-T48A		37" (94 см)	3/4" (19мм)	4 1/2 фунта (2,0 кг)



Любой инструмент фирмы Ken-Tool, не перечисленный выше, можно заказать специально. информация предоставляется по Вашему требованию.

## Винтовой торцовый ключ

Данный комплект, состоящий из 3 деталей, предназначен для удаления поврежденных 3/4", 19мм, 13/16" и 21мм гаек, а также большинства OEM и фабричных секреток. Две двухсторонних муфты имеют пазовую конструкцию, что дает муфте плотный захват для откручивания самых трудных блокировочных и поврежденных гаек. Последующее извлечение гаек из муфты не составит труда. Включает извлекающее устройство (выталкиватель).



Номер	Описание
14-835	Торцовый ключ

## Двухсторонний винтовой торцовый ключ

Двухсторонний винтовой торцовый ключ предназначен для отвинчивания гаек OEM последней модели и фабричных 3/4-дюймовых, 19-мм, 13/16-дюймовых и 21мм гаек, которые были повреждены или скруглены из-за неудачного снятия (откручивания), заржавления или др. Винтовая муфта имеет пазовую конструкцию (желобчатую, с канавками), что дает муфте плотный захват для откручивания самых трудных блокировочных и поврежденных гаек. Последующее извлечение гаек из муфты не составит труда.



Номер	Описание
14-840	Двухсторонняя винтовая муфта
14-840/ 17мм	17-мм тонкостенное устройство для снятия гаек
14-840/ 19мм	19-мм тонкостенное устройство для снятия гаек
14-840/ 21мм	21-мм тонкостенное устройство для снятия гаек

## Набор для снятия поврежденных болтов и гаек.



Этот набор помогает снимать и заменять поврежденные колесные болты и гайки на машинах GM, Ford, Chrysler 1978-1997 года выпуска. Также используется для снятия большинства фабричных секреток. Включает инструкцию и поставляется в чемоданчике.

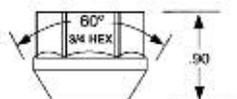
Номер	Описание
14-830	Набор для снятия секреток колеса и колпака колеса класса Люкс.

# ХРОМИРОВАННЫЕ ГАЙКИ И СЕКРЕТКИ

Высококачественные хромированные гайки и секретки колеса, одобренные S.F.I., соответствуют и даже превосходят стандарты OEM.

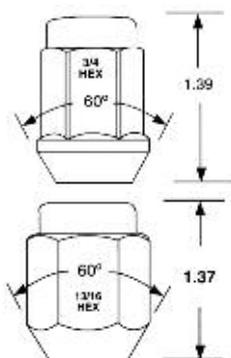
**Примечание:** выпуклые гайки предназначены для алюминиевых колес.

## Глухая OEM (выпуклая) гайка



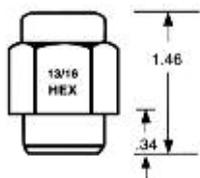
Номер	Размер гайки	Внешний размер, форма	Кол-во в ящике	Кол-во в коробке
14-850 7/16	7/16"	3/4" шестигранная	100	10
14-850 1/2	1/2"	3/4" шестигранная	100	10
14-850 12/1,25	12мм 1,25	3/4" шестигранная	100	10
14-850 12/1,50	12 мм 1,50	3/4" шестигранная	100	10
14-850 14/1,50	14 мм 1,50	3/4" шестигранная	100	10

## Глухие цельные и двойные гайки



Номер	Размер гайки	Внешний размер, форма	Кол-во в ящике	Кол-во в коробке
<b>Цельные выпуклые гайки</b>				
14-857 7/16	7/16"	3/4" шестигранная	50	10
14-857 1/2	1/2"	3/4" шестигранная	50	10
14-857 12/1,25	12мм 1,25	3/4" шестигранная	50	10
14-857 12/1,50	12 мм 1,50	3/4" шестигранная	50	10
14-857 14/1,50	14 мм 1,50	3/4" шестигранная	50	10
14-857 14/2,00	14 мм 2,00	3/4" шестигранная	50	10
<b>Двойные гайки</b>				
14-854 7/16	7/16"	13\16" шестигранная	50	10
14-854 1/2	1/2"	13\16" шестигранная	50	10
14-854 12/1,25	12мм 1,25	13\16" шестигранная	50	10
14-854 12/1,50	12 мм 1,50	13\16" шестигранная	50	10
14-854 14/1,50	14 мм 1,50	13\16" шестигранная	50	10

## Двойная (разъемная) гайка с коротким стержнем



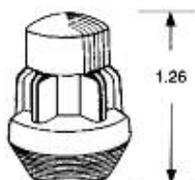
Номер	Размер гайки	Внешний размер, форма	Кол-во в ящике	Кол-во в коробке
14-870 7/16	7/16"	13\16" шестигранная	50	10
14-870 1/2	1/2"	13\16" шестигранная	50	10
14-870 12/1,25	12мм 1,25	13\16" шестигранная	50	10
14-870 12/1,50	12 мм 1,50	13\16" шестигранная	50	10

## Шайбы



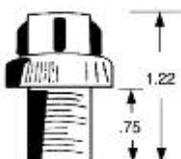
Номер	Описание	Кол-во в ящике	Кол-во в коробке
14-879 STD	стандартная	100	1
14-879 DPLX	сдвоенная стандартная	100	1
14-879 S/Shank	Стандартная для короткого стержня	100	1

## Глухая секретка для колеса гнездового типа



Номер	Описание	Размер гайки	Кол-во в ящике	Кол-во в коробке
14-890 7/16	Секретка	7/16 дюйма	1	25
14-890 1/2	Секретка	1/2 дюйма	1	25
14-890 12/1,25	Секретка	12мм 1,25	1	25
14-890 12/1,50	Секретка	12 мм 1,50	1	25
14-890 14/1,50	Секретка	14 мм 1,50		25

## Секретка для колеса гнездового типа



Номер	Описание	Размер гайки	Кол-во в ящике	Кол-во в коробке
14-895 7/16	Секретка	7/16 дюйма	1	25
14-895 ?	Секретка	1/2 дюйма	1	25
14-895 12/1,25	Секретка	12мм 1,25	1	25
14-895 12/1,50	Секретка	12 мм 1,50	1	25

**Внимание!** вентили с ниппелем для легковых шин выдерживают давление в шинах до 60psi максимум (давление в холодной шине), максимальная толщина обода - 0,156" (3,96 мм). № 17-600HP и №17-602 HP предназначены для максимального давления в 100 psi (давление в холодной шине), максимальная толщина обода - 0,205" (5,20 мм). Если необходимо большее давление или толщина обода, мы рекомендуем использовать металлические вентили с гайкой.

## Ремонтные вентили для камер

Номер	Номер TR	Описание	Отверстие в диске
17-113	13	Сменный вентиль для камер	0,453"
17-115	15	Сменный вентиль для камер	0,625"

17-113



17-115



## Вентили с ниппелем для бескамерных шин

Вентили упакованы по 500штук в коробке. По требованию поставляются упаковки по 50 и 100 штук.

Номер	Номер TR	Описание	Отверстие в диске
17-412	412	1" (25мм) для бескамерных шин	0,453"
17-413	413	1 1/4" (32мм) для бескамерных шин	0,453"
17-414	414	1 1/2" (38мм) для бескамерных шин	0,453"
17-415	415	1 1/4" (32мм) для бескамерных шин	0,625"
17-418	418	2" (51мм) для бескамерных шин	0,453"
17-423	423	2 1/2" (63мм) для бескамерных шин	0,453"
17-425	425	2" (51мм) для бескамерных шин	0,625"
17-438	438	1 5/6" (33мм) для бескамерных шин	10мм



17-413



17-414



17-418



17-423

## Вентили с хромированным цилиндром

Номер	Описание	Отверстие в диске
17-413-1	TR № 413 с хромированным цилиндром и колпачком	0,453"
17-414-1	TR № 414 с хромированным цилиндром и колпачком	0,453"
17-418-1	TR № 418 с хромированным цилиндром и колпачком	0,453"

17-413-1



17-418-1



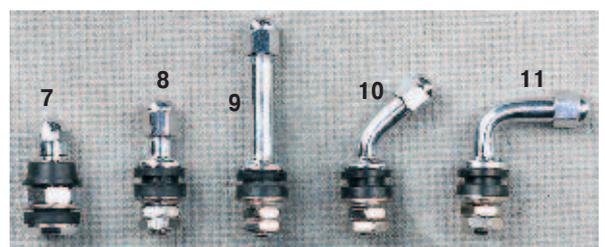
## Металлические вентили для бескамерных шин

Номер	Номер TR	Описание	Отверстие в диске	Номер фото
17-416	416	1 1/2" металлический клапан	0,453"/0,625"	1
17-417	417	2 1/2" изогнутый клапан типа Эльдорадо	0,453"	2
17-600HP	600HP	1 1/4" клапан для шин с высоким давлением	0,453"	3
17-602HP	602HP	2" клапан для шин с высоким давлением	0,453"	4
17-801HP	801HP	1 1/4" клапан для шин с высоким давлением	0,625"	5
17-802HP	801HP	2" клапан для шин с высоким давлением	0,625"	6



## Хромированные вентили с улучшенными рабочими характеристиками

Номер	Описание	Отверстие в диске	Номер фото
17-559	1 1/4" хромированный	0,453"/0,625"	7
17-560	3/4" хромированный	0,453"	8
17-560L	2" хромированный с внутренней установкой	0,453"	9
17-561	1 1/4" хромированный с внутренней установкой	0,453"	10
17-562	1 1/4" хромированный с внутренней установкой	0,453"	11



# ВЕНТИЛИ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ ШИН

## Привинчивающиеся ремонтные вентили



Номер	НомерTR	Описание
17-520	1075A	3" (75мм) привинчивающийся ремонтный вентиль
17-521	1078A	5" (127мм) привинчивающийся ремонтный вентиль
17-522	1075A	4 1/2" привинчивающийся ремонтный вентиль

**Применение:** Шины камерного типа для грузовиков и автобусов. Прикручиваются на подложку с 0,482"-26 резьбой.

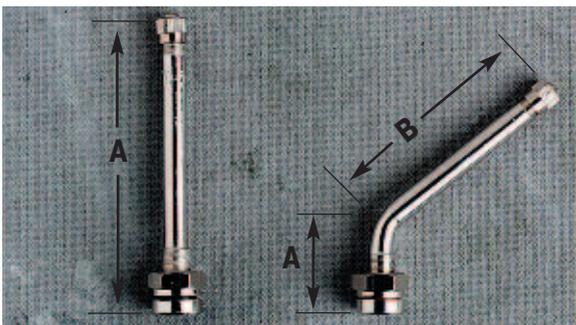
## Никелированные 90° вентили



Номер	НомерTR	Описание
17-509	509	4 3/4"(121мм) никелированные вентили, изогнутые под углом 90°
17-510	510	5 1/2" (140мм) никелированные вентили, изогнутые под углом 90°
17-511	511	4 1/4" (108мм) никелированные вентили, изогнутые под углом 90°

**Применение:** алюминиевые дисковые колеса с 0, 625-фунтовыми (15,9мм) отверстием для вентилей.

## Никелированные вентили с кольцевыми уплотнителями



Номер	Номер TR	Высота (A)	Длина (B)	Угол
17-543	543	2,32" (59мм)	-	-
17-543D	543D	0,98" (25мм)	1,38" (35мм)	60°
17-543E	543E	0,98" (25мм)	1,38" (35мм)	76°
17-544	544	2,87" (73 мм)	-	-
17-544D	544D	0,98" (25мм)	1,97" (50мм)	60°
17-545	545	3,54" (90мм)	-	-
17-545D	545D	0,98" (25мм)	2,60" (66мм)	60°

**Применение:** алюминиевые дисковые колеса с 0,389-фунтовыми (9,7мм) отверстием для вентилей.

## Латунные вентили



Номер	НомерTR	Описание
17-500T	500	2" (51 мм) латунный вентиль для шин грузового транспорта
17-501T	501	1 1/2" (38 мм) латунный вентиль для шин грузового транспорта
17-501- OV	-	1 1/2" (38 мм) овальный латунный вентиль для шин гр. транспорта
17-570T	570	3 1/8" (79 мм) латунный вентиль для шин грузового транспорта
17-571T	571	3 3/8" (86 мм) латунный вентиль для шин грузового транспорта
17-572T	572	3 3/4" (95 мм) латунный вентиль для шин грузового транспорта
17-573T	573	4 3/8" (111 мм) латунный вентиль для шин грузового транспорта
17-574T	574	5 1/4" (133 мм) латунный вентиль для шин грузового транспорта
17-575T	575	1 1/4" (32 мм) латунный вентиль для шин грузового транспорта

**Применение:** стальные обода с вогнутым центром с 0, 625-фунтовыми (15,9мм) отверстием для вентилей.

## Метрические латунные вентили

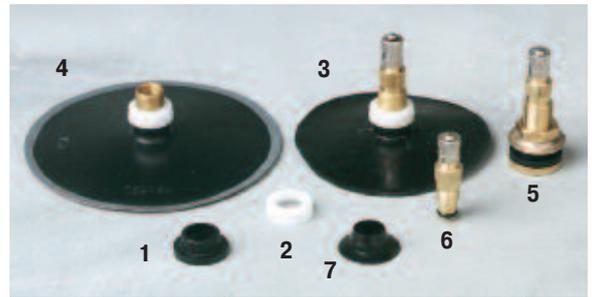


Номер	Номер ETRTO	Высота (A)	Длина (B)	Угол
17-70MS-27	V3-20-5	1 3/16"	1 9/16"	изгиб на 27°
17-80MS-27	V3-20-7	1 3/16"	2"	изгиб на 27°
17-90MS-27	V3-20-4	1 3/16"	2 3/8"	изгиб на 27°
17-115MS-27	V3-20-6	1 3/16"	3 3/8"	изгиб на 27°

**Применение:** для 0,389" (9,7мм) отверстий для вентилей.

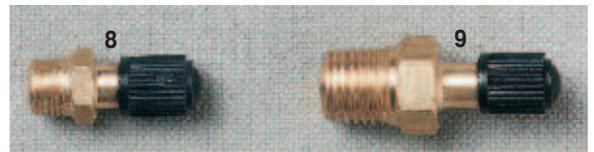
## Сельскохозяйственные вентили и принадлежности

Номер	Номер TR	Описание	Номер фотографии
17-552	RG-7	Проходная изолирующая втулка для TR № 618A	1
170584	LN-10	Пластиковая гайка обода для TR № 218A	2
17-585	218A	воздушно-жидкостный вентиль для камерных шин, 3 1/4" (83 мм) в основании	3
17-585/110		4 5/16" (110мм) воздушно-жидкостный вентиль (только подложка)	4
17-586	618A	Воздушно-жидкостный вентиль для бескамерных шин	5
17-587	CH-3	Центральный стержень	6
17-588	B-6	Согласующая втулка вентиля	7



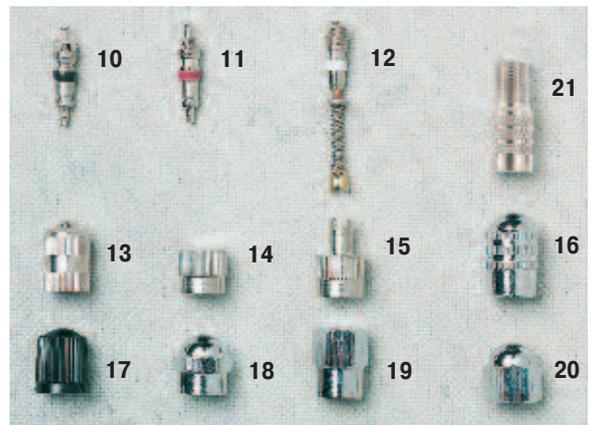
## Вентиль для резервуаров

Номер	Описание	Номер фотографии
17-593	1/8-дюймовый NPT клапан (вентиль)	8
17-594	1/4-дюймовый NPT клапан (вентиль)	9



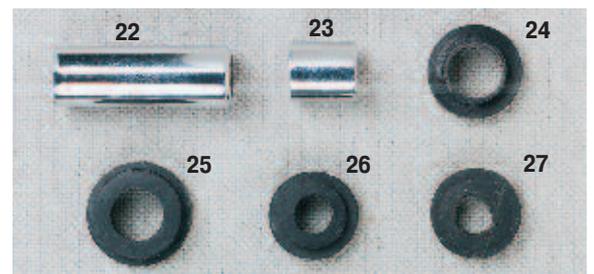
## Колпачки и ниппели для вентиляей

Номер	Номер TR	Описание	Кол-во в коробке	Номер фото
17-490	C-1	короткий ниппель	100	10
17-490HT	C-1	короткий ниппель, для высоких температур	100	11
17-490L	C-1	длинный ниппель	100	12
17-491D	VC-3	Длинный металлический куполообразный колпачок	100	13
17-491E	VC-3	короткий металлический куполообразный колпачок	100	14
17-491S	VC-2	Металлический колпачок с экстрактором	100	15
17-491T		HD металлический куполообразный колпачок	100	16
17-492	VC-8	черный пластиковый колпачок	100	17
17-493		Хромированный колпачок с шестигранником	100	18
17-493B		Хромированный шестигранный колпачок	100	19
17-493G		Куполообразный хромированный шестигранный колпачок	100	20
17-579		Колпачок с двойным уплотнением	-	21



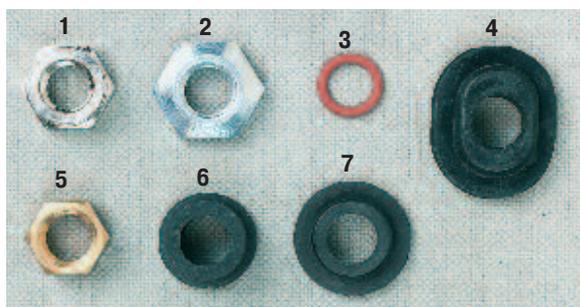
## Запасные части для вентиляей шин пассажирского транспорта

Номер	Номер TR	Описание	Номер фотографии
17-494		Длинный хромированный цилиндр (муфта) для TR № 418	22
17-495		Короткий хромированный цилиндр (муфта) для TR № 413/414	23
17-546	RG-54	Малая проходная согласующая втулка для 17-416 и 17-559	24
17-550	RG-39	Большая проходная согласующая втулка для 17-416 и 17-559	25
17-553		Верхняя проходная согласующая втулка для № 17-560	26
17-554		Нижняя проходная согласующая втулка для № 17-560	27



# ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К ВЕНТИЛЯМ, ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РАБОТЫ С ВЕНТИЛЯМИ

## Запасные детали для вентилях шин грузового транспорта



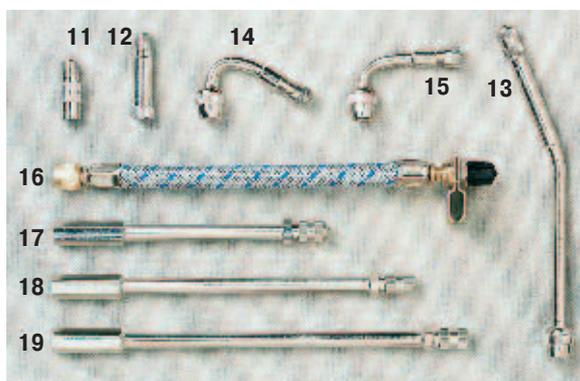
Номер	Номер TR	Описание	Номер фотографии
17-547	HN-21	Гайка для серии TR № 543	1
17-548	HN-17	Гайка для серии TR № 509	2
17-549	RG-60	Кольцевое уплотнение для серии TR № 543	3
17-551	-	Шайба для № 17-501-OV	4
17-576	HN-13	Латунная гайка для серии TR № 570	5
17-577	RG-15	Шайба для серии TR № 570	6
17-578	RG-46	Шайба для серии TR № 509	7

## Пластмассовые удлинители для вентилях



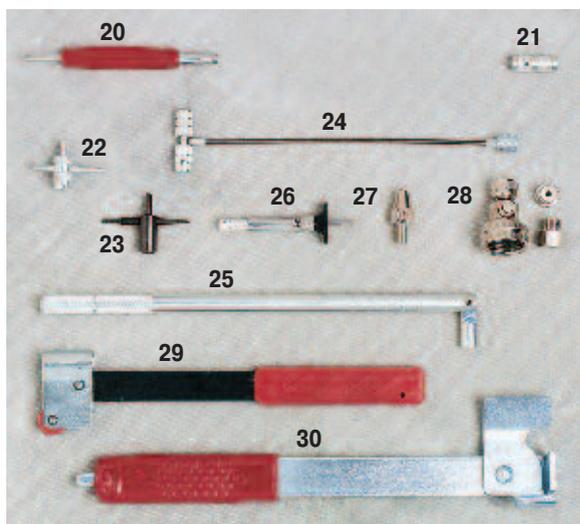
Номер	Описание	Номер фотографии
17-496	3/4" пластмассовый удлинитель для вентилях	8
17-497	1 1/4" пластмассовый удлинитель для вентилях	9
17-498	1 1/2" пластмассовый удлинитель для вентилях	10
17-499	2" пластмассовый удлинитель для вентилях	-

## Металлические удлинители для вентилях



Номер	Описание	Номер фотографии
17-496B	3/4" металлический удлинитель для вентилях	11
17-497B	1 1/4" металлический удлинитель для вентилях	12
17-557	6" хромированный удлинитель для вентилях, изгиб 15°	13
17-563	1 1/8" хромированный удлинитель для вентилях, изгиб 135°	14
17-564	1 3/8" хромированный удлинитель для вентилях, изгиб 90°	15
17-580	8 1/4" гибкий металлический удлинитель с оплеткой	16
17-581	3 1/16" металлический удлинитель для вентилях	17
17-582	5 1/16" металлический удлинитель для вентилях	18
17-583	6 1/16" металлический удлинитель для вентилях	19

## Приспособления для работы с вентилями



Номер	Описание	Номер фотографии
17-172	Экстрактор для больших и стандартных ниппелей	20
17-174	Экстрактор для стандартных ниппелей	-
17-602	Двойной инструмент для вентилях	21
17-604	Четверной инструмент для вентилях	22
17-604B	Четверной инструмент для вентилях, черный, закаленный	23
17-605	Приспособление для удержания вентилях в виде удочки	24
17-605C	Целное приспособление в виде удочки	-
17-606	Навинчивающееся приспособление для установки вентилях	25
17-607	Глубиномер для измерения износа протектора	26
17-608	Приспособление для откачки воздуха из камеры (дефлятор)	27
17-609	Приспособление для установки вентилях, затяжного типа	28
17-610	Приспособление для установки вентилях	29
17-660	Воздушно-водяной адаптер (из 3 деталей)	30

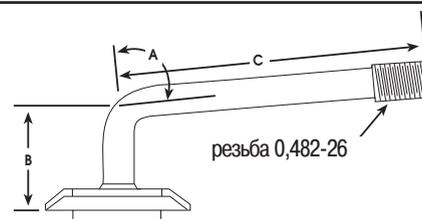
# ВЕНТИЛИ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Не указанные ниже вентили большого диаметра поставляются по специальному заказу.



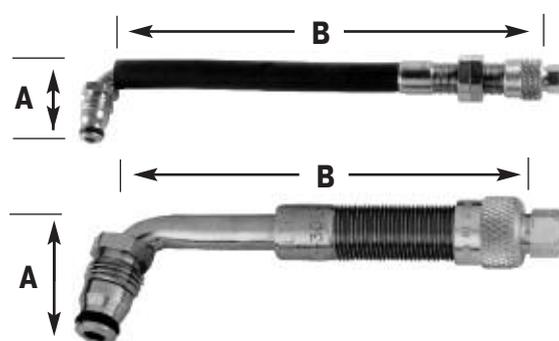
## Навинчивающиеся вентили для автокамер

Номер	Номер TR	Высота (А)	Длина (В)	Угол
17-626	J-1014	1 29/32 дюйма (48,4мм)	-	-
17-629	J-1076C	1 1/3 дюйма (38,1мм)	2 7/8 дюйма (73,0мм)	90°
17-635	J-1175C	1 3/8 дюйма (34,9мм)	4 1/8 дюйма (104,8мм)	88°
17-638	J-1078C	1 1/8 дюйма (28,6 мм)	4 7/8 дюйма (123,8мм)	90°



## Поворотные вентили с одним изгибом

Номер	Номер TR	Высота (А)	Длина (В)	Угол
17-645-4	-	90° поворотный вентиль	1 5/64" (27,4мм)	4" (101,6мм)
17-645-41/2	J-4000-41/2	90° поворотный вентиль	1 5/64" (27,4мм)	4 1/2" (114,3мм)
17-645-6	J-4000-6	90° поворотный вентиль	1 5/64" (27,4мм)	6" (152,4мм)
17-645-9	J-4000-9	90° поворотный вентиль	1 5/64" (27,4мм)	9" (228,6мм)
17-645-24	-	90° поворотный вентиль	1 5/64" (27,4мм)	24" (609,6мм)
17-650	J-650	80° поворотный вентиль	1 5/64" (27,4мм)	3 1/8" (79,4мм)
17-650C	J-650	J650 с подложкой	1 5/64" (27,4мм)	3 1/8" (79,4мм)
17-651	J-651	90° поворотный вентиль	1 5/64" (27,4мм)	4 11/16" (119мм)
17-653	J-653	80° поворотный вентиль	1 5/64" (27,4мм)	2 1/2" (62,7мм)
17-658	J-658	80° поворотный вентиль	1 5/64" (27,4мм)	5 1/2" (139,7мм)



## Прямые вентили и втулки для бескамерных шин

Номер	Номер TR	Описание	Высота
17-662	SP-2	Втулка для бескамерных шин (отверстие в ободке 13/16")	11/16 (15.8мм)
17-670	J-670-2	Прямой клапан	11/2 (38.1мм)
17-670C	J-670-3	J-670-2 со втулкой	15/8 (41.3мм)



## Наконечники и манометры

Номер	Описание
17-685	Манометр с поворотным (шарнирным) основанием большого диаметра, 10-150psi
17-687	Фиксирующийся наконечник с 1/4" NPT внутренней резьбой
17-688	Наконечник с защелкой с 1/4" NPT внутренней резьбой



## Инструменты для работы с вентилями

Номер	Описание
17-694	Четырехсторонний инструмент для вентиляей большого диаметра
17-698	Приспособление для откачки воздуха из камер (дефлятор / аспиратор) большого диаметра



## Колпачки, ниппели и переходники

Номер	НомерTR	Описание
17-589	AD-1	Переходник от большого диаметра к стандартному в виде гайки
17-840	C-2	Ниппель длинный, большого диаметра
17-850	C-2	Ниппель короткий, большого диаметра
17-856	-	Переходник от большого диаметра к стандартному в виде головки
17-859	VC-6	Колпачок с экстрактором
17-860	VC-7	Колпачок с шестигранником большого диаметра



# НИППЕЛИ И МУФТЫ

## ARO ниппели и муфты

### Ниппели (наружная резьба)



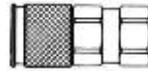
Номер	Размер	Размер резьбы	Тип корпуса	Макс. psi
17-221	1/4"	1/4"-18NPTF	сталь	150
17-227	1/4"	3/8"-18NPTF	сталь	150
17-228	3/8"	1/4"-18NPTF	сталь	150
17-229	3/8"	3/8"-18NPTF	сталь	150

### Ниппели (внутренняя резьба)



Номер	Размер	Размер резьбы	Тип корпуса	Макс. psi
17-231	1/4"	1/4"-18NPTF	сталь	150
17-237	1/4"	3/8"-18NPTF	сталь	150
17-239	3/8"	3/8"-18NPTF	сталь	150

### Муфты (внутренняя резьба)



Номер	Размер	Размер резьбы	Тип корпуса	Макс. psi
17-342	1/4"	1/4"-18NPTF	сталь	150
17-343	1/4"	3/8"-18NPTF	сталь	150
17-345	3/8"	3/8"-18NPTF	сталь	250

### Муфты (наружная резьба)



Номер	Размер	Размер резьбы	Тип корпуса	Макс. psi
17-347	1/4"	1/4"-18NPTF	сталь	150
17-348	1/4"	3/8"-18NPTF	сталь	150
17-349	3/8"	3/8"-18NPTF	сталь	250

## Ниппели и муфты Milton (промышленные)

### Ниппели (наружная резьба)



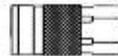
Номер	Размер	Размер резьбы	Тип корпуса	Макс. psi
17-222	1/4"	1/4"-18NPTF	сталь	300
17-223	1/4"	3/8"-18NPTF	сталь	300
17-256	3/8"	1/4"-18NPTF	сталь	300
17-253	3/8"	3/8"-18NPTF	сталь	300
17-251	1/2"	1/2"-18NPTF	сталь	300

### Ниппели (внутренняя резьба)



Номер	Размер	Размер резьбы	Тип корпуса	Макс. psi
17-232	1/4"	1/4"-18NPTF	сталь	300
17-233	1/4"	1/4"-18NPTF	сталь	300
17-255	3/8"	3/8"-18NPTF	сталь	300
17-252	1/2"	1/2"-18NPTF	сталь	500

### Муфты (внутренняя резьба)



Номер	Размер	Размер резьбы	Тип корпуса	Макс. psi
17-320	1/4"	1/4"-18NPTF Муфта Hansen №1000	сталь	2000
17-322	1/4"	1/4"-18NPTF	сталь	300
17-323	1/4"	1/4"-18NPTF	сталь	300
17-324	3/8"	3/8"-18NPTF	сталь	300
17-325	3/8"	3/8"-18NPTF	сталь	300
17-355	1/2"	1/2"-18NPTF	сталь	500
17-356	1/2"	1/2"-18NPTF	сталь	500

### Муфты (наружная резьба)



Номер	Размер	Размер резьбы	Тип корпуса	Макс. psi
17-332	1/4"	1/4"-18NPTF	сталь	300
17-333	1/4"	1/4"-18NPTF	сталь	300
17-334	3/8"	3/8"-18NPTF	сталь	300
17-335	3/8"	3/8"-18NPTF	сталь	300

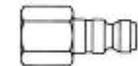
## Ниппели и муфты Truflate

### Ниппели (наружная резьба)



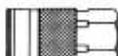
Номер	Размер	Размер резьбы	Тип корпуса	Макс. psi
17-224	1/4"	1/4"-18NPTF	сталь	300
17-225	3/8"	3/8"-18NPTF	сталь	300
17-226	3/8"	3/8"-18NPTF	сталь	300

### Ниппели (внутренняя резьба)



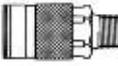
Номер	Размер	Размер резьбы	Тип корпуса	Макс. psi
17-234	1/4"	1/4"-18NPTF	сталь	300
17-235	3/8"	3/8"-18NPTF	сталь	300
17-236	3/8"	3/8"-18NPTF	сталь	300

### Муфты (внутренняя резьба)



Номер	Размер	Размер резьбы	Тип корпуса	Макс. psi
17-326	1/4"	1/4"-18NPTF	сталь	300
17-327	3/8"	3/8"-18NPTF	сталь	300
17-328	3/8"	3/8"-18NPTF	сталь	300

### Муфты (наружная резьба)

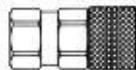


Номер	Размер	Размер резьбы	Тип корпуса	Макс. psi
17-336	1/4"	1/4"-18NPTF	сталь	300
17-337	3/8"	3/8"-18NPTF	сталь	300
17-338	3/8"	3/8"-18NPTF	сталь	300

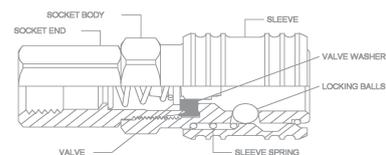
## Универсальные муфты

Все три вида 1/4" ниппелей подходят к универсальным муфтам

Номер	Размер	Размер резьбы	Тип корпуса	Макс. psi
17-452	1/4"	1/4"-18NPTF	латунь	150
17-454	1/4"	1/4"-18NPTF	латунь	150
17-452 - с внутренней резьбой, 17-454 - с наружной резьбой.				



# НИППЕЛИ И МУФТЫ (продолжение)



Номер 31 Inc.	Номер AMFLO	Номер ARO	НомерLincoln	Номер Milton	Номер Parker
17-221	CP37	2608	-	777	A2C
17-222	CP21	23902-210	630104	727	H2C
17-223	CP21-03	23902-310	630106	733	H2C-E
17-224	CP1	TFFPM22-000	-	783	2C
17-225	CP7	-	-	1809	0E
17-226	CP5	-	-	1807	2E
17-227	CP37-03	22236	-	-	A2CE
17-228	-	22239	-	-	-
17-229	CP35	3804	-	-	-
17-231	CP38	2609	-	778	A3C
17-232	CP20	23902-200	630204	728	H3C
17-233	CP20-23	23902-003	630206	732	H3C-E
17-234	CP2	TFFPF22-000	-	784	3C
17-235	CP2-23	TFFPF23-000	-	-	3C-E
17-236	CP6	-	-	1808	3E
17-237	CP38-23	22237	-	-	A3CE
17-239	CP36	3806	-	-	-
17-251	CP17	23904-410	650108	1857	H2F
17-252	CP18	23904-400	650208	1858	H3F
17-253	CP25	23903-310	640106	1837	H2E
17-255	CP26	23903-300	640206	1838	H3E
17-256	CP25-02	23903-210	640104	1839	HOE
17-320	C20	MSCF22-000	632004	715	B23
17-322	C20	MSCF22-000	632004	715	B23
17-323	C20-23	MSCF23-000	632006	718	B23E
17-324	C26-22	MSCF32-000	642004	1833	25C
17-325	C26	MSCF33-000	642006	1835	25
17-326	C2	TFCF22-000	-	785	B13
17-327	C26-22	MSCF32-000	642004	1833	25C
17-328	C26	MSCF33-000	642006	1835	25
17-332	C21	MSCM22-000	631004	716	B22
17-333	C21-03	MSCM23-000	631006	719	B22E
17-334	C25-02	-	641004	-	24C
17-335	C25	MSCM33-000	641006	1836	24
17-336	C1	TFCM22-000	-	786	B12
17-337	C25-02	-	641004	-	24C
17-338	C25	MSCM33-000	641006	1836	24
17-342	C38	210	-	775	B53
17-343	C38-23	210-203	-	-	B53E
17-345	C36	310	-	-	-
17-347	C37	210-212	-	776-4	B52
17-348	C37-03	210-213	-	776-6	B52E
17-349	C35	310-313	-	-	-
17-355	C10-23	MSCF44-000	652006	1813	17E
17-356	C10	-	652008	1815	17



В наличии полная линейка оборудования для вулканизации, запасных частей и аксессуаров.



**14-LMC200**  
Вулканизатор с платой для ремонта камер

- экономичный и простой в эксплуатации
- специальная плата с термостатом позволяет достигать необходимой температуры очень быстро
- съемная плоская пластина для камерных вентиляей



**14-LMC2000**  
Пневматический вулканизатор для грузовых шин

- очень удобный в использовании
- приспособлен для ремонта протектора, боковины, плечевой зоны шины всех размеров
- запатентованная система поршня для профессионального ремонта даже новичками
- нагревательные элементы внутри и снаружи
- пружина создает механическое давление на протекторе и плече
- очень экономичный, не требуется специальных подушек
- дополнительная опция – стенд для фиксации вулканизатора и шины
- дополнительная опция – упаковка 9 нагревательных элементов



**14-LMC1000**  
Вулканизатор для грузовых и тракторных шин

- пружина автоматически поддерживает давление и температуру
- нижний телескопический фиксатор легко зажимается для работы
- рама вулканизатора достаточно легкая и удобная в работе
- диаметр нагревателя 8,4 см (может меняться на больший размер)
- используется для ремонтов всех видов шин



**14-LMC400B**  
Вулканизатор для грузовых шин

- легкий вес, полая металлическая конструкция
- усиленная рама позволяет держать любые шины
- высокоэффективные нагреватели со специальным термостатом

Артикул	Название	Диаметр нагревателя (см)	Расстояние от нагревателя к вертикальной раме (см)	Расстояние от верхнего нагревателя к нижней раме	Расстояние от нижнего нагревателя к нижней раме	Напряжение (В)	Вес (кг)
14-LMC200	Вулканизатор для ремонта камер	15,20	15,00			120/240	12,3
14-LMC400B	Вулканизатор для грузовых шин	8,40	15,80	24,70	39,00	115/230	6,4
14-LMC2000	Пневматический вулканизатор для грузовых шин	15,20	29,20	62,20		120/240	33,6
14-LMC1000	Вулканизатор для грузовых и тракторных шин	8,40	40,60	40,60		120/240	13,6

# ИНФОРМАЦИЯ О ГАРАНТИИ/ РЕКОМЕНДАЦИИ ОБ УСЛОВИЯХ ХРАНЕНИЯ

## Для товаров, произведенных 31 Inc.:

Материалы для ремонта шин X-tra Seal гарантируют соответствие стандартам, пригодность и товарное состояние. Товары, имеющие дефекты, связанные с неправильным использованием или несоответствующим хранением, возврату не подлежат.

## Для товаров, продаваемых, но не производимых 31 Inc.:

Group 31 Inc.-производитель X-tra seal материалов для ремонта шин, не дает гарантий, а также каких-либо других обязательств, прямых или подразумеваемых, для товаров, продаваемых дистрибьюторами фирмы по поводу их соответствия стандартам, товарного состояния или их пригодности для определенной цели или условий. Group 31 Inc. свидетельствует, что она не вносила никаких изменений в товары, производимые другими производителями или фирмами и продаваемыми ею, а также, что гарантии производителей, если таковые

существуют, являются единственными применимыми к товарам данного вида. Group 31 Inc. не несет ответственности за любые претензии, убытки, поломки, долги, затраты любого вида, включая, но не ограничиваясь побочными, косвенными убытками, а также убытками, определяемыми обстоятельствами дела, действительными или ожидаемыми, вызванными прямо или косвенно проданными товарами.

## Рекомендации по хранению ремонтных материалов

Ремонтные материалы X-tra Seal должны храниться при максимальной температуре окружающей среды 80°F (27°C) и максимальной влажности 75%. При нарушении этих условий, используйте хранилище с кондиционером с температурой 65°F (18°C) для достижения лучших условий хранения. Все материалы должны храниться в чистом сухом месте и не должно допускаться загрязнение поверхности материалов. Всегда соблюдайте очередность, чтобы более старые материалы потреблялись первыми.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

### Технические данные о материалах X-tra Seal

#### Ремонтные детали (заплатки)

Свойства резины лицевой стороны (серой, синей и черной):

##### Физические свойства:

Растяжимость:	2800 psi
300% модуль:	1100 psi
Удлинение:	550%
Твердость по методу Шора А:	32

Срок хранения: 24 месяца при 65° F (18° C), избегая солнечного света.  
18 месяцев при нормальной комнатной температуре (Макс. 80°F (27° C))

#### Реометр: 310°F (154°C)

Max.Torque: 12,64 - 13,20  
Min. Torque: 6,58 - 7,10  
Scorch Time: 2,90 - 3,37  
T-90: 10,00 - 10,62

#### Сырая резина и мелкие заплатки из сырой резины

Свойства

Физические свойства: 15' motor@ 280° F (138° C)

Растяжимость:	3260 psi
300% модуль:	780 psi
Удлинение:	650%
Твердость по методу Шора А:	50

Срок хранения: 6 месяцев при 65° F (18° C), избегая солнечного света.  
3 месяца при нормальной комнатной температуре (Макс. 80°F (27° C))

#### Реометр: 300°F (149°C)

30' motor, 100 range, 3°arc.  
Max. Torque: 41,40  
Min. Torque: 07,90  
Scorch T-2: 01,32  
T-80: 08,60  
T-90: 10,75

#### Химические вещества (реактивы)

Скорость вулканизации клеев (при использовании заплат X-tra Seal):

Химическая вулканизация (холодная вулканизация): 72-96 часов, 70° F (21° C)

Горячая вулканизация: 20 минут, 300° F (149° C)

Двойная вулканизация:

- химическая вулканизация: 36 - 48 часов, 70° F (21°C) 100°F (38°C)
- горячая вулканизация: 20 минут, 300° F (149° C)

Срок хранения: клей и герметики: 24 месяца при 65° F (18° C), избегая солнечного света.  
18 месяцев при нормальной комнатной температуре (Макс. 80°F (27° C))

Очистители: 36 месяцев при 65° F (18° C), избегая солнечного света.  
36 месяцев при нормальной комнатной температуре (Макс. 80°F (27° C))

Герметик для внутренней оболочки: 18 месяцев при 65° F (18° C), избегая солнечного света.  
12 месяцев при нормальной комнатной температуре (Макс. 80°F (27° C))

**Внимание: герметик для внутренней оболочки шины замерзает при 32F (0°C).  
В таком случае необходимо тщательно его взболтать перед использованием.**

# ТИПЫ РЕМОНТА И ОГРАНИЧЕНИЯ НА РЕМОНТ

## РЕМОНТ ПРОКОЛОВ

Повреждение в беговой (протекторной) части, вызванное небольшими острыми предметами, проникающими во внутреннюю оболочку шины. Данное повреждение может быть не более 1/4 дюйма (6мм) в шинах пассажирского транспорта и 3/8 дюйма (10мм) в шинах легкого и среднего грузового транспорта. (См. стр. 57 - информация о рекомендуемой методике ремонта проколов)

## ТОЧЕЧНЫЙ РЕМОНТ

Единственное повреждение резины, которое проникает в менее чем 25% кордового слоя. Участок для точечного ремонта не должен иметь повреждения корда, за исключением шин с диагональным кордом, где может наблюдаться повреждение кордовых слоев до 25%.

## УСИЛИТЕЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Повреждение, которое проникает в кордовый слой на 25%-75%. На внутреннюю оболочку шины необходимо поставить усилительную заплату, армированную кордом.

## ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Повреждение, которое проникает в 75% или более кордового слоя и превышает допустимые пределы ремонта. (См стр. 58 - информация о рекомендуемой методике восстановительного ремонта).

## Ограничения на восстановительный ремонт для радиальных шин

Размер шины	Размеры допустимых повреждений в короне	Размеры допустимых повреждений в боковине
<b>Шины пассажирского транспорта</b>		
P195R и меньше	1/2" (13мм)	3/8" (9мм) x 2" (50мм) или 3/4" (19мм) x 1 1/2" (38мм)
P205R и больше	3/4" (19мм)	3/8" (9мм) x 2 3/4" (70мм) или 3/4" (19мм) x 2" (50мм)
<b>Шины легкого грузового транспорта</b>		
	1" (25мм)	3/8" (9мм) x 3 1/8" (80мм) или 1" (25мм) x 2" (50мм)
<b>Шины грузового транспорта</b>		
8,25R - 14,00R	1 1/2" (38мм)	3/4" (19мм) x 5 1/8" (130мм) или 1 1/4" (32 мм) x 4" (102 мм) или 1 1/2" (38мм) x 3 1/8" (80мм)

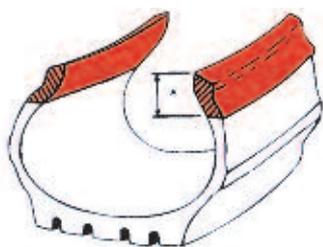
Более широкие повреждения должны быть короче.

## Ограничения на восстановительный ремонт для диагональных шин

Техническое обслуживание на магистралях		
Число кордовых слоев	Корона	Боковина
до 8	1 дюйм (25мм)	1 дюйм (25мм)
10-14	2 дюйма (51мм)	1 дюйм (25мм)
16-20	2 1/2 дюйма (64 мм)	1 1/4 дюйма (32мм)
Обслуживание в ремонтном трейлере		
Число кордовых слоев	Корона	Боковина
до 8	2 дюйма (51мм)	1 1/2 дюйма (38мм)
10-14	3 дюйма (76мм)	1 1/2 дюйма (38мм)
16-20	3 1/2 дюйма (89мм)	1 3/4 дюйма (45мм)

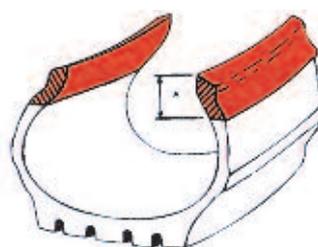
## УЧАСТКИ, НЕ ПОДЛЕЖАЩИЕ РЕМОНТУ

Участки, не подлежащие ремонту на шинах радиального типа (Измерение производится от края борта вниз по внутренней оболочке)



Шины пассажирского транспорта	2 1/2 дюйма (63мм)
Шины легкого грузового транспорта	2 1/4 дюйма (57 мм)
Шины грузового транспорта 7,50	3 1/2 дюйма (89мм)
8,50	3 1/4 дюйма (83мм)
9,00 - 12,00	4 дюйма (102 мм)

Участки, не подлежащие ремонту на шинах с диагональным кордом (Измерение производится от края борта вниз по внутренней оболочке)



Размер шин	7,00 - 8,75	3 1/4 дюйма (80мм)
	9,00 - 14,00	4 дюйма (100мм)
	16,00 - 18,00	5 дюймов (125мм)
	21,00 - 29,50	6 дюймов (150мм)

## 1. Осмотр

Перед ремонтом определите, подлежит ли ремонту данное повреждение (см. стр. 56). Отметьте повреждение, затем удалите из шины инородный предмет, вызвавший прокол. До выкачивания воздуха нанесите на шину раствор мыла, чтобы определить выходит ли воздух из одного или нескольких отверстий. Снимите борта и нанесите проверенную смазку для шин. Аккуратно снимите шину с колеса во избежание дальнейшей порчи шины, особенно бортов, и поместите шину на бортрасширитель.

## 2. Зондирование

Исследуйте прокол тупым гладким шилом или другим щупом для определения размера и направления повреждения. Убедитесь в том, что в участке повреждения не осталось никакого инородного материала.

## 3. Внутреннее обследование

Разверните борта, помечая прокол карандашом или мелком для шин. Проверьте, нет ли других повреждений (например, повреждений в области бортов, и др.). Если после тщательного внутреннего обследования оказывается, что шина поддается ремонту и повреждение относится к поправимым, переходите к следующему шагу.

## 4. Выбор нужного ремонтного материала

Поместите заплату для ремонта над повреждением и отметьте карандашом область, немного большую, чем заплата. Ремонтные материалы выбираются в зависимости от рекомендаций для данного конструктивного типа шины (радиального типа, с диагональным кордом и др.)

## 5. Очистка

Тщательно очистите участок внутри отмеченной области химическим очистителем для резины. (Не используйте бензин!). Данный процесс удаляет грязь, смазочные вещества и др., а также позволяет содержать в чистоте шлифовальные инструменты. Химическая очистка не должна заменяться механическим шерохованием. Убедитесь в том, что сквозь внутреннюю оболочку шины не проникли свободные старые концы проволоки.

## 6. Шлифование

Тщательно обработайте очищенную область до гладкой, ровной бархатистой поверхности (до текстуры RMA № 1 для химической вулканизации или текстуры RMA № 3 для горячего ремонта). Будьте осторожны и не повредите внутреннюю оболочку и ткань покрывки. Удалите из внутренней оболочки пыль после шлифовки при помощи пылесоса.



## 7. Подготовка проколотого участка

Разверните канал прокола при помощи тонкого приспособления (фрезы-развертки, бура) изнутри в противоположном направлении для подготовки поврежденного участка. Все обнажившиеся кабели должны быть удалены, чтобы предотвратить дальнейшее повреждение шины.

## 8. После окончания подготовительного этапа завершите ремонт, выбрав один из следующих методов.

### ХИМИЧЕСКАЯ ВУЛКАНИЗАЦИЯ

**А. Заполнение повреждения.** - Покройте канал прокола клеем и заполните изнутри поврежденный участок материалом, сохраняющим форму. Срежьте избыток материала или сравняйте ремонтируемый участок с внутренней оболочкой при помощи шлифования. Следуйте рекомендациям производителей ремонтных материалов. Чтобы избежать ржавления стальных кабелей или порчи корда, очень важно заполнить повреждение.

**Б. Заклеивание.** - Всегда используйте химический вулканизационный клей, рекомендуемый производителями ремонтных материалов. Нанесите тонкий ровный слой на подготовленную и отшлифованную поверхность. Дайте клею как следует высохнуть.

**В. Использование детали для ремонта.** - При установке заплаты шина должна находиться в свободном состоянии. (НЕ РАСТЯГИВАЙТЕ ЧРЕЗМЕРНО БОРТА!)

Удалите подложку с подходящей заплаты и поместите ее над повреждением. Прикатайте заплату соответствующим приспособлением от центра к концам.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КОМБИНИРОВАННЫХ РЕМОНТНЫХ ДЕТАЛЕЙ

**А. Заклеивание.** - Всегда используйте клей, рекомендуемый производителями ремонтных материалов. Нанесите тонкий ровный слой клея на подготовленную и отшлифованную поверхность и внутрь канала прокола. Дайте клею как следует высохнуть.

**Б. Вставка грибка.** - Удалите подложку с головки и стержня грибка.

Протяните ножку через прокол в соответствии с рекомендациями производителей.

**В. Прикатка.** - Плотно прикатайте шляпку грибка соответствующим приспособлением от центра к концам.

## 9. Завершение ремонта

Несмотря на тип выбранного метода ремонта, после окончания ремонта заплата должна заполнить поврежденную область и запечатать внутреннюю оболочку. После накачивания шины воздухом проверьте место произведенного ремонта, оба борта и вентиль при помощи мыла и водного раствора.



### Текстура шлифования RMA

RMA № 1



RMA № 2



RMA № 3



RMA № 4



RMA № 5



RMA № 6



# ТИПОВАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ВОССТАНОВИТЕЛЬНОГО РЕМОНТА

## I. ПЕРВОНАЧАЛЬНАЯ ПРОВЕРКА ШИНЫ.

**A.** Повреждение, которое занимает 75% или более кордового слоя и выходит за допустимые пределы по ремонту проколов, нуждается в восстановительном ремонте. Не пытайтесь починить такие повреждения материалами для ремонта гвоздевых проколов. Снимите шину с колеса и определите место повреждения.

**B.** Удалите любые предметы, которые вызвали это повреждение, и внимательно осмотрите шину для определения размера, угла и объема повреждения. Для прощупывания невидимых глазу повреждений используйте шило. Определите, поддается ли ремонту данное повреждение (см. стр. 56 для информации по восстановительному ремонту).

## II. ЗАПОЛНЕНИЕ ОБЛАСТИ ПОВРЕЖДЕНИЯ.

### A. Подготовка внешней стороны шины.

1) Используя дрель с небольшой скоростью и карбидную фрезу, начните удалять всю поврежденную резину, как с внешней, так и с внутренней стороны шины и металлокорд в поврежденной зоне. Нужно удалить весь оборванный корд и отдельные нитки кабеля, оставив лишь крепкую неповрежденную резину по сторонам отверстия. Если повреждение находится в беговой части шины, используйте подходящий шлифовальный круг для шлифования под углом 45° вниз до кордового слоя и 90° через кордовый слой.

2) Используя высокоскоростную дрель с карандашным абразивным камнем, отполируйте открытые концы корда, стараясь не подпалить резину. Сметите оставшуюся резиновую или стальную пыль внутри и снаружи шины. Используя низкоскоростную дрель и подходящий шлифовальный круг, обработайте края подготовленного участка.

### B. Подготовка внутренней стороны шины.

1) Очистите внутреннюю оболочку при помощи химического очистителя для резины. Используя скребок для внутренней оболочки, удалите грязь, смазку и другое загрязнение.

2) Используя высокоскоростную дрель с подходящим шлифовальным кругом, обработайте область на 1 дюйм больше, чем поврежденный участок до текстуры RMA № 1. Так же как и с внутренней стороны, закруглите края подготовленного участка. Для удаления пыли после шлифования используйте пылесос.

3) Измерьте толщину шины в поврежденном участке и запишите это измерение для будущей работы. Также измерьте и запишите размеры ремонтируемой области.

4) Нанесите обильный слой черного вулканизационного клея вокруг подготовленной поврежденной области внутри и снаружи шины.

### C. Заполнение области повреждения

1) Закрепите подкладку на внутреннюю оболочку. Заполните область повреждения подходящим материалом. Уплотните и прикатайте материал так, чтобы избежать возникновения зазоров и воздушных пузырей, начиная этот процесс от центра к периферии, проверяя прикатку резины по краю. Ремонтный материал должен быть на 1/8 дюйма (3мм) выше внешней стороны шины после окончания прикатки. Удалите подкладку и вулканизируйте ремонтный материал в соответствии со временем вулканизации, рекомендованным производителем.

## III. УСТАНОВКА ЗАПЛАТЫ

**A.** Выберите усиленную заплату нужного размера и поместите ее над повреждением на внутреннюю оболочку. Отметьте участок на 1/2 дюйма (13мм) больше, чем выбранная заплата. Полностью очистите выбранный участок химическим очистителем для резины. Используя скребок для внутренней оболочки, удалите грязь, смазку и другое загрязнение.

**B.** Используя низкоскоростную дрель с подходящим шлифовальным кругом, обработайте выбранную область до текстуры RMA № 1. Удалите пыль от шлифования при помощи пылесоса.

**C.** Используя химическим вулканизационный клей, рекомендованный производителем ремонтных материалов, нанесите тонкий ровный слой на подготовленную и отшлифованную область. Подождите пока клей как следует не подсохнет!

**D.** Пока борта шины находятся в свободном состоянии, удалите подложку с заплаты и поместите ее над повреждением. Тщательно прикатайте заплату приспособлением для прикатки, начиная процесс от центра, проверяя качество прикатки краев.

**E.** Когда заплата прикатана, нанесите толстый слой герметика для внутреннего слоя на края заплаты.

## IV. ЗАВЕРШЕНИЕ РЕМОНТА

Используя низкоскоростную дрель с подходящим шлифовальным кругом, слегка обработайте внешнюю часть отремонтированного участка, пока резина не сравняется с окружающей областью, и не будет иметь ровный обработанный вид. При ремонте беговой части шины используйте нарезатель протектора для восстановления первоначального рисунка протектора. При ремонте боковин используйте ID заплату (идентификатор) с наружной стороны шины рядом с отремонтированным участком для обозначения места ремонта.

**Официальный дистрибьютор  
Group 31 Inc. в России:**

ООО "ТРИТОН-ИМПОРТ"  
117292, г. Москва, ул. Кржижановского 3.  
Тел/факс: 8 (495) 981-06-55/56/57  
www.triton-import.ru E-mail: market@triton-import.ru



**U.S. Plant and International Headquarters**

100 Enterprise Drive  
Newcomerstown, Ohio 43832 U.S.A.  
Phone (740) 498-8324 • 800-438-3302  
Fax (740) 498-8325

[www.31inc.com](http://www.31inc.com) • E-mail: [info@31inc.com](mailto:info@31inc.com)