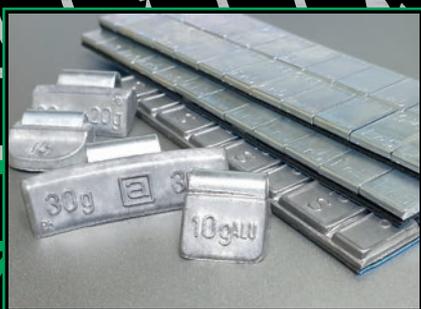




# Clipper®



# КАТАЛОГ 2024

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ  
И ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РЕМОНТА  
ШИН И КАМЕР





***Clipper***<sup>®</sup>

*24 года на рынке России!*

## ***СОДЕРЖАНИЕ***

	Балансировочные грузики	<b>4-6</b>
	Материалы для профессионального ремонта шин и камер	<b>8-22</b>
	Инструмент для сервиса и ремонта колес	<b>24-27</b>
	Абразивный инструмент	<b>28-30</b>
	Пневматический инструмент	<b>31-41</b>
	Вентили для колес	<b>42-46</b>
	Оборудование для монтажа и демонтажа крупногабаритных шин	<b>47-49</b>
	Быстрозажимные гайки и конусы	<b>50</b>
	Системы контроля давления в шинах	<b>51</b>
	Инструкции по ремонту	<b>52-64</b>

## Пакеты для шин



Номер	Описание
<b>T900</b>	пакет д/колес белый (100 шт.) 17 мкр 700 × 400 × 1100 мм

## БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ ГРУЗИКИ

Балансировочные грузики марки «Clipper» изготавливаются на высокоточном автоматизированном оборудовании. На производстве осуществляется непрерывный контроль качества сырья и параметров технологического процесса, что обеспечивает точный вес и высокое качество грузиков. При производстве грузиков используется высококачественный свинец с применением крепежных скоб импортного производства из специальной пружинистой стали, которые обеспечивают надежную фиксацию на закраине обода колеса. При изготовлении самоклеящихся грузиков разных типов используется как высококачественный свинец, так и сталь определенной марки с цинковым покрытием, что препятствует возникновению коррозии при воздействии на них различных реагентов. Для обеспечения надежной адгезии между грузиками и ободом колес применяется высококачественный скотч различных производителей.



## Балансировочные грузики серии «02/04»

Балансировочные свинцовые грузики с крепежной скобой для стальных штампованных колес легковых и легкогрузовых автомобилей.



Номер	Описание	Вес (г)	Кол-во в пачке (шт.)	Кол-во пачек в коробке
0205/0405	грузик балансировочный	5	200	12
0210/0410	грузик балансировочный	10	100	12
0215/0415	грузик балансировочный	15	100	12
0220/0420	грузик балансировочный	20	100	12
0225/0425	грузик балансировочный	25	100	10
0230/0430	грузик балансировочный	30	100	8
0235/0435	грузик балансировочный	35	100	8
0240/0440	грузик балансировочный	40	50	10
0245/0445	грузик балансировочный	45	50	10
0250/0450	грузик балансировочный	50	50	8
0255/0455	грузик балансировочный	55	50	8
0260/0460	грузик балансировочный	60	50	8
0270/0470	грузик балансировочный	70	25	10
0280/0480	грузик балансировочный	80	25	10
0290/0490	грузик балансировочный	90	25	10
02100/04100	грузик балансировочный	100	25	8

## Балансировочные грузики серии «03/06»

Балансировочные свинцовые грузики с крепежной скобой для легкосплавных колес легковых и легкогрузовых автомобилей.



Номер	Описание	Вес (г)	Кол-во в пачке (шт.)	Кол-во пачек в коробке
0305/0605	грузик балансировочный	5	100	12
0310/0610	грузик балансировочный	10	100	12
0315/0615	грузик балансировочный	15	100	12
0320/0620	грузик балансировочный	20	100	10
0325/0625	грузик балансировочный	25	100	8
0330/0630	грузик балансировочный	30	100	8
0335/0635	грузик балансировочный	35	50	10
0340/0640	грузик балансировочный	40	50	10
0345/0645	грузик балансировочный	45	50	8
0350/0650	грузик балансировочный	50	50	8
0355/0655	грузик балансировочный	55	50	8
0360/0660	грузик балансировочный	60	50	8

## Балансировочные грузики серии «010»

Балансировочные свинцовые грузики с крепежной скобой для грузовых бескамерных колес.



Номер	Описание	Вес (г)	Кол-во в пачке (шт.)	Кол-во пачек в коробке
01050	грузик балансировочный	50	20	12
01075	грузик балансировочный	75	20	12
010100	грузик балансировочный	100	20	10
010150	грузик балансировочный	150	20	8
010200	грузик балансировочный	200	10	10
010250	грузик балансировочный	250	10	8
010300	грузик балансировочный	300	10	8
010350	грузик балансировочный	350	10	8
010400	грузик балансировочный	400	5	8
010450	грузик балансировочный	450	5	8
010500	грузик балансировочный	500	5	8

## Самоклеящиеся балансировочные грузики



0051



0052



0063T



0065



0064



0064T



**0051** - Свинцовые самоклеящиеся грузики с двусторонним скотчем на полиэтиленовой основе с защитной пленкой синего цвета.

**0052** - Тонкие свинцовые самоклеящиеся грузики с двусторонним скотчем на полиэтиленовой основе с защитной пленкой синего цвета.

**0063T** - Тонкие свинцовые самоклеящиеся грузики с двусторонним скотчем с пленкой синего цвета для грузовых колес.

**0065** - Свинцовые самоклеящиеся грузики с двусторонним скотчем с пленкой синего цвета для легкогрузового транспорта и внедорожников.

**0064** - Свинцовые самоклеящиеся грузики с двусторонним скотчем с пленкой синего цвета для мотоциклетных колес.

**0064T** - Тонкие свинцовые самоклеящиеся грузики с двусторонним скотчем с пленкой синего цвета для мотоциклетных колес.

Номер	Описание	Вес (г)	Кол-во в пачке (шт.)	Кол-во пачек в коробке
0051	грузик штампованный стандартный легковой	60	50	10
0052	грузик штампованный тонкий легковой	60	50	10
0063T	грузик штампованный тонкий грузовой	200	15	10
0065	грузик штампованный стандартный грузовой	100	25	10
0064	грузик штампованный стандартный мото	50	50	10
0064T	грузик штампованный тонкий мото	30	50	10

## Стальные самоклеящиеся балансировочные грузики



0093Fe

**0093Fe** - Стальные самоклеящиеся грузики с цинковым покрытием (не менее 10 мкм) и двусторонним скотчем на полиэтиленовой основе с защитной пленкой синего цвета



0095Fe

**0095Fe** - Стальные самоклеящиеся грузики с цинковым покрытием (не менее 10 мкм) и двусторонним скотчем на полиэтиленовой основе с защитной пленкой синего цвета



0096Fe

**0096Fe** - Стальные самоклеящиеся грузики с цинковым покрытием (не менее 10 мкм) и двусторонним скотчем на полиэтиленовой основе с защитной пленкой синего цвета с кромкой, которая позволяет с легкостью отделить грузик с двусторонним скотчем от пленки, даже в перчатках.



0097Fe

**0097Fe** - Стальные самоклеящиеся грузики с цинковым покрытием (не менее 10 мкм) и двусторонним скотчем на полиэтиленовой основе с защитной пленкой синего цвета с кромкой, которая позволяет с легкостью отделить грузик с двусторонним скотчем от пленки, даже в перчатках.



1003Fe

**1003Fe** - Стальные самоклеящиеся грузики с цинковым покрытием (не менее 10 мкм) и двусторонним скотчем на полиэтиленовой основе с защитной пленкой синего цвета

Номер	Описание	Вес (г)	Кол-во в пачке (шт.)	Кол-во пачек в коробке
<b>0093Fe</b>	грузик самоклеящийся стальной легковой (5 г × 12 шт.)	60	50	8
<b>0095Fe</b>	грузик самоклеящийся стальной легковой (5 г × 4 шт. / 10 г × 4 шт.)	60	50	8
<b>0096Fe</b>	грузик самоклеящийся стальной легковой с кромкой (5 г × 12 шт.)	60	50	8
<b>0097Fe</b>	грузик самоклеящийся стальной легковой с кромкой (5 г × 4 шт. / 10 г × 4 шт.)	60	50	8
<b>1003Fe</b>	грузик самоклеящийся стальной легковой (5 г × 1000 шт. в рулоне)	5000	1	1

# МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕМОНТА ШИН И КАМЕР



ГРУЗИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

АБРАЗИВЫ

ПНЕВМО-  
ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ  
ДЛЯ КОЛЕС

ОБОРУДОВАНИЕ  
КТС

ГАЙКИ,  
КОНУСЫ

ДАТЧИКИ  
TPMS

ИНСТРУКЦИИ  
ПО РЕМОНТУ

## Заплаты для ремонта камер

**Камерные заплаты** специально разработаны для быстрого и надежного ремонта пневматических камер всех видов транспорта: велосипедов, мотоциклов, легковых и грузовых автомобилей, сельскохозяйственной и карьерной техники. Эти заплаты долговечнее и прочней самой камеры в два раза, а их качество соответствует мировым стандартам. Выпускаются в двух вариантах - круглые для проколов и овальные для порезов. Широкий ассортимент позволяет наиболее рационально выбрать заплату нужного размера. При ремонте камеры закруглите края повреждения и выберите заплату, которая больше самого повреждения приблизительно в два раза.

**Заплаты камерные серии «В»** изготовлены из высококачественной резины с черным адгезивным слоем на защитной полимерной пленке которая специально надрезана для более удобного удаления. Заплаты предназначены только для холодной (химической) вулканизации.



Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во в уп.
<b>B032</b>	набор заплат	32	100
<b>B043</b>	набор заплат	43	60
<b>B057</b>	набор заплат	57	30
<b>B079</b>	набор заплат	79	20
<b>B102</b>	набор заплат	127	10
<b>B201</b>	набор заплат	35 × 60	50
<b>B202</b>	набор заплат	48 × 95	20
<b>B203</b>	набор заплат	64 × 146	10
<b>B204</b>	набор заплат	102 × 160	10

**Заплаты камерные серии «Т»** изготовлены из высококачественной резины с черным адгезивным слоем и имеют подложку из фольги которая специально надрезана для более удобного удаления. Тонкие бесступенчатые края заплат позволяют уменьшить трение в месте контакта камеры с шиной. Заплаты предназначены для холодной (химической) и горячей вулканизации.



Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во в уп.
<b>B032Т</b>	набор заплат	32	100
<b>B038Т</b>	набор заплат	38	50
<b>B045Т</b>	набор заплат	45	40
<b>B055Т</b>	набор заплат	55	25
<b>B060Т</b>	набор заплат	60	25
<b>B070Т</b>	набор заплат	70	20
<b>B079Т</b>	набор заплат	79	20
<b>B100Т</b>	набор заплат	100	10

## Заплаты для ремонта камер

**Камерные заплатки** специально разработаны для быстрого и надежного ремонта пневматических камер всех видов транспорта: велосипедов, мотоциклов, легковых и грузовых автомобилей, сельскохозяйственной и карьерной техники. Эти заплатки долговечнее и прочнее самой камеры в два раза, а их качество соответствует мировым стандартам. Выпускаются в двух вариантах - круглые для проколов и овальные для порезов. Широкий ассортимент позволяет наиболее рационально выбрать заплатку нужного размера. При ремонте камеры закруглите края повреждения и выберите заплатку, которая больше самого повреждения приблизительно в два раза.

**Заплаты камерные серии «ТР»** изготовлены из высококачественной резины с черным адгезивным слоем и имеют подложку из фольги которая специально надрезана для более удобного удаления. Тонкие бесступенчатые края заплат позволяют уменьшить трение в месте контакта камеры с шиной. Заплаты предназначены для холодной (химической) и горячей вулканизации.



Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во в уп.
<b>B022TP</b>	набор заплат (пакет)	22	200
<b>B030TP</b>	набор заплат (пакет)	30	100
<b>B038TP</b>	набор заплат (пакет)	38	100
<b>B045TP</b>	набор заплат (пакет)	45	100
<b>B055TP</b>	набор заплат (пакет)	55	100
<b>B060TP</b>	набор заплат (пакет)	60	100
<b>B075TP</b>	набор заплат (пакет)	75	50
<b>B079TP</b>	набор заплат (пакет)	79	50
<b>B100TP</b>	набор заплат (пакет)	100	20
<b>B172TP</b>	набор заплат (пакет)	28 × 42	50
<b>B173TP</b>	набор заплат (пакет)	40 × 64	50
<b>B174TP</b>	набор заплат (пакет)	48 × 70	40
<b>B175TP</b>	набор заплат (пакет)	55 × 105	30
<b>B176TP</b>	набор заплат (пакет)	60 × 140	20

**Заплаты камерные серии «B600»** изготовлены из высококачественной резины. Благодаря многослойному строению заплатки происходит равномерное растяжение камеры при накачивании. При изготовлении данных заплат используется адгезивный слой синего цвета, тонкие края не образуют швов на границе ремонта. Для защиты адгезивный слой закрыт белой майларовой пленкой надрезанной для более удобного удаления. Заплаты предназначены для холодной (химической) и горячей вулканизации.



Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во в уп.
<b>B632</b>	набор заплат	32	100
<b>B638</b>	набор заплат	38	50
<b>B645</b>	набор заплат	45	40
<b>B655</b>	набор заплат	55	30
<b>B674</b>	набор заплат	48 × 70	40
<b>B675</b>	набор заплат	55 × 105	30
<b>B676</b>	набор заплат	58 × 140	20

## Заплатки универсальные

**Заплатки универсальные серии «Н300» и серии «UP»** предназначены для проведения ремонта в шинах радиальной и диагональной конструкции. Заплатки этой серии изготовлены из высококачественной резины, которая обеспечивает данным заплатам высокую эластичность и способность выдерживать высокие температуры. Для обеспечения надежной вулканизации на данных заплатах используется высококачественный синий или зеленый адгезивный слой, который закрыт защитной пленкой надрезанной посередине для более удобного удаления. Заплатки предназначены для холодной (химической) и горячей вулканизации.



Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во в уп.
<b>H307</b>	набор заплат	35 × 35	50
<b>H309</b>	набор заплат	50 × 50	50
<b>H311</b>	набор заплат	60 × 60	50
<b>H312</b>	набор заплат	65 × 65	50
<b>UP-3.5</b>	набор заплат	35 × 35	50
<b>UP-4.5</b>	набор заплат	50 × 50	50
<b>UP-5.5</b>	набор заплат	60 × 60	50
<b>UP-6</b>	набор заплат	65 × 65	50

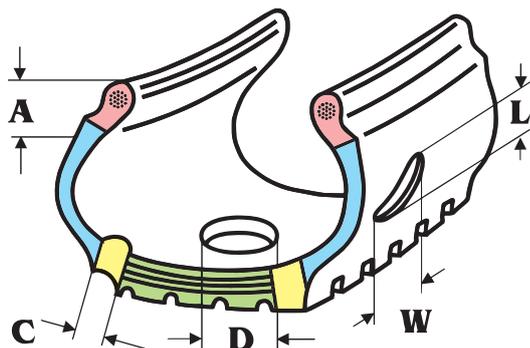
**Заплатки универсальные серии «H400»** предназначены для ремонта проколов в шинах радиальной и диагональной конструкции. Эти заплатки изготовлены из усиленной, утолщенной резины и имеют уникальную конструкцию средней зоны для надежного и долговечного ремонта проколов всех типов шин. Защитная пленка имеет специальный надрез для более удобного удаления. Заплатки предназначены для холодной (химической) и горячей вулканизации.



Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во в уп.
<b>H406n</b>	набор заплат	45 × 45	45
<b>H408n</b>	набор заплат	55 × 55	45
<b>H410n</b>	набор заплат	76 × 76	25

## Пластыри кордовые для ремонта радиальных шин

Пластыри радиальные серии «K700» – это линейка усиленных армированных пластырей, изготовленных по европейской технологии для проведения ремонта радиальных шин. Данная серия армированных пластырей применяется при ремонте повреждений по беговой дорожке, в плечевой и боковой зоне шины. Применение новейших технологий позволяет использовать данные кордовые пластыри для холодной «химической» и горячей вулканизации. Кордовые пластыри этой серии изготовлены из высококачественной резины с синим адгезивным слоем, который закрыт защитной белой майларовой пленкой, надрезанной посередине для более удобного удаления.



Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во слоев корда	Кол-во в уп.
K708	пластырь радиальный	45 × 75	1	15 шт.
K710	пластырь радиальный	55 × 75	1	10 шт.
K711	пластырь радиальный	65 × 95	1	10 шт.
K712	пластырь радиальный	55 × 100	1	10 шт.
K712A	пластырь радиальный	65 × 115	1	10 шт.
K713	пластырь радиальный	75 × 85	1	10 шт.
K714	пластырь радиальный	80 × 125	1	10 шт.
K715	пластырь радиальный	90 × 100	1	10 шт.
K718	пластырь радиальный	70 × 105	2	10 шт.
K719	пластырь радиальный	105 × 115	2	10 шт.
K720	пластырь радиальный	70 × 120	2	10 шт.
K720A	пластырь радиальный	90 × 130	2	10 шт.
K722	пластырь радиальный	75 × 150	2	1 шт.
K722A	пластырь радиальный	80 × 180	2	1 шт.
K723	пластырь радиальный	105 × 180	2	1 шт.
K724	пластырь радиальный	75 × 215	2	1 шт.
K725	пластырь радиальный	115 × 125	3	1 шт.
K725A	пластырь радиальный	105 × 140	3	1 шт.
K733	пластырь радиальный	95 × 120	3	1 шт.
K735	пластырь радиальный	130 × 180	3	1 шт.
K740	пластырь радиальный	100 × 190	3	1 шт.
K742	пластырь радиальный	125 × 250	4	1 шт.
K744	пластырь радиальный	125 × 325	4	1 шт.
K745	пластырь радиальный	190 × 255	4	1 шт.

### A - неремонтируемая зона

Тип шины	A
Легковые шины	38 мм
Грузовые шины	100 мм

### W - ширина повреждения

### L - длина повреждения

### D - максимальный диаметр повреждения в протекторе

### C - максимальный размер повреждения в плечевой зоне 25 мм

Боковое повреждение		Повреждение протектора	Повреждение плеча	Легковой транспорт	Грузовики	Тяжелые грузовики		
Макс. Ширина (W)	Макс. длина (L)	Протектор Макс. Размер (D)	Плечо Макс. Размер (C)	125-335	6.50-12.50 7-10 215/85-265/75	7.50-10.00 8-11 235/80-295/75	11.00-14.00 12-16.5 295/80-425/65	
3 мм	3 мм			K708 / K710	K710 / K711	K710 / K711		
		3 мм		K708 / K710	K710	K710		
		6 мм		K710	K712 / K 712A	K712 / K715		
6 мм	6 мм		6 мм	K710	K712	K720 / K720A		
	12 мм		K710	K712 / K 713	K712 / K715			
	50 мм		K710 / K712	K720 / K715	K742	K740		
1 корд	40 мм				K712 / K714	K722		
	80 мм					K720	K720	
	120 мм					K722	K722	
2 корда	19 мм					K724		
	40 мм				K720	K720	K722	
	60 мм				K722	K724	K724	
	130 мм							
10 мм	10 мм	10 мм	10 мм	K710 / K711	K720 / K715	K720 / K720A		
	15 мм			K712 / K713	K720 / K720A	K720 / K722A	K722 / K722A	
	20 мм			K710 / K713	K720	K720		
	40 мм			K712A	K718			
	50 мм			K718	K720A			
	60 мм			K712	K720			
	80 мм			K714	K722	K740	K740	
	130 мм			K722A	K742		K742	
							K744	
12 мм	12 мм	12 мм	12 мм	K712 / K713	K722 / K718	K725 / K733		
	40 мм			K712 / K714	K720 / K720A	K722 / K723	K740 / K723	
	50 мм			K712 / K715	K719	K740	K740	
	70 мм			K714	K722	K742	K744	
	95 мм				K740	K742		
130 мм						K744		
19 мм	14 мм	14 мм	14 мм	K715	K719	K723		
	19 мм	19 мм	19 мм	K712 / K722A	K722 / K722A	K725 / K725A	K735 / K735/4	
	20 мм			K714 / K725A	K722 / K722A	K722	K740	
	25 мм			K712 / K719	K722	K740	K740	
	40 мм			K714	K724	K740	K742	K744
	50 мм			K720				
65 мм	K723							
110 мм						K742		
130 мм				K744				
25 мм	25 мм	25 мм	25 мм	K714	K725 / K725A	K735 / K735/4		
	40 мм				K740	K742		
	50 мм			K714 / K722	K740	K742	K744	
	80 мм			K722 / K723		K744		
100 мм								
30 мм	30 мм	30 мм	30 мм			K735 / K735/4		
	50 мм					K742	K744	
	80 мм					K744		
100 мм								
40 мм	40 мм	40 мм	40 мм			K745		
	50 мм		25 мм			K744		
80 мм					K744	K744		

**НОВИНКА**

## Пластыри кордовые для ремонта радиальных шин

Пластыри радиальные серии «K900» – это новая линейка усиленных армированных пластырей, изготовленных по европейской технологии для проведения ремонта радиальных шин. Данная серия армированных пластырей применяется при ремонте повреждений по беговой дорожке, в плечевой и боковой зоне шины. Применение новейших технологий позволяет использовать данные кордовые пластыри для холодной «химической» и горячей вулканизации. Кордовые пластыри этой серии изготовлены из высококачественной резины с зеленым адгезивным слоем, который закрыт защитной пленкой, надрезанной посередине для более удобного удаления.



Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во слоев корда	Кол-во в уп.
K908	пластырь радиальный	45 × 75	1	15 шт.
K910	пластырь радиальный	55 × 75	1	10 шт.
K911	пластырь радиальный	65 × 95	1	10 шт.
K912	пластырь радиальный	55 × 100	1	10 шт.
K912A	пластырь радиальный	70 × 120	1	10 шт.
K913	пластырь радиальный	75 × 85	1	10 шт.
K914	пластырь радиальный	80 × 125	1	10 шт.
K915	пластырь радиальный	90 × 100	1	10 шт.
K918	пластырь радиальный	70 × 105	2	10 шт.
K919	пластырь радиальный	105 × 115	2	10 шт.
K920	пластырь радиальный	70 × 120	2	10 шт.
K920A	пластырь радиальный	90 × 130	2	10 шт.
K922	пластырь радиальный	75 × 150	2	10 шт.
K922A	пластырь радиальный	80 × 180	2	10 шт.
K923	пластырь радиальный	105 × 180	2	10 шт.
K925	пластырь радиальный	115 × 120	3	10 шт.
K925A	пластырь радиальный	115 × 145	3	10 шт.
K933	пластырь радиальный	100 × 125	3	10 шт.
K935	пластырь радиальный	130 × 180	3	1 шт.
K940	пластырь радиальный	100 × 190	3	1 шт.
K942	пластырь радиальный	125 × 250	4	1 шт.
K944	пластырь радиальный	125 × 320	4	1 шт.
K945	пластырь радиальный	190 × 255	4	1 шт.

**A - неремонтируемая зона**

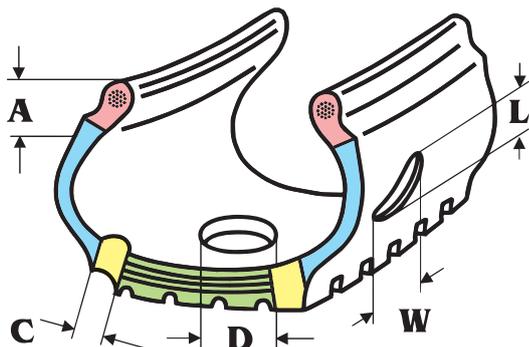
Тип шины	A
Легковые шины	38 мм
Грузовые шины	100 мм

**W - ширина повреждения**

**L - длина повреждения**

**D - максимальный диаметр повреждения в протекторе**

**C - максимальный размер повреждения в плечевой зоне 25 мм**



ГРУЗИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

АБРАЗИВЫ

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ для КОЛЕС

ОБОРУДОВАНИЕ КТШ

ГАЙКИ, КОНУСЫ

ДАТЧИКИ ТРМС

ИНСТРУКЦИИ ПО РЕМОНТУ

Боковое повреждение		Повреждение протектора	Повреждение плеча	Легковой транспорт	Грузовики	Тяжелые грузовики	
Макс. Ширина (W)	Макс. длина (L)	Протектор Макс. Размер (D)	Плечо Макс. Размер (C)	125-335	6.50-12.50 7-10 215/85-265/75	7.50-10.00 8-11 235/80-295/75	11.00-14.00 12-16.5 295/80-425/65
3 мм	3 мм			K908 / K910	K910 / K911	K910 / K911	
		3 мм		K908 / K910	K910	K910	
		6 мм		K910	K912 / K 912A	K912 / K915	
6 мм	6 мм		6 мм	K910	K912	K920 / K920A	
	12 мм			K910	K912 / K 913	K912 / K915	
	50 мм			K910 / K912	K920 / K915	K942	K940
40 мм	K912 / K914	K922					
1 корд	80 мм				K920	K920	
	120 мм				K922	K922	
	19 мм					K924	
2 корда	40 мм				K920	K920	K922
	60 мм				K922	K924	K924
	130 мм						
		10 мм		K910 / K911	K920 / K915	K920 / K920A	
			10 мм	K912 / K913	K920 / K920A	K920 / K922A	K922 / K922A
10 мм	10 мм		K910 / K913	K920	K920		
	15 мм		K912A	K918			
	20 мм		K918	K920A			
	40 мм		K912	K920	K940	K940	
	50 мм		K914	K922			
	60 мм		K922A	K922			
	80 мм			K942	K942	K944	
130 мм							
		12 мм		K912 / K913	K922 / K918	K925 / K933	
			12 мм	K912 / K914	K920 / K920A	K922 / K923	K940 / K923
12 мм	40 мм		K912 / K915	K919	K940	K940	
	50 мм		K914	K922			
	80 мм			K940	K942		
	95 мм					K944	
130 мм							
		14 мм		K915	K919	K923	
		19 мм		K912 / K922A	K922 / K922A	K925 / K925A	K935 / K935/4
			19 мм	K914 / K925A	K922 / K922A	K922	K940
19 мм	20 мм		K912 / K919	K922	K940	K940	
	25 мм		K914				
	40 мм		K920	K924	K940		
	50 мм		K923				
	65 мм				K942	K944	
110 мм			K944				
130 мм							
		25 мм		K914	K925 / K925A	K935 / K935/4	
			25 мм		K940	K942	
25 мм	40 мм		K914 / K922	K940	K940	K942	K944
	50 мм		K922 / K923				
	80 мм					K944	
100 мм							
		30 мм				K935 / K935/4	
30 мм	50 мм					K942	K944
	80 мм					K944	
100 мм							
		40 мм				K945	
			25 мм			K944	
40 мм	50 мм					K944	K944
	80 мм						

## Пластыри с арамидным кордом для ремонта радиальных шин

**Пластыри радиальные серии «AR700» и «AR900» ARAMID** – это новая линейка пластырей, усиленных арамидным кордом, для ремонта радиальных шин. Данная серия пластырей с арамидным кордом применяется при ремонте повреждений по беговой дорожке, в плечевой и боковой зоне шины. Небольшой вес и высокий уровень гибкости обеспечивает оптимальное повторение контура шины, усиленная арамидным кордом структура обеспечивает долгий срок службы.

**Пластыри радиальные серии «ST700» и «ST900» STEEL** – это новая линейка пластырей, усиленных стальным кордом, для ремонта радиальных шин. Данная серия пластырей со стальным кордом применяется при ремонте повреждений по беговой дорожке, в плечевой и боковой зоне шины.

Применение новейших технологий позволяет использовать данные кордовые пластыри для холодной «химической» и горячей вулканизации. Кордовые пластыри этих серий изготовлены из высококачественной резины с синим и зеленым адгезивным слоем, который закрыт защитной пленкой, надрезанной посередине для более удобного удаления.



Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во слоев корда	Кол-во в уп.
AR720A	пластырь радиальный	90 × 130	ARAMID	1 шт.
AR722A	пластырь радиальный	80 × 180	ARAMID	1 шт.
AR725A	пластырь радиальный	105 × 140	ARAMID	1 шт.
AR735	пластырь радиальный	130 × 180	ARAMID	1 шт.
AR740	пластырь радиальный	100 × 190	ARAMID	1 шт.
AR742	пластырь радиальный	125 × 250	ARAMID	1 шт.
AR744	пластырь радиальный	125 × 325	ARAMID	1 шт.
ST725A	пластырь радиальный	110 × 140	STEEL	1 шт.
ST735	пластырь радиальный	130 × 180	STEEL	1 шт.
ST740	пластырь радиальный	100 × 190	STEEL	1 шт.
ST742	пластырь радиальный	125 × 250	STEEL	1 шт.
ST744	пластырь радиальный	125 × 325	STEEL	1 шт.

Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во слоев корда	Кол-во в уп.
AR920A	пластырь радиальный	90 × 135	ARAMID	1 шт.
AR922A	пластырь радиальный	80 × 180	ARAMID	1 шт.
AR925	пластырь радиальный	110 × 125	ARAMID	1 шт.
AR925A	пластырь радиальный	115 × 145	ARAMID	1 шт.
AR935	пластырь радиальный	130 × 180	ARAMID	1 шт.
AR940	пластырь радиальный	100 × 190	ARAMID	1 шт.
AR942	пластырь радиальный	125 × 250	ARAMID	1 шт.
AR944	пластырь радиальный	125 × 320	ARAMID	1 шт.
ST925	пластырь радиальный	110 × 125	STEEL	1 шт.
ST925A	пластырь радиальный	115 × 145	STEEL	1 шт.
ST935	пластырь радиальный	130 × 180	STEEL	1 шт.
ST940	пластырь радиальный	100 × 190	STEEL	1 шт.
ST942	пластырь радиальный	125 × 250	STEEL	1 шт.

Боковое повреждение		Повреждение протектора	Повреждение плеча	Легковой транспорт	Грузовики	Тяжелые грузовики							
Макс. Ширина (W)	Макс. длина (L)	Протектор Макс. Размер (D)	Плечо Макс. Размер (C)	125-335	6.50-12.50 7-10 215/85-265/75	7.50-10.00 8-11 235/80-295/75	11.00-14.00 12-16.5 295/80-425/65						
			6 мм			AR720A							
	12 мм					AR720A	AR742	AR740					
	50 мм					AR722A							
	40 мм					AR720A	AR720A						
	80 мм					AR722A	AR722A						
120 мм		AR725A											
1 корд	19 мм				AR720A	AR720A	AR722A						
	40 мм				AR720A	AR722A	AR725A						
	60 мм				AR722A	AR725A							
2 корда		10 мм			AR720A	AR720A							
					10 мм	AR720A	AR720A	AR722A					
	10 мм						AR720A	AR720A					
15 мм	AR720A												
20 мм	AR720A												
40 мм	AR722A	AR740	AR740										
50 мм	AR722A			AR742									
60 мм							AR744						
80 мм	AR742												
130 мм													
		12 мм			AR722A	AR725A							
					12 мм	AR720A	AR722A	AR740 / AR742					
	40 мм							AR740	AR740				
	50 мм						AR722A		AR742				
	70 мм						AR740	AR742		AR744			
95 мм			AR744										
130 мм		AR725A											
		14 мм			AR722A	AR725A	AR735						
		19 мм			AR725A	AR722A	AR722A	AR740					
	20 мм						AR722A	AR740	AR740				
	25 мм								AR720A	AR725A	AR740		
	40 мм						AR725A	AR742				AR744	
	50 мм												AR742
	65 мм												
110 мм													
130 мм													
		25 мм			AR725A	AR735							
					25 мм	AR740	AR742						
	40 мм				AR722A	AR740	AR742	AR744					
	50 мм				AR722A								
	80 мм					AR744							
100 мм													
		30 мм			AR735								
	50 мм					AR742	AR744						
	80 мм					AR744							
100 мм													
30 мм		40 мм			AR745								
	50 мм					AR744							
	80 мм					AR744							
100 мм													
40 мм		40 мм			AR744	AR744							
	50 мм	25 мм											
	80 мм												

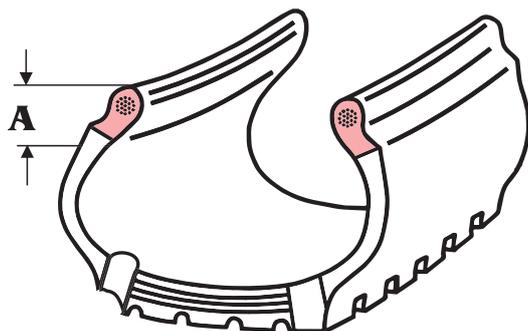
**НОВИНКА**

## Пластыри кордовые для ремонта диагональных шин

Пластыри радиальные серии «BP» – это новая линейка усиленных армированных пластырей, изготовленных по европейской технологии для проведения ремонта диагональных шин. Данная серия армированных пластырей применяется при ремонте повреждений по беговой дорожке и боковой зоне шины. Применение новейших технологий позволяет использовать данные кордовые пластыри для холодной «химической» и горячей вулканизации. Кордовые пластыри этой серии изготовлены из высококачественной резины с зеленым адгезивным слоем, который закрыт защитной пленкой, надрезанной посередине для более удобного удаления.



Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во слоев корда	Кол-во в уп.
BP-1	пластырь диагональный	55 × 55	1	10 шт.
BP-2	пластырь диагональный	75 × 75	2	10 шт.
BP-3	пластырь диагональный	85 × 85	2	10 шт.
BP-4	пластырь диагональный	105 × 105	2	10 шт.
BP-5	пластырь диагональный	140 × 140	2	10 шт.
BP-6	пластырь диагональный	165 × 165	3	5 шт.
BP-7	пластырь диагональный	185 × 185	3	5 шт.
BP-8	пластырь диагональный	220 × 220	4	5 шт.
BP-9	пластырь диагональный	250 × 250	6	5 шт.
BP-10	пластырь диагональный	305 × 305	6	1 шт.
BP-11	пластырь диагональный	380 × 380	8	1 шт.



### А - неремонтируемая зона

Тип шины	А
Легковые шины	38 мм
Легковые шины	76 мм
Грузовые шины	100 мм
Крупногабаритные шины	150 мм

ГРУЗИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

АБРАЗИВЫ

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ для КОЛЕС

ОБОРУДОВАНИЕ КТШ

ГАЙКИ, КОНУСЫ

ДАТЧИКИ ТРМС

ИНСТРУКЦИИ ПО РЕМОНТУ

Размер повреждения													
	3 мм	6 мм	10 мм	15 мм	20 мм	25 мм	40 мм	50 мм	65 мм	75 мм	100 мм	125 мм	
Индекс сложности	PR	Легковые, грузовые машины и землеройная техника   											
	4	BP-1	BP-1	BP-2	BP-3	BP-4	BP-4	BP-4	BP-6	BP-8			
	6	BP-1	BP-2	BP-3	BP-4	BP-5	BP-5	BP-7	BP-8	BP-9			
	8	BP-1	BP-2	BP-3	BP-4	BP-5	BP-5	BP-7	BP-8	BP-9			
	10	BP-1	BP-3	BP-4	BP-5	BP-6	BP-8	BP-8	BP-9	BP-9	BP-10	BP-10	
	12	BP-1	BP-3	BP-4	BP-5	BP-6	BP-8	BP-8	BP-9	BP-9	BP-10	BP-10	
	14	BP-1	BP-3	BP-4	BP-5	BP-7	BP-9	BP-9	BP-10	BP-10	BP-10	BP-10	BP-11
	16	BP-1	BP-3	BP-4	BP-5	BP-7	BP-9	BP-9	BP-10	BP-10	BP-10	BP-10	BP-11
	18	BP-2	BP-3	BP-5	BP-6	BP-8	BP-9	BP-10	BP-11	BP-11	BP-11	BP-11	BP-11
	20	BP-2	BP-3	BP-5	BP-6	BP-8	BP-9	BP-10	BP-11	BP-11	BP-11	BP-11	BP-11
	22	BP-2	BP-3	BP-5	BP-7	BP-9	BP-9	BP-10	BP-11	BP-11	BP-11		
	24	BP-2	BP-3	BP-5	BP-7	BP-9	BP-9	BP-10	BP-11	BP-11	BP-11		
		Трактора 											
	4	BP-3	BP-4	BP-4	BP-5	BP-6	BP-7	BP-7	BP-8	BP-8			
	6	BP-3	BP-4	BP-4	BP-5	BP-6	BP-7	BP-7	BP-8	BP-9			
	8	BP-3	BP-4	BP-5	BP-6	BP-7	BP-7	BP-8	BP-8				
	10	BP-3	BP-4	BP-5	BP-6	BP-7	BP-7	BP-8	BP-8				
	12	BP-3	BP-4	BP-5	BP-6	BP-7	BP-7	BP-8	BP-8				
	14	BP-4	BP-5	BP-6	BP-7	BP-7	BP-8	BP-9	BP-9				
	16	BP-4	BP-5	BP-6	BP-7	BP-7	BP-8	BP-9					
	18	BP-5	BP-6	BP-7	BP-8	BP-8	BP-9						
		*Усиливающие заплаты											
		Грузовые машины, трактора и землеройная техника   											
	8-12	BP-1	BP-2	BP-3	BP-3	BP-4	BP-4	BP-5	BP-7	BP-8	BP-9	BP-10	BP-11
14-18	BP-1	BP-3	BP-4	BP-4	BP-5	BP-5	BP-6	BP-8	BP-9	BP-9	BP-10	BP-11	
20-24	BP-2	BP-3	BP-4	BP-5	BP-6	BP-7	BP-8	BP-9	BP-10	BP-10	BP-11	BP-11	

## Жгуты для ремонта шин

**Бутилкаучуковые жгуты** являются самыми популярными материалами для временного ремонта мелких проколов бескамерных шин. Жгуты изготовлены из прочного нейлонового корда, пропитанного бутилкаучуком высокой клейкости, что позволяет надежно герметизировать повреждение. Для облегчения установки жгутов рекомендуется использовать вулканизирующую жидкость. При небольших проколах применяются жгуты меньшего диаметра (3 мм). В дорожных условиях возможен ремонт прокола более 6 мм с использованием нескольких жгутов. Впоследствии бутилкаучуковые жгуты должны быть заменены профессиональными расходными материалами, так как ремонт выполненный бутилкаучуковыми жгутами является временным.



Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во в уп.
E207	набор жгутов тонких (черные)	180 × 3	50
E280	набор жгутов (коричневые)	102 × 6	50
E281	набор жгутов (коричневые)	204 × 6	25
E290	набор жгутов (черные)	102 × 6	50
E291	набор жгутов (черные)	204 × 6	25

**Усиленные жгуты «MARUNI»** являются наиболее совершенными армированными жгутами для ремонта бескамерных легковых и легкогрузовых шин. Жгуты можно использовать для временного ремонта сельскохозяйственных шин. Уникальная конструкция жгута обеспечивает его наилучшую гибкость и эластичность при сохранении высокой прочности. Усиливающий корд распределен по всему сечению жгута и полностью пропитан резиной. Внешний адгезивный слой надежно вулканизирует жгут в шине, герметично заполняя все повреждение. Данные жгуты используются и как заполняющий материал при комбинированных видах ремонта с применением универсальных заплат и кордовых пластырей. Кордовые жгуты идеально подходят для быстрого и качественного ремонта бескамерных шин.



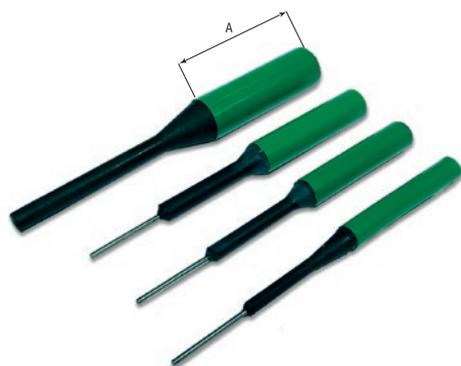
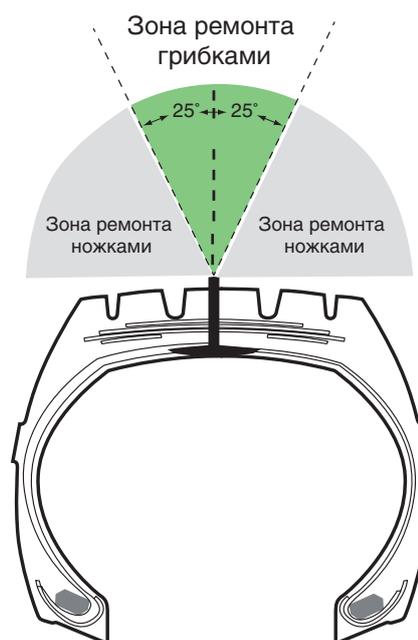
Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во в уп.
23933	набор жгутов резиновых с кордом LP-1050	100	50
23938	набор жгутов резиновых с кордом L-1430	140	30
23942	набор жгутов резиновых с кордом L-2030	200	30

## Грибки и ножи для ремонта шин

**Грибки для ремонта шин** применяются для гарантийного ремонта камерных и бескамерных шин. В радиальной шине грибки устанавливаются только по беговой дорожке. В диагональной шине в любой ремонтпригодной зоне. Ремонт грибками является более надежным по отношению к жгутам. После установки ножка полностью заполняет канал повреждения, а шляпка грибка усиливает каркас шины в зоне повреждения. Грибок изготавливается из прочной эластичной резины и покрыт серым вулканизационным слоем, который обеспечивает надежную вулканизацию к шине. Грибки не требуют специальных приспособлений для установки, так как оснащены специальной установочной проволокой. Для разработки повреждения используйте соответствующие карбидные фрезы. Угол прокола к поверхности шины не должен превышать 25 градусов. В противном случае необходимо использовать отдельно заплату и ножку. Грибки предназначены для холодной «химической» вулканизации.



Номер	Описание	Ножка Ø (мм)	Шляпка (мм)	Кол-во в уп.
P248	набор грибков	3,8	27	20
P249	набор грибков	5,5	42	24
P250	набор грибков	8,5	55	24
P251	набор грибков	9,5	55	24
P254	набор грибков	12	88 × 88	12
P255	набор грибков	14	100 × 100	12



Номер	Описание	Ножка Ø (мм)	Длина А (мм)	Кол-во в уп.
P008	набор ножек	8	50	20
P010	набор ножек	10	50	20
P012	набор ножек	12	50	20
P014	набор ножек	14	50	20
P017	набор ножек	17	50	10

## Химия

**Химия Slipper** включает в себя все основные и вспомогательные реактивы, необходимые для подготовки и проведения ремонта шин и камер.



**Вулканизирующая жидкость (клей)** предназначен для холодной вулканизации ремонтных материалов Slipper. Для удобства и экономного расхода, банки комплектуются крышкой с кисточкой.

Номер	Описание	Объем
A004	вулканизирующая жидкость (клей зеленый)	46 мл
A012	вулканизирующая жидкость (клей зеленый)	120 мл
A024	вулканизирующая жидкость (клей зеленый)	240 мл
A050	вулканизирующая жидкость (клей зеленый)	500 мл
A001	вулканизирующая жидкость (клей зеленый)	1 л
A504	вулканизирующая жидкость (клей прозрачный)	46 мл
A512	вулканизирующая жидкость (клей прозрачный)	120 мл
A524	вулканизирующая жидкость (клей прозрачный)	240 мл
A550	вулканизирующая жидкость (клей прозрачный)	500 мл
A501	вулканизирующая жидкость (клей прозрачный)	1 л
A625	вулканизирующая жидкость (клей зеленый, усиленный)	240 мл
A605	вулканизирующая жидкость (клей зеленый, усиленный)	500 мл

**Вулканизирующая жидкость (клей для горячей вулканизации) черный** предназначен для ремонта автомобильных шин и камер горячей вулканизации. При его использовании повышается прочность связи между пластырем и отшерохованной поверхностью шины. Рабочая температура составляет 130-160 градусов. Для удобства и экономного расхода, банки комплектуются крышкой с кисточкой.

Номер	Описание	Объем
A725H	вулканизирующая жидкость (клей черный) для горячей вулканизации	240 мл
A750H	вулканизирующая жидкость (клей черный) для горячей вулканизации	500 мл
A701H	вулканизирующая жидкость (клей черный) для горячей вулканизации	1 л

**Буферный очиститель** предназначен для удаления грязи и различных химических компонентов с поверхности шин, а так же для обезжиривания и размягчения резины после механической обработки. Данный буферный очиститель может использоваться для обезжиривания поверхности обода колеса в местах установки самоклеящихся балансировочных грузиков.

Номер	Описание	Объем
A105	очиститель резины (спрей)	520 мл
A110	очиститель резины	1,1 л
A130	очиститель резины	3 л

**Тальк** применяется для обработки поверхности камер и шин после всех видов ремонта, для предотвращения склеивания.

Номер	Описание	Вес
A650	тальк	450 г



T200



T101



T008



**Герметик борта** применяется для устранения утечки воздуха между бортом бескамерных шин и закраиной обода колеса. Герметик борта быстро устраняет утечки воздуха возникающие при коррозии закраин обода.

Номер	Описание	Объем
A350	герметик борта	500 мл
A301	герметик борта	1 л
A301B	герметик борта (высоковязкий)	1 л
A303	герметик борта	3 л

**Герметик внутреннего слоя** предназначен для восстановления бутил-каучукового слоя (гермослоя), удаленного в процессе ремонта бескамерной шины.

Номер	Описание	Объем
A328	герметик внутреннего слоя (восстановитель гермослоя)	500 мл

Номер	Описание
T008	кисточка малая (для банки 0,24 л)
T101	кисточка большая (для банки 1 л)
T200	термофольга для вулканизации 200 мм × 50 м, 23 мкр

**Монтажная паста** является универсальной, так как подходит для шин всех типов и размеров. Предназначена для быстрого, легкого и безопасного монтажа/демонтажа шин, а так же препятствует возникновению мелких утечек воздуха между бортом бескамерной шины и закраиной колеса. По своему составу паста химически нейтральна к резине и металлу. Монтажная паста полностью готова к использованию.

Номер	Описание	Объем
A203	паста монтажная (универсальная)	3 кг
A205	паста монтажная (универсальная)	5 кг
A210	паста монтажная (универсальная)	10 кг

#### Паста для очистки рук:

Входящие в состав частицы мягкого скраба отшелушивают остатки грязи и очищают поры от остатков вредных бактерий.

#### Жидкость для поиска проколов, концентрат.

Способ применения: концентрат разводится в пропорции один колпачек на один литр воды. Готовый состав нанести на поверхность с помощью распылителя.

Номер	Описание	Объем
A405	паста для очистки рук	5 л
A755	жидкость для поиска проколов (концентрат)	950 мл

## ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СЕРВИСА И РЕМОНТА КОЛЕС

Для соблюдения техники безопасности при работе необходимо использовать защитные очки или маску!

ГРУЗИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

ПНЕВМО-  
ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ  
ДЛЯ КОЛЕС

АБРАЗИВЫ

ОБОРУДОВАНИЕ  
КТП

ГАЙКИ,  
КОНУСЫ

ДАТЧИКИ  
TRMS

ИНСТРУКЦИИ  
ПО РЕМОНТУ

## Ручной инструмент



Номер	Описание	Размер
<b>T050N</b>	наконечник сменный для шила T105N	70 мм
<b>T075N</b>	наконечник сменный для шила T106N	95 мм
<b>T102</b>	шило металлическое со сменным наконечником	50 мм
<b>T104</b>	ключ	
<b>T105N</b>	шило со сменным наконечником для вставки жгутов	50 мм
<b>T106N</b>	шило со сменным наконечником для вставки жгутов	75 мм
<b>T206</b>	шило для вставки жгутов	75 мм



Номер	Описание	Размер
<b>T107</b>	напильник (рашпиль)	80 мм
<b>T109</b>	напильник (спиральный)	95 мм
<b>T110</b>	напильник (спиральный с насечкой)	95 мм
<b>T112</b>	шило (пробник повреждений)	110 мм
<b>T209</b>	напильник (спиральный тонкий)	95 мм
<b>T211</b>	напильник (рашпиль двухступенчатый)	75 мм



Номер	Описание	Размер
<b>T308</b>	ролик прикатной (шерохователь)	25 × 2 мм
<b>T314</b>	ролик прикатной	38 × 6 мм
<b>T314B</b>	ролик прикатной	51 × 6 мм
<b>T314C</b>	ролик прикатной	38 × 3 мм
<b>T314W</b>	ролик прикатной	38 × 38 мм
<b>T314H</b>	ролик прикатной	38 × 3 мм

Ручной инструмент



Номер	Описание
<b>T111</b>	инструмент для вставки вентиляей
<b>T114</b>	инструмент для вставки вентиляей
<b>T605</b>	инструмент для вставки вентиляей
<b>T606</b>	инструмент для вставки вентиляей



Номер	Описание
<b>T103</b>	скребок
<b>T315</b>	скребок ленточный



Номер	Описание
<b>T604</b>	метчик для правки резьбы
<b>T604B</b>	метчик для правки резьбы, изготовлен из твердого термообработанного металлического сплава
<b>T72163</b>	метчик для правки резьбы
<b>T306</b>	аспиратор
<b>T607</b>	измеритель глубины протектора
<b>T704</b>	метчик грузовой для OTR колес
<b>304-0202</b>	измеритель глубины протектора
<b>T617</b>	измиритель глубины протектора

ГРУЗИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

АБРАЗИВЫ

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ для КОЛЕС

ОБОРУДОВАНИЕ КТШ

ГАЙКИ, КОНУСЫ

ДАТЧИКИ TRMS

ИНСТРУКЦИИ ПО РЕМОНТУ

## Ручной инструмент



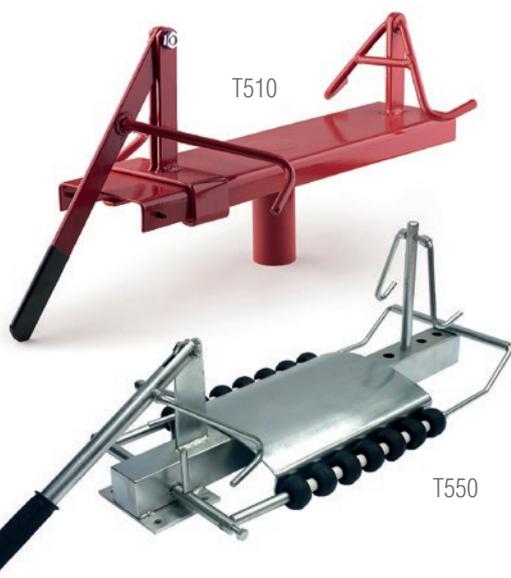
Номер	Описание
<b>T172</b>	экстрактор для вставки/удаления ниппелей (двусторонний)
<b>T174</b>	экстрактор для вставки/удаления ниппелей
<b>T174L</b>	экстрактор для вставки/удаления ниппелей – удлиненный
<b>T175</b>	экстрактор для вставки/удаления ниппелей

Номер	Описание
<b>T113</b>	скребок пластиковый для удаления адгезива
<b>T180</b>	кусачки для самоклейки
<b>T980</b>	клещи для снятия/установки грузиков
<b>T976</b>	клещи для снятия/установки грузиков
<b>T979</b>	клещи для снятия/установки грузовых грузиков

Номер	Описание
<b>T120</b>	кисть для монтажной пасты
<b>T122</b>	кисть для монтажной пасты

Номер	Описание
<b>T985</b>	измеритель РСД
<b>T988</b>	кронциркуль (для замера ширины колес)
<b>14-979</b>	фиксатор пластиковый

## Ручной инструмент



Номер	Описание	Вес	Толщина	Размер
08-1300	монтажка			300 мм
08-1400	монтажка			400 мм
08-1500	монтажка			500 мм
08-1600	монтажка			600 мм
PC1500	накладка пластиковая			

Номер	Описание
T22041	пластиковая накладка на закраину обода
220838	пластиковая накладка (5 шт.)
221738	пластиковая накладка (5 шт.)

Номер	Описание
T510	борторасширитель легковой
T550	борторасширитель с натяжным устройством для камеры

Номер	Описание	Высота (мм)	Диаметр (мм)
RR-003	резиновая подушка под домкрат	35	105

Номер	Описание	Размер
BL012	ключ крестовой	17 × 19 × 21 × 23 мм
BL012S	ключ крестовой	17 × 19 × 21 × 1/2 мм

ГРУЗИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

АБРАЗИВЫ

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ для КОЛЕС

ОБОРУДОВАНИЕ КТШ

ГАЙКИ, КОНУСЫ

ДАТЧИКИ TRMS

ИНСТРУКЦИИ по РЕМОНТУ

## Абразивы



Номер	Описание	Диаметр мм	Ширина мм	Зернистость
<b>BJ102</b>	абразив-сфера	50	25	170
<b>BJ104</b>	абразив-сфера	50	25	230
<b>BJ107</b>	абразив-сфера	65	25	170
<b>BJ109</b>	абразив-сфера	65	25	230
<b>BJ111</b>	абразив-сфера	65	25	390



Номер	Описание	Диаметр мм	Ширина мм	Зернистость
<b>BJ112</b>	абразив-сфера	75	30	170
<b>BJ114</b>	абразив-сфера	75	30	230
<b>BJ116</b>	абразив-сфера	75	30	390
<b>BJ118</b>	абразив-сфера	90	40	170
<b>BJ120</b>	абразив-сфера	90	40	230
<b>BJ122</b>	абразив-сфера	90	40	390
<b>BJ125</b>	абразив-сфера	102	40	390



Номер	Описание	Диаметр мм	Ширина мм	Зернистость
<b>BJ202</b>	абразив-сфера с резьбой	45	20	170
<b>BJ204</b>	абразив-сфера с резьбой	45	20	230
<b>BJ206</b>	абразив-сфера с резьбой	45	20	390
<b>BJ208</b>	абразив-сфера с резьбой	50	25	170
<b>BJ210</b>	абразив-сфера с резьбой	50	25	230



Номер	Описание	Диаметр мм	Ширина мм	Зернистость
<b>BJ300</b>	абразив-круг с резьбой	50	7	230
<b>BJ302</b>	абразив-круг с резьбой	50	7	390
<b>BJ304</b>	абразив-круг с резьбой	50	10	230
<b>BJ306</b>	абразив-круг с резьбой	50	10	390



Номер	Описание	Диаметр мм	Ширина мм	Зернистость
<b>BJ308</b>	абразив-круг с резьбой	50	13	230
<b>BJ310</b>	абразив-круг с резьбой	50	13	390
<b>BJ312</b>	абразив-круг с резьбой	50	19	230
<b>BJ314</b>	абразив-круг с резьбой	50	19	390



Номер	Описание	Диаметр мм	Ширина мм	Зернистость
<b>BJ362</b>	абразив-сфера черная	65	25	60
<b>14-320</b>	абразив-сфера	65		

## Абразивы



Номер	Описание	Диаметр мм	Ширина мм	Зернистость
<b>BJ400</b>	абразив-круг с резьбой	50	5	16
<b>BJ402</b>	абразив-круг с резьбой	50	5	36
<b>BJ404</b>	абразив-круг с резьбой	50	7	16
<b>BJ406</b>	абразив-круг с резьбой	50	7	36
<b>BJ408</b>	абразив-круг с резьбой	50	10	16
<b>BJ410</b>	абразив-круг с резьбой	50	10	36



Номер	Описание	Диаметр мм	Ширина мм	Зернистость
<b>BJ412</b>	абразив-круг с резьбой	50	13	16
<b>BJ414</b>	абразив-круг с резьбой	50	13	36
<b>BJ416</b>	абразив-круг с резьбой	50	19	16
<b>BJ418</b>	абразив-круг с резьбой	50	19	36



Номер	Описание	Диаметр мм	Ширина мм	Зернистость
<b>BJ609</b>	абразив-конус	15	25	230
<b>BJ610</b>	абразив-конус	15	25	330
<b>BJ611</b>	абразив-конус	15	25	390
<b>BJ612</b>	абразив-конус	20	30	230
<b>BJ613</b>	абразив-конус	20	30	330
<b>BJ614</b>	абразив-конус	20	30	390



Номер	Описание	Диаметр мм	Ширина мм	Зернистость
<b>BJ509</b>	абразив-конус	25	100	230
<b>BJ510</b>	абразив-конус	25	100	330
<b>BJ601</b>	абразив-шар (15 мм)	15		330
<b>BJ603</b>	абразив-шар (20 мм)	20		330
<b>BJ619</b>	абразив-грибок	35	6	330
<b>BJ625</b>	абразив-стержень	7	55	230
<b>BJ626</b>	абразив-стержень	9	55	330
<b>BJ635</b>	набор малых абразивов (4 шт.)			170



Номер	Описание	Диаметр мм	Длина мм
<b>BJ710W</b>	абразив-карандаш (камень)	8	25
<b>BJ710B</b>	абразив-карандаш (камень, бурый)	8	25
<b>BJ730B</b>	абразив-грибок (камень, бурый)	25	
<b>BJ732B</b>	абразив-грибок (камень, бурый)	34	
<b>BJ732W</b>	абразив-грибок (камень)	34	
<b>BJ734B</b>	абразив-грибок (камень, бурый)	40	
<b>BJ734W</b>	абразив-грибок (камень)	40	

ГРУЗИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

АБРАЗИВЫ

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ ДЛЯ КОЛЕС

ОБОРУДОВАНИЕ КТП

ГАЙКИ, КОНУСЫ

ДАТЧИКИ ТРМ

ИНСТРУКЦИИ ПО РЕМОНТУ

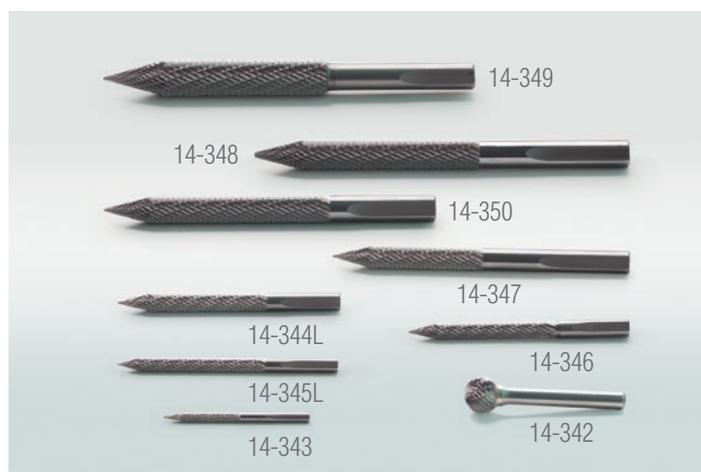
## Шлифовальные камни, щетки, фрезы и адаптеры



Номер	Описание	Диаметр мм	Длина мм
<b>BJ710</b>	абразив-карандаш (камень)	8	25
<b>BJ720</b>	абразив-конус (камень)	20	40
<b>BJ722</b>	абразив-конус (камень)	20	65
<b>BJ732</b>	абразив-грибок (камень)	34	
<b>BJ734</b>	абразив-грибок (камень)	40	
<b>BJ740</b>	абразив-шар (камень)	19	



Номер	Описание	Диаметр мм
<b>14-321S</b>	щетка из жесткой проволоки	51
<b>14-321</b>	щетка из жесткой проволоки	64
<b>14-322</b>	щетка из мягкой проволоки	75
<b>14-323</b>	щетка в пластиковой заливке	51
<b>14-336</b>	щетка для зачистки	9,5
<b>14-337</b>	щетка для зачистки	13



Номер	Описание
<b>14-342</b>	фреза карбидная (шар) (SD-5DC)
<b>14-343</b>	фреза карбидная 3,2 мм (100-8532)
<b>14-344L</b>	фреза карбидная 6,3 мм (STB-014T)
<b>14-345L</b>	фреза карбидная 4,5 мм (STB-012T)
<b>14-346</b>	фреза карбидная 5,5 мм (STB-013T)
<b>14-347</b>	фреза карбидная 7,7 мм (STB-016T)
<b>14-348</b>	фреза карбидная 10,3 мм (100-8533)
<b>14-349</b>	фреза карбидная 13 мм (STB-018T)
<b>14-350</b>	фреза карбидная 9,5 мм (STB-017T)



Номер	Описание
<b>14-324S</b>	адаптер короткий (длина резьбы 16 мм)
<b>14-324</b>	адаптер длинный (длина резьбы 45 мм)
<b>14-330</b>	адаптер быстросменный короткий (длина резьбы 16 мм)
<b>14-331</b>	адаптер быстросменный длинный (длина резьбы 27 мм)
<b>14-332</b>	адаптер быстросменный (3.2 мм)
<b>14-333</b>	адаптер быстросменный (4.5 мм)
<b>14-334</b>	адаптер быстросменный (6.3 мм)
<b>14-335</b>	адаптер быстросменный (7.7 мм)

## Пневмоинструмент «Linson & Bright»

### Пневмодрели

Высокооборотистые пневмодрели предназначены для зачистки металлического корда каркаса шины.

Низкооборотистые пневмодрели предназначены для зачистки (шероховки) резиновой поверхности шин и камер.



Пневмодрель	LAD-120
Свободная скорость (об/мин)	25000
Размер цанги или патрона (мм)	6
Вес (кг)	0.43
Расход воздуха (л/мин)	121
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмодрель	LAD-123
Свободная скорость (об/мин)	24000
Размер цанги или патрона (мм)	6
Вес (кг)	0.45
Расход воздуха (л/мин)	121
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмодрель	LAD-127
Свободная скорость (об/мин)	22000
Размер цанги или патрона (мм)	6
Вес (кг)	0.55
Расход воздуха (л/мин)	168
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмодрель	LDL-1011
Свободная скорость (об/мин)	20000
Размер цанги или патрона (мм)	10
Вес (кг)	0.9
Расход воздуха (л/мин)	168
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмодрель	LAD-200
Свободная скорость (об/мин)	22000
Размер цанги или патрона (мм)	6
Вес (кг)	0.6
Расход воздуха (л/мин)	168
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмодрель	LAD-200L
Свободная скорость (об/мин)	22000
Размер цанги или патрона (мм)	6
Вес (кг)	0.65
Расход воздуха (л/мин)	130
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмодрель	LDL-113
Свободная скорость (об/мин)	3000
Размер цанги или патрона (мм)	10
Вес (кг)	0.9
Расход воздуха (л/мин)	110
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмодрель	LDL-245
Свободная скорость (об/мин)	2600
Размер цанги или патрона (мм)	10
Вес (кг)	0.85
Расход воздуха (л/мин)	110
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3

ГРУЗИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

АБРАЗИВЫ

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ для КОЛЕС

ОБОРУДОВАНИЕ КТШ

ГАЙКИ, КОНУСЫ

ДАТЧИКИ ТРМС

ИНСТРУКЦИИ ПО РЕМОНТУ

## Пневмоинструмент «Linson & Bright»



Пневмодрель	LTB-030
Свободная скорость (об/мин)	3000
Размер цанги или патрона (мм)	быстросъемный
Вес (кг)	1,1
Расход воздуха (л/мин)	110
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмодрель (реверс)	LDL-232K
Свободная скорость (об/мин)	2200
Размер цанги или патрона (мм)	10
Вес (кг)	1,0
Расход воздуха (л/мин)	110
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмогайковерт	LIW-303S
Свободная скорость (об/мин)	7000
Максимальный крутящий момент (Nm)	610
Квадрат посадки головки (дюйм)	1/2
Вес (кг)	2.6
Расход воздуха (л/мин)	120
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.2



Пневмогайковерт	LIW46TB1
Свободная скорость (об/мин)	7500
Максимальный крутящий момент (Nm)	1130
Квадрат посадки головки (дюйм)	1/2
Вес (кг)	2.0
Расход воздуха (л/мин)	142
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмогайковерт	LIW2312B
Свободная скорость (об/мин)	7000
Максимальный крутящий момент (Nm)	1350
Квадрат посадки головки (дюйм)	1/2
Вес (кг)	1.8
Расход воздуха (л/мин)	142
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.0



Пневмогайковерт	LIW4260A
Свободная скорость (об/мин)	7500
Максимальный крутящий момент (Nm)	1075
Квадрат посадки головки (дюйм)	1/2
Вес (кг)	2.07
Расход воздуха (л/мин)	136
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.2



Пневмопылесос	LWK-101
Вес (кг)	1.2
Расход воздуха (л/мин)	140
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмолобзик	LBS-313B
Свободная скорость (об/мин)	9000
Вес (кг)	0.7
Расход воздуха (л/мин)	220
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,3
Номер	Описание
LBS	пилы для пневмолобзика (10 шт.)



Пневмогайковерт	LIW-315L
Свободная скорость (об/мин)	4000
Максимальный крутящий момент (Nm)	2445
Квадрат посадки головки (дюйм)	1
Вес (кг)	11
Расход воздуха (л/мин)	330
Воздушное входное отверстие (дюйм)	3/8
Рабочее давление воздуха (bar)	6.2

## Пневмоинструмент «Linson & Bright»



Пневмомолоток	LPH-007
Частота удара (раз/мин)	1000
Вес (кг)	0.9
Расход воздуха (л/мин)	85
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	2 – 6.9

Пневмомолоток	LHM-190
Частота удара (раз/мин)	3200
Вес (кг)	1.5
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3

Номер	Описание
LPH-007-100	насадки на пневмомолоток (5 шт.)
LPH007C	крышка корпуса
LPH007-03	кольцо резиновое
LPH007-05	кольцо резиновое
LPH007-16	кольцо резиновое
H-190	насадка на пневмомолоток

## Ремкомплекты, запчасти «Linson & Bright»



Номер	Описание
RK303S	ремкомплект (4 шт.)
L303-03	втулка направляющая
L303-06	кольцо стопорное для вала
L303-07	сальник для вала
L303-08	вал для LIW303 (набор с сальником и кольцом)
L303-10	кулачок ударный
L303-11	барабан ударный
L303-19	лопатка ротора
L303-25	винт запорный
L303-26	кнопка реверса
L303-35	шайба запорная
L303-36	клапан запорный
L303-37	пружина запорная
L303R	ротор в сборе
L303RV	переключатель (набор)
RK315L	ремкомплект (7 шт.)
L315-4124	сальник
L315-038	кольцо стопорное для вала
L315-011B8	вал для LIW315 (набор с сальником и кольцом)
L315-06	сальник
L315-10	втулка
L315-012	барабан ударный
L315-016	шпилька направляющая
L315-017	кулачок ударный
L315-008	лопатка ротора
L315R	ротор
L315-0789	защитный кожух с винтом и шайбой
RK507	ремкомплект (9 шт.)
L507-10	вал для LIW507 (набор с сальником и кольцом)

Номер	Описание
L507RB	лопатка ротора
L507RV	переключатель (набор)
RK305F	ремкомплект (9 шт.)
L305-01	сальник
L305-03	втулка вала
L305-06	сальник для вала
L305-07	кольцо стопорное для вала
L305-08	вал для LIW305F (набор с сальником и кольцом)
L305-09	барабан ударный
L305-16	кулачок ударный
L305-17	стопор
L305-18	клапан запорный
L305-19	пружина запорная
L305-29	лопатка ротора
L305R-28	ротор
L305R	ротор в сборе
L305RV	переключатель (набор)
RK604	ремкомплект
L604RB	лопатка ротора
L604RV	переключатель
RK360	ремкомплект (11 шт.)
RK508	ремкомплект (9 шт.)
RK120	ремкомплект (5 шт.)
RK125A	ремкомплект (5 шт.)
RK127	ремкомплект (4 шт.)
RK200	ремкомплект (5 шт.)
RK030	ремкомплект (8 шт.)
RK113	ремкомплект (8 шт.)
RK232K	ремкомплект (4 шт.)
RK245	ремкомплект (5 шт.)
RK1011	ремкомплект (6 шт.)

ГРУЗИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

АБРАЗИВЫ

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ для КОЛЕС

ОБОРУДОВАНИЕ КТП

ГАЙКИ, КОНУСЫ

ДАТЧИКИ ТРМ

ИНСТРУКЦИИ ПО РЕМОНТУ

## Пневмоинструмент «PNEUTREND»



**Пневмодрели**  
Высокооборотистые пневмодрели предназначены для зачистки металлического корда каркаса шины.

Низкооборотистые пневмодрели предназначены для зачистки (шероховки) резиновой поверхности шин и камер.

### Патроны сменные

<b>53335</b>	Патрон быстрозажимной
<b>53345</b>	Патрон быстросменный
<b>LK3</b>	Патрон кулачковый

### Пневмодрель 71012

Свободная скорость (об/мин)	22000
Размер цанги или патрона (мм)	6
Вес (кг)	0,6
Расход воздуха (л/мин)	99
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2



### Пневмодрель 71000

Свободная скорость (об/мин)	22000
Размер цанги или патрона (мм)	6
Вес (кг)	0,6
Расход воздуха (л/мин)	62
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2

### Пневмодрель 33106

Свободная скорость (об/мин)	2600
Размер цанги или патрона (мм)	10
Вес (кг)	0,8
Расход воздуха (л/мин)	99
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2

### Пневмодрель 33106-1

Свободная скорость (об/мин)	2600
Размер цанги или патрона (мм)	10
Вес (кг)	0,8
Расход воздуха (л/мин)	99
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2



### Пневмодрель 33136-1

Свободная скорость (об/мин)	2600
Размер цанги или патрона (мм)	10
Вес (кг)	0,8
Расход воздуха (л/мин)	99
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2

### Пневмодрель 82001

Свободная скорость (об/мин)	2600
Размер цанги или патрона (мм)	быстросъемный
Вес (кг)	0,8
Расход воздуха (л/мин)	99
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2

### Пневмогайковерт 24200

Свободная скорость (об/мин)	8000
Максимальный крутящий момент (Nm)	880
Квадрат посадки головки (дюйм)	1/2
Вес (кг)	2,2
Расход воздуха (л/мин)	113
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2

**Усиленный редуктор**



Пневмогайковерт	24201
Свободная скорость (об/мин)	8500
Максимальный крутящий момент (Nm)	1080
Квадрат посадки головки (дюйм)	1/2
Вес (кг)	1,6
Расход воздуха (л/мин)	136
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2

Пневмогайковерт	24204
Свободная скорость (об/мин)	8500
Максимальный крутящий момент (Nm)	1140
Квадрат посадки головки (дюйм)	1/2
Вес (кг)	2,1
Расход воздуха (л/мин)	132
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2

Пневмогайковерт	24280
Свободная скорость (об/мин)	7500
Максимальный крутящий момент (Nm)	880
Квадрат посадки головки (дюйм)	1/2
Вес (кг)	2,2
Расход воздуха (л/мин)	132
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2



Пневмогайковерт	24209
Свободная скорость (об/мин)	7500
Максимальный крутящий момент (Nm)	1085
Квадрат посадки головки (дюйм)	1/2
Вес (кг)	2,6
Расход воздуха (л/мин)	187
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2

Пневмогайковерт	24223
Свободная скорость (об/мин)	7500
Максимальный крутящий момент (Nm)	1075
Квадрат посадки головки (дюйм)	1/2
Вес (кг)	2,07
Расход воздуха (л/мин)	136
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2

Пневмогайковерт	28200
Свободная скорость (об/мин)	4000
Максимальный крутящий момент (Nm)	2500
Квадрат посадки головки (дюйм)	1
Вес (кг)	10,6
Расход воздуха (л/мин)	182
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/2
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2



P24280-03

P24280-09

P24280-11

P33106-27



Пневмогайковерт	28203
Свободная скорость (об/мин)	3500
Максимальный крутящий момент (Nm)	2200
Квадрат посадки головки (дюйм)	1
Вес (кг)	9
Расход воздуха (л/мин)	182
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/2
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2

Номер	Описание
<b>P24200-38</b>	ротор
<b>P24200-40</b>	лопатка ротора
<b>P24200-46</b>	вал для 24200 (набор с сальником и кольцом)
<b>P24204-24</b>	ротор
<b>P24204-25</b>	лопатка ротора
<b>P24204-34</b>	вал для 24204 (набор с сальником и кольцом)
<b>P24280-09</b>	ротор
<b>P24280-10</b>	лопатка ротора
<b>P24280-11</b>	пружина для лопатки ротора

Номер	Описание
<b>P24280-03</b>	вал для 24280 (набор с сальником и кольцом)
<b>P24209-18</b>	ротор
<b>P24209-19</b>	лопатка ротора
<b>P24209-20</b>	пружина для лопатки ротора
<b>P24209-38</b>	сальник
<b>P24209-08</b>	вал для 24209 (набор с сальником и кольцом)
<b>L28200-24</b>	ротор
<b>L28200-25</b>	лопатка ротора
<b>L28200-14</b>	вал для 28200 (набор с сальником и кольцом)
<b>33106-27</b>	шестерня для дрели 33106-1

ГРУЗИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

АБРАЗИВЫ

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ для КОЛЕС

ОБОРУДОВАНИЕ КТЦ

ГАЙКИ, КОНУСЫ

ДАТЧИКИ ТРМ

ИНСТРУКЦИИ ПО РЕМОНТУ

## Ключи торцевые



LIS-405



14-840



14-830



Номер	Описание	Размер
HA4567	ключ торцевой 1/2"	17 мм
HA4569	ключ торцевой 1/2"	19 мм
HA4571	ключ торцевой 1/2"	21 мм
HA4574	ключ торцевой 1/2"	24 мм
HA4967	ключ торцевой длинный 1/2"	17 мм
HA4969	ключ торцевой длинный 1/2"	19 мм
HA4971	ключ торцевой длинный 1/2"	21 мм
HA4972	ключ торцевой длинный 1/2"	22 мм
HA4974	ключ торцевой длинный 1/2"	24 мм
HA4977	ключ торцевой длинный 1/2"	27 мм

Номер	Описание
LIS-405	набор головок 1/2" 17,19,21,22,27 мм (тонкие)
14-840	ключ-головка для снятия секреток
14-830	набор для снятия секреток



Номер	Описание	Размер
LIS27	ключ торцевой грузовой 1"	27 мм
LIS30	ключ торцевой грузовой 1"	30 мм
LIS32	ключ торцевой грузовой 1"	32 мм
LIS33	ключ торцевой грузовой 1"	33 мм
LIS35	ключ торцевой грузовой 1"	35 мм
LIS36	ключ торцевой грузовой 1"	36 мм
LIS38	ключ торцевой грузовой 1"	38 мм
LIS41	ключ торцевой грузовой 1"	41 мм



Номер	Описание	Размер
HA4967T	ключ торцевой длинный 1/2" тонкий	17 мм
HA4969T	ключ торцевой длинный 1/2" тонкий	19 мм
HA4971T	ключ торцевой длинный 1/2" тонкий	21 мм
HA4972T	ключ торцевой длинный 1/2" тонкий	22 мм
HA4974T	ключ торцевой длинный 1/2" тонкий	24 мм
HA4977T	ключ торцевой длинный 1/2" тонкий	27 мм



Номер	Описание	Размер
LIS27D	ключ торцевой грузовой 1" длинный	27 мм
LIS30D	ключ торцевой грузовой 1" длинный	30 мм
LIS32D	ключ торцевой грузовой 1" длинный	32 мм
LIS33D	ключ торцевой грузовой 1" длинный	33 мм
LIS35D	ключ торцевой грузовой 1" длинный	35 мм
LIS36D	ключ торцевой грузовой 1" длинный	36 мм
LIS38D	ключ торцевой грузовой 1" длинный	38 мм
LIS41D	ключ торцевой грузовой 1" длинный	41 мм

## Бортоотжиматель



Номер	Описание
10106	Бортоотжиматель для сдвоенных с/х колес

## Бустеры



GB-5A

Номер	Описание	Объем
GB-5A	Бустер автоматический	19 литров
PG-18	Бустер	19 литров



PG-18

## Обдувочные пистолеты



KS-25

KS-10

Номер	Описание
KS-10	обдувочный пистолет
KS-25	обдувочный пистолет

ГРУЗКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

АБРАЗИВЫ

ПНЕВМО-  
ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ  
для колес

ОБОРУДОВАНИЕ  
КТП

ГАЙКИ,  
КОНУСЫ

ДАТЧИКИ  
TRMS

ИНСТРУКЦИИ  
ПО РЕМОНТУ

## Манометры



TG-06



38-038



39-782



39-000



39-722



AF-12



AC-12



MK-4



SAS548



SPK93

Номер	Описание	Давление
<b>TG-06</b>	пистолет-манометр	12 bar

Номер	Описание	Давление
<b>39-000</b>	пистолет-манометр	12 bar
<b>39-003</b>	пистолет-манометр	6 bar
<b>38-038</b>	манометр Michelin с наконечником	12 bar
<b>39-700</b>	пистолет-манометр	11 bar
<b>39-722</b>	пистолет-манометр Michelin	11 bar
<b>39-782</b>	манометр Michelin	12 bar

Номер	Описание	Давление
<b>AF-12</b>	пистолет-манометр	12 bar
<b>AC-12</b>	пистолет-манометр электронный	12 bar
<b>MK-4</b>	пистолет-манометр	9.6 bar
<b>SAS548</b>	рычаг для AC/AF-12	
<b>SPK93</b>	втулка для AC/AF-12	

## Шланги



HR-028030

Номер	Описание	Размеры
<b>HR-028030</b>	шланг-бобина	30 м (8 мм, 1/4")



Номер	Описание	Размеры
<b>UNA-6510</b>	шланг-бухта (1 м)	6,5 мм × 10 мм × 100 м
<b>UNA-8012</b>	шланг-бухта (1 м)	8 мм × 12 мм × 100 м
<b>UNA-1015</b>	шланг-бухта (1 м)	10 мм × 15 мм × 100 м
<b>UNA-1319</b>	шланг-бухта (1 м)	13 мм × 19 мм × 100 м
<b>PVC-1015</b>	шланг-бухта (1 м) воздушно-водяной	10 мм × 15 мм × 100 м



Номер	Описание	Размеры
<b>UB-508075</b>	шланг витой (соединение 1/4")	5 мм × 8 мм × 7,5 м
<b>UB-508015</b>	шланг витой (соединение 1/4")	5 мм × 8 мм × 15 м
<b>UB-801275</b>	шланг витой (соединение 1/4")	8 мм × 12 мм × 7,5 м
<b>UB-801215</b>	шланг витой (соединение 1/4")	8 мм × 12 мм × 15 м
<b>UB-101515</b>	шланг витой (соединение 1/4")	10 мм × 15 мм × 15 м

## Лубрикаторы



GLS300-15



GLS300-08



GLS300L

Номер	Описание
<b>GLS300L</b>	лубрикатор 1/4"
<b>GLS300-08</b>	фильтр-редуктор 1/4"
<b>GLS300-15</b>	фильтр-редуктор 1/2"

## Быстросъемные соединения



21-1401



21-3802



21-1203



21-14A1



21-38A2



21-12A3



21-06C1



21-08C2



21-10C2



21-6510  
21-0812



21-1423A



21-3823A



21-1223A



21-1423



21-3823



21-1223

Номер	Описание
21-1401	штуцер быстросъемный М (резьба 1/4" наружная)
21-3802	штуцер быстросъемный М (резьба 3/8" наружная)
21-1203	штуцер быстросъемный М (резьба 1/2" наружная)

Номер	Описание
21-14A1	штуцер быстросъемный М (резьба 1/4" внутренняя)
21-38A2	штуцер быстросъемный М (резьба 3/8" внутренняя)
21-12A3	штуцер быстросъемный М (резьба 1/2" внутренняя)

Номер	Описание
21-06C1	штуцер быстросъемный М («елочка» – 6 мм)
21-08C2	штуцер быстросъемный М («елочка» – 8 мм)
21-10C2	штуцер быстросъемный М («елочка» – 10 мм)
21-6510	штуцер быстросъемный М («елочка» – 8 мм)
21-0812	штуцер быстросъемный М («елочка» – 10 мм)

Номер	Описание
21-1423A	штуцер быстросъемный П (резьба 1/4" внутренняя)
21-3823A	штуцер быстросъемный П (резьба 3/8" внутренняя)
21-1223A	штуцер быстросъемный П (резьба 1/2" внутренняя)

Номер	Описание
21-1423	штуцер быстросъемный П (резьба 1/4" наружная)
21-3823	штуцер быстросъемный П (резьба 3/8" наружная)
21-1223	штуцер быстросъемный П (резьба 1/2" наружная)

## Быстросъемные соединения



Номер	Описание
<b>21-0623C</b>	штуцер быстросъемный П («елочка» – 6 мм)
<b>21-0823C</b>	штуцер быстросъемный П («елочка» – 8 мм)
<b>21-1023C</b>	штуцер быстросъемный П («елочка» – 10 мм)



Номер	Описание
<b>400SM</b>	штуцер быстросъемный М (резьба 1/2" наружная)
<b>400SF</b>	штуцер быстросъемный М (резьба 1/2" внутренняя)
<b>400SH</b>	штуцер быстросъемный М («елочка» – 13 мм)



Номер	Описание
<b>400PM</b>	штуцер быстросъемный П (резьба 1/2" наружная)
<b>400PF</b>	штуцер быстросъемный П (резьба 1/2" внутренняя)
<b>400PH</b>	штуцер быстросъемный П («елочка» – 13 мм)



Номер	Описание
<b>17-973</b>	штуцер («елочка» – 6 мм, резьба 1/4")
<b>17-974</b>	штуцер («елочка» – 8 мм, резьба 1/4")
<b>17-975</b>	штуцер («елочка» – 10 мм, резьба 1/4")



Номер	Описание
<b>81-420</b>	переходник наружная/наружная (резьба 1/4")
<b>81-431</b>	переходник наружная/наружная (резьба 3/8" на 1/4")
<b>M02</b>	переходник внутренняя/наружная (резьба 1/4" на 3/8")
<b>N01</b>	переходник внутренняя/наружная (резьба 1/4")
<b>N02</b>	переходник внутренняя/наружная (резьба 3/8" на 1/4")



Номер	Описание
<b>T01</b>	тройник (внутр. 1/4")
<b>T02</b>	тройник (наруж. 1/4")
<b>TH035</b>	тройник – «елочка» 6 мм
<b>TH036</b>	тройник – «елочка» 8 мм
<b>YA-2</b>	тройник (внутр. 1/4")

ГРУЗИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

АБРАЗИВЫ

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ для КОЛЕС

ОБОРУДОВАНИЕ КТЦ

ГАЙКИ, КОНУСЫ

ДАТЧИКИ ТРМС

ИНСТРУКЦИИ ПО РЕМОНТУ

## Вентили для легковых, мото и грузовых колес



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	C	E
<b>TR-412</b>	V2.03.6	вентиль резиновый для мото/скутер колес	11,3	33	15	22
<b>TR-412L</b>		вентиль резиновый для мото/скутер колес <90	11,3	32,5	15	30
<b>TR-438</b>	V2.03.5	вентиль резиновый для мото/скутер колес	8,8	40,5	11	31



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	C	E
<b>TR-413</b>	V2.03.1	вентиль резиновый для бескамерных колес	11,3	43	15	32
<b>TR-413C</b>	V2.03.1	вентиль хромированный для бескамерных колес	11,3	43	15	32
<b>TR-414</b>	V2.03.2	вентиль резиновый для бескамерных колес	11,3	49	15	38
<b>TR-414C</b>	V2.03.2	вентиль хромированный для бескамерных колес	11,3	49	15	38
<b>TR-415</b>	V2.03.3	вентиль резиновый для бескамерных колес	15,7	43	19,2	32
<b>TR-418</b>	V2.03.4	вентиль резиновый для бескамерных колес	11,3	62	15	51
<b>TR-425</b>		вентиль резиновый для бескамерных колес	15,7	62	19,2	51
<b>TR-600HP</b>	V3.23.1	вентиль резиновый для бескамерных колес	11,3	44	12	32



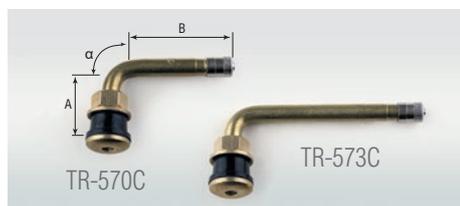
Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A
<b>TR-2024L</b>		вентиль металлический для бескамерных колес	11,3	42
<b>TR-416</b>	V2.4.1	вентиль металлический для бескамерных колес	15,7	36,5
<b>VIM-140</b>		вентиль металлический для бескамерных колес	6	39,5
<b>TR-416B</b>		вентиль металлический для бескамерных колес	11,3/15,7	30,5
<b>TR-2024B</b>		вентиль металлический для бескамерных колес	11,3	42



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A
<b>TR-500</b>	V3.21.3	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	51
<b>TR-501</b>	V3.21.2	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	38
<b>TR-571</b>	V3.21.5	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	86
<b>TR-575T</b>	V3.21.1	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	29



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	α°
<b>TR-509</b>		вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	26	121	90
<b>TR-511</b>		вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	26	108	90

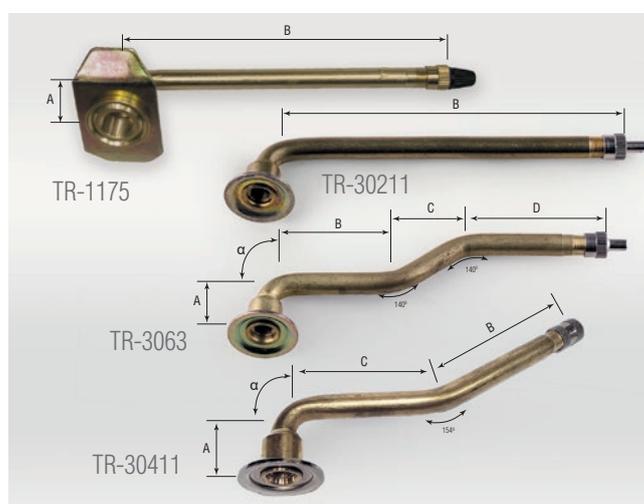


Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	α°
<b>TR-570C</b>	V3.21.9	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	33	51	90
<b>TR-573C</b>	V3.21.12	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	33	83	90

## Вентили для грузовых колес и спецтехники



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	α°
TR-58MS	V3.22.1	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	9,7-10	25	28	45
TR-70MS	V3.20.5	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	9,7-10	25	40	27
TR-80MS	V3.20.7	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	9,7-10	25	50	27
TR-90MS	V3.20.4	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	9,7-10	25	60	27
TR-100MS	V3.20.12	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	9,7-10	25	70	27



Номер	ETRTO NO.	Описание	A	B	C	D	α°
TR-1175	V3.02.10	вентиль металлический для камерных грузовых колес	20,5	115			94
TR-30211	V3.02.11	вентиль металлический для камерных грузовых колес	20	126			98
TR-3063	V3.06.3	вентиль металлический для камерных грузовых колес	20,5	46	20,5	47,5	90
TR-30411	V3.04.11	вентиль металлический для камерных грузовых колес	20,5	47	62,5		90



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	α°
TR-544		вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	9,7-10	73		
TR-544D		вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	9,7-11	25	49	60



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	C	α°
TR-3121	V3.12.1	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	40			
TR-3131	V3.13.1	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	46,5	42,5		153
TR-3141	V3.14.1	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	26	21,5	24,5	147
TR-3161	V3.16.1	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	20,5	36	29		150
TR-3093	V0.09.3	вентиль металлический для камерных грузовых колес	15,7				

ГРУЗИКИ

МАТЕРИАЛЫ

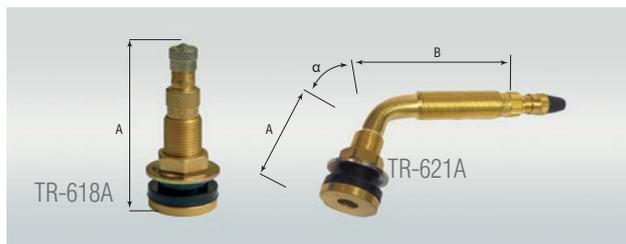
ИНСТРУМЕНТ

АБРАЗИВЫ

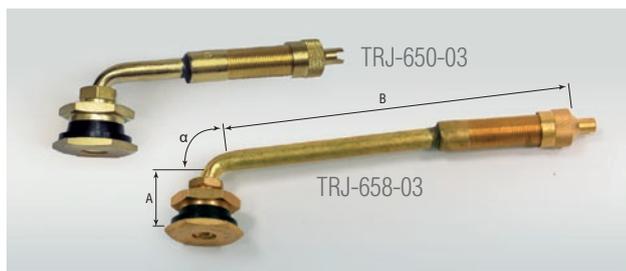
ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ  
ДЛЯ КОЛЕСОБОРУДОВАНИЕ  
КПШГАЙКИ,  
КОНУСЫДАТЧИКИ  
ТРСИНСТРУКЦИИ  
ПО РЕМОНТУ

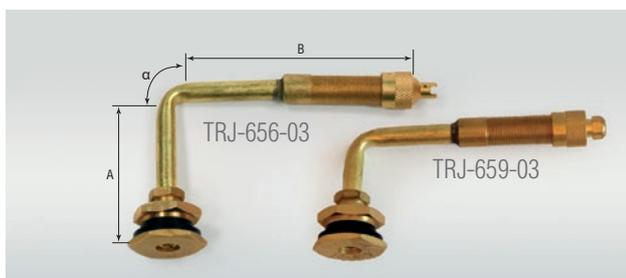
## Вентили для грузовых колес и спецтехники



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	$\alpha^\circ$
TR-618A	V5.01.1	вентиль для спецтехники	15,7	26,5		
TR-621A	V5.02.1	вентиль для спецтехники	15,7	39	54,5	115



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	$\alpha^\circ$
TRJ-650-03	V5.04.1	вентиль для спецтехники	20,5	27	79	80
TRJ-653-03		вентиль для спецтехники	20,5	27	64	80
TRJ-657-03		вентиль для спецтехники	20,5	27	102	80
TRJ-658-03		вентиль для спецтехники	20,5	27	140	80
TRJ-669-03		вентиль для спецтехники	20,5	27	64	90



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	$\alpha^\circ$
TRJ-651-03	V5.04.2	вентиль для спецтехники	20,50	32	119	90
TRJ-656-03		вентиль для спецтехники	20,50	67	94	90
TRJ-659-03		вентиль для спецтехники	20,50	48	89	90
TRJ-660-03		вентиль для спецтехники	20,50	48	222	90



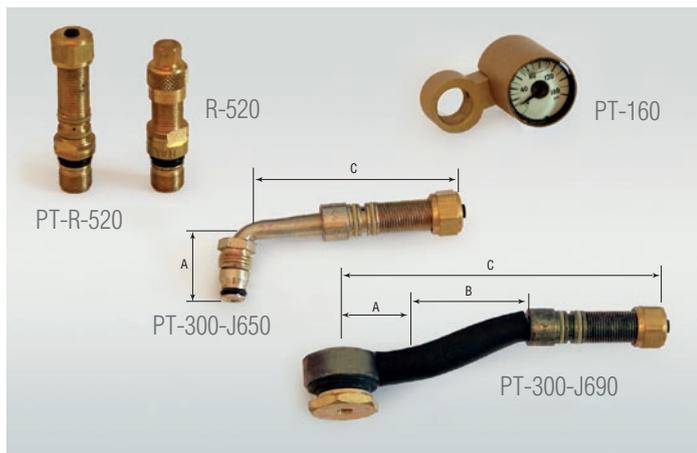
Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A
TRJ-670-02	V5.03.1	вентиль для спецтехники		38,1
TRJ-670-03		вентиль для спецтехники	20,5	41,3



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	$\alpha^\circ$
TRJ4000-2,5		вентиль для спецтехники	20,5	27	64	90
TRJ4000-4		вентиль для спецтехники	20,5	27	102	90
TRJ4000-4,5		вентиль для спецтехники	20,5	27	114	90
TRJ4000-6		вентиль для спецтехники	20,5	27	152	90
TRJ4000-7,5		вентиль для спецтехники	20,5	27	191	90
TRJ4000-8		вентиль для спецтехники	20,5	27	203	90
TRJ4000-8,5		вентиль для спецтехники	20,5	27	216	90
TRJ4000-9		вентиль для спецтехники	20,5	27	229	90
TRJ4000-10		вентиль для спецтехники	20,5	27	254	90



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A
TRSP2	V5.10.1	гайка (внутренняя резьба)	20,5	15,8
PTC		накладка		



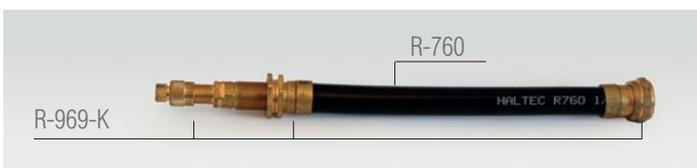
Номер	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	C
<b>PT-R-520</b>	вентиль для спецтехники (под манометр PT-160)				
<b>R-520</b>	вентиль для спецтехники				
<b>PT-160</b>	манометр на вентиль				
<b>PT-300-J650</b>	вентиль для спецтехники (под манометр PT-160)		27		79
<b>PT-300-J690</b>	вентиль для спецтехники (под манометр PT-160)	20,5	32	59	119



Номер	Описание	α°
<b>R-525</b>	соединительный переходник вентиля	90
<b>R-625</b>	соединительный переходник вентиля	80
<b>R-660</b>	соединительный переходник вентиля	60



Номер	Описание
<b>NI-80A</b>	аспиратор для откачки ОТР шин
<b>MR-850-8</b>	вентиль для спецтехники



Номер	Описание
<b>R-969-K</b>	вентиль для спецтехники сборный (набор)
<b>R-760</b>	шланг для R-969-K (10 см)



Номер	Описание
<b>TR-13</b>	вентиль с подложкой для ремонта камер
<b>TR-83</b>	подложка для ремонта грузовых камер
<b>TR-178A</b>	вентиль с подложкой для ремонта грузовых камер
<b>TR-178</b>	вентиль грузовой камерный (прямой)
<b>TR-218A</b>	вентиль с подложкой тракторный
<b>TRCH-3</b>	вентиль тракторный

ГРУЗКИ

МАТЕРИАЛЫ

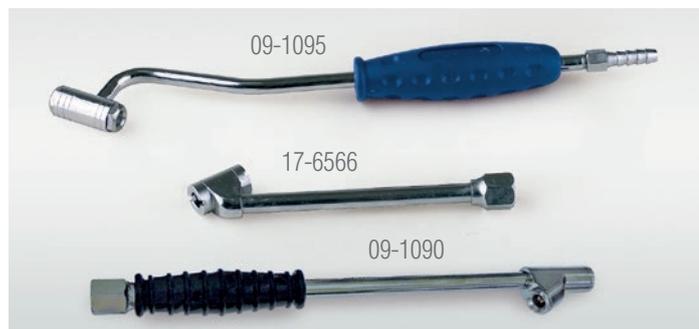
ИНСТРУМЕНТ

АБРАЗИВЫ

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ  
ДЛЯ КОЛЕСОБОРУДОВАНИЕ  
КПШГАЙКИ,  
КОНУСЫДАТЧИКИ  
TRMSИНСТРУКЦИИ  
ПО РЕМОНТУ

## Удлинитель, наконечники и колпачки



Номер	Описание
<b>09-1095</b>	наконечник накачки двойной
<b>17-6566</b>	наконечник накачки двойной
<b>09-1090</b>	наконечник

Номер	Описание	Размеры
<b>AC-106-1</b>	наконечник накачки	6 мм
<b>AC-108-1</b>	наконечник накачки открытый	8 мм
<b>AC-108-2</b>	наконечник накачки закрытый	8 мм
<b>AC-208</b>	наконечник накачки	8 мм
<b>T312</b>	наконечник накачки	8 мм

Номер	Описание	Кол-во
<b>08-1000-1R</b>	набор колпачков красных	100
<b>08-1000-2B</b>	набор колпачков синих	100
<b>08-1000-3G</b>	набор колпачков зеленых	100
<b>08-1001</b>	набор колпачков черных	100
<b>08-1003</b>	набор колпачков металлических	100
<b>08-1005</b>	набор колпачков хромированных	100
<b>CS414</b>	накладка металлическая	
<b>CS414AC</b>	накладка металлическая	
<b>17-490HT</b>	ниппель стандартный	
<b>TRC-2</b>	ниппель для спецтехники	

Номер	Описание	Длина
<b>SMH11</b>	держатель удлинителя	
<b>17-575</b>	удлинитель резиновый с держателем	140 мм
<b>17-580</b>	удлинитель резиновый с держателем	180 мм
<b>17-580M</b>	удлинитель резиновый в металл. оплетке с держателем	180 мм
<b>17-581</b>	удлинитель резиновый с держателем	210 мм
<b>17-581M</b>	удлинитель резиновый в металл. оплетке с держателем	210 мм
<b>17-585M</b>	удлинитель резиновый в металл. оплетке с держателем	250 мм

Номер	Описание	Длина
<b>17-495</b>	удлинитель металлический	140 мм
<b>17-563</b>	удлинитель металлический 45°	45 мм
<b>17-564</b>	удлинитель металлический 90°	50 мм
<b>BLE-153TP</b>	удлинитель пластиковый	170 мм
<b>BLE-153B</b>	удлинитель пластиковый	170 мм
<b>TRAD1</b>	переходник вентиля наруж.	
<b>TRAD2</b>	переходник вентиля внутр.	
<b>TRVC7</b>	колпачок металлический для спецтехники	

## Оборудование для монтажа и демонтажа крупногабаритных шин «ESCO»



Номер	Описание
<b>10106</b>	бортоотжиматель для сдвоенных с/х колес



10300



10312



10314

Номер	Описание
<b>10300</b>	домкрат 100 т (высота 45 см)
<b>10312</b>	домкрат 55 т (высота 42 см)
<b>10314</b>	домкрат 55 т (высота 62 см)



10754

Номер	Описание
<b>10754</b>	подставка под домкрат 100 т



12501



12502



12503

Номер	Описание
<b>12501</b>	подставка-удлиннитель под домкрат 55 т (8 см)
<b>12502</b>	подставка-удлиннитель под домкрат 55 т (15 см)
<b>12503</b>	подставка-удлиннитель под домкрат 55 т (23 см)

ГРУЗНИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

АБРАЗИВЫ

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ ДЛЯ КОЛЕС

ОБОРУДОВАНИЕ КТШ

ГАЙКИ, КОНУСЫ

ДАТЧИКИ ТРМС

ИНСТРУКЦИИ ПО РЕМОНТУ

## Оборудование для монтажа и демонтажа крупногабаритных шин «AME Int.»



Номер	Описание
<b>11001</b>	бортоотжиматель (для 5 составных дисков)
<b>11001-006</b>	крюк
<b>11001-022</b>	крюк
<b>11001-023</b>	крюк
<b>11001-024</b>	крюк

Номер	Описание
<b>73000</b>	борторасширитель пневматический



Номер	Описание	Высота	Длина штока
<b>13010</b>	удлинитель гидравлический	12,1 см	5,4 см
<b>13020</b>	удлинитель гидравлический	17,14 см	10,5 см
<b>13030</b>	удлинитель гидравлический	24,77 см	15,57 см

## Оборудование для монтажа и демонтажа крупногабаритных шин «AME Int.»



Номер	Описание
<b>11000-008</b>	болт для бортоотжимателя 11000
<b>11000-009</b>	вилка толкателя для бортоотжимателя 11000

Номер	Описание
<b>11010-022</b>	наконечник толкателя для бортоотжимателя 11010
<b>11010-050</b>	наконечник толкателя для бортоотжимателя 11010



Номер	Описание
<b>15000-094</b>	педаль для насоса 15000
<b>15000-095</b>	болт для насоса 15000
<b>15000-150</b>	набор прокладок для насоса 15000
<b>15000-159</b>	набор прокладок для насоса 15000
<b>15000-163</b>	ремкомплект для насоса 15000
<b>15000-168</b>	ремкомплект для насоса 15000
<b>15000-AMK</b>	ремкомплект для насоса 15000
<b>15000-PK</b>	ремкомплект для насоса 15000
<b>15000-RVK</b>	ремкомплект для насоса 15000

ГРУЗНИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

АБРАЗИВЫ

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ ДЛЯ КОЛЕС

ОБОРУДОВАНИЕ КТШ

ГАЙКИ, КОНУСЫ

ДАТЧИКИ ТРМЫ

ИНСТРУКЦИИ ПО РЕМОНТУ

## Быстрозажимные гайки и конусы «Vibration&Solutions»



L150-360-13

Номер	Описание
<b>L150-360-13</b>	конус 4x4 (95 × 131,6 мм) для вала Ø 36 мм



M142-363-01

Номер	Описание
<b>M142-363-01</b>	ремкомплект гайки (36 × 3 мм) для вала Ø 36 мм



V265-030-01



V265-030-02



V265-040-04



V265-040-05



V265-055-05



V265-060-04



V265-070-05



S275-001-02



S275-001-03

Номер	Описание
<b>V265-030-01</b>	сменный палец для вар. адаптера (тип B) 30 мм
<b>V265-030-02</b>	сменный палец для вар. адаптера (тип D) 30 мм
<b>V265-040-04</b>	сменный палец для вар. адаптера (тип C) 40 мм
<b>V265-040-05</b>	сменный палец для вар. адаптера (тип E) 40 мм
<b>V265-055-05</b>	сменный палец для вар. адаптера (тип E) 55 мм
<b>V265-060-04</b>	сменный палец для вар. адаптера (тип C) 60 мм
<b>V265-070-05</b>	сменный палец для вар. адаптера (тип E) 70 мм
<b>S275-001-02</b>	резиновое кольцо (10 шт.)
<b>S275-001-03</b>	резиновое кольцо (10 шт.)

## Системы контроля давления и температуры в шинах (TPMS)



Номер	Описание
VS-63W011	«RetroFit BLE» - система контроля давления и температуры в шинах для легкового транспорта с внешними датчиками и выводом информации по каналу bluetooth на дисплей любого смартфона



Номер	Описание
VS-60U015	«Universal Tool» - прибор для программирования датчиков
VS-62U003001	«Sensor» - программируемый датчик для системы контроля давления в шинах, рабочая частота 433 MHz

ГРУЗИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

АБРАЗИВЫ

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ для КОЛЕС

ОБОРУДОВАНИЕ КГШ

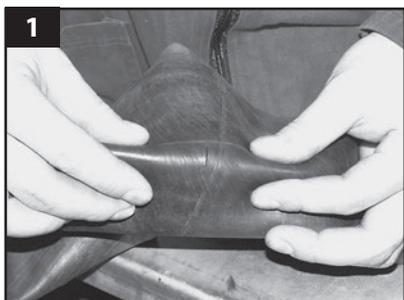
ГАЙКИ, КОНУСЫ

ДАТЧИКИ TPMS

ИНСТРУКЦИИ по РЕМОНТУ

## 1. РЕМОНТ ПОВРЕЖДЕНИЙ ЛЕГКОВЫХ И ГРУЗОВЫХ КАМЕР

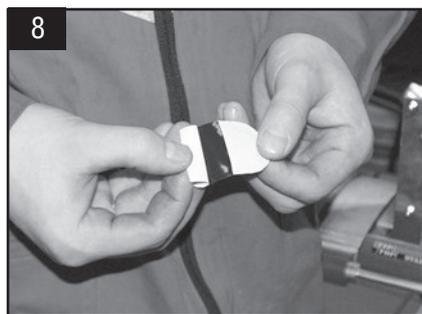
*Для соблюдения техники безопасности при работе необходимо использовать защитные очки или маску!*



1. Находим место повреждения камеры и определяем его размеры.
2. Обрезаем рваные края повреждения.
3. Подбираем заплату соответствующего размера. Заплата подбирается таким образом, чтобы ее размер превышал размер повреждения не менее чем на 15 мм с каждой стороны.



4. Отмечаем мелом на камере место для заплаты по периметру, отступая от края заплаты на 10-15 мм.
5. Обрабатываем отмеченное место буферным очистителем A110 от центра к краям до тех пор, пока поверхность не станет чистой.
6. Обрабатываем очищенное место шероховальным инструментом при скорости вращения не более 3000 об/мин и удаляем шероховальную пыль пылесосом или чистой мягкой щеткой.



7. Наносим на подготовленную поверхность клей A024 от центра к краям равномерным слоем и даем ему высохнуть в течение 3-5 минут (до исчезновения блеска). Время сушки клея зависит от температуры и влажности окружающей среды и может быть увеличено.

8. Снимаем с выбранной заплаты защитную пленку со стороны адгезивного слоя.

**Внимание!** Не касаться руками адгезивного слоя заплаты и обработанной под заплату поверхности камеры.

9. Накладываем заплату на подготовленную поверхность, совмещая центр заплаты с центром повреждения.



10. Прикатываем заплату роликом от центра к краям. Снимаем прозрачную защитную пленку с наружного слоя заплаты и еще раз прикатываем заплату роликом от центра к краям.

11. Припудриваем приклеенную заплату тальком для предотвращения ее прилипания к внутренней поверхности шины.

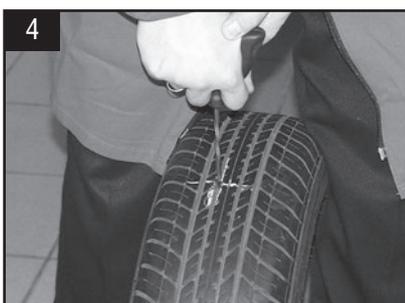
## 2. РЕМОНТ СКВОЗНЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ БЕСКАМЕРНЫХ ЛЕГКОВЫХ И ГРУЗОВЫХ ШИН С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ УСИЛЕННЫХ ЖГУТОВ БЕЗ ДЕМОНТАЖА ШИНЫ С ОБОДА

Усиленными жгутами производится ремонт сквозных повреждений бескамерных шин размером до 6 мм. Ремонт может производиться по протекторной части и на боковине бескамерной диагональной или радиальной с металлокордом в брекере шины.

**Внимание!** Ремонт шины без демонтажа ее с обода считается временным.

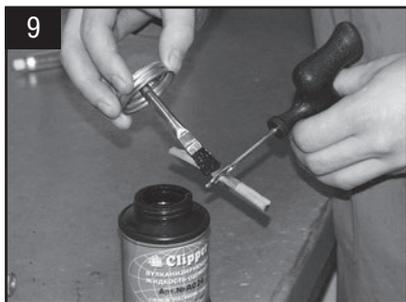


1. Определяем и отмечаем мелом место повреждения. Доводим давление в шине до 1-1,5 атм.
2. Удаляем предмет, повредивший шину.
3. Определяем направление повреждения и очищаем повреждение при помощи спирального напильника T109.



4. Обрабатываем повреждение спиральным напильником T109, вращая его в отверстии только по часовой стрелке. Повторяем эту операцию 3-4 раза. Для ускорения процесса и получения более качественного результата для обработки повреждения можно воспользоваться фрезой диаметром до 6 мм и низкооборотной дрелью (до 3000 об/мин).
5. Наносим клей A024 в подготовленное отверстие спиральным напильником, вращая его по часовой стрелке. Оставляем напильник в отверстии.
6. Снимаем защитную пленку с адгезивного слоя жгута. Стараемся касаться жгута только за один кончик.

7. Вставляем жгут в прорезь шила T105. Если жгут вставляется с трудом, прорезь шила можно смазать небольшим количеством клея A024.
8. Располагаем концы жгута таким образом, чтобы они были на одинаковом расстоянии от прорези шила. Возможно закрепление жгута в прорези шила только за кончик.



9. Промазываем жгут клеем A024.
10. Вынимаем спиральный напильник из отверстия, вращая его по часовой стрелке.
11. Располагаем кончик шила со вставленным жгутом напротив отверстия.
12. Плавно, с постепенно нарастающим усилием, вводим жгут в отверстие под тем же углом, что и подготовленное отверстие.
13. Вынимаем шило из отверстия, не вращая его. Жгут при этом остается в отверстии.



14. Накачиваем шину и проверяем место ремонта на герметичность. При утечке воздуха в месте ремонта вставляем еще один жгут, повторяя операции с 6 по 13.
15. После проверки на герметичность срезаем концы жгута (жгутов) на уровне 2-3 мм от поверхности шины.
16. Шина готова к эксплуатации.

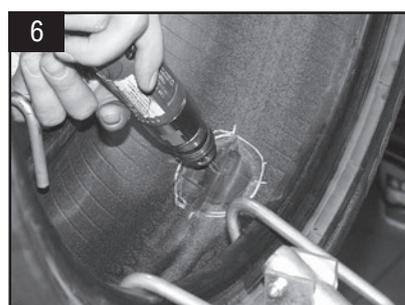
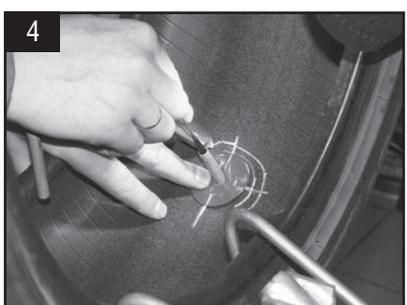
Жгутами E207, E280 и E281 производится ремонт сквозных повреждений бескамерных диагональных и радиальных шин только по беговой дорожке протектора. Технология ремонта этими жгутами аналогична технологии ремонта усиленными жгутами. Только жгуты E207, E280 и E281 перед установкой в отверстие можно не промазывать клеем.

### 3. РЕМОНТ СКВОЗНЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ ЛЕГКОВЫХ И ГРУЗОВЫХ ШИН С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ РЕЗИНОВЫХ ГРИБКОВ

Ремонту резиновыми грибками подлежат повреждения только по протекторной части для легковых шин размером до 6 мм, для грузовых шин размером до 14 мм. Для шин с индексом скорости более Н (210 км/ч) размер повреждения не должен превышать 3 мм.



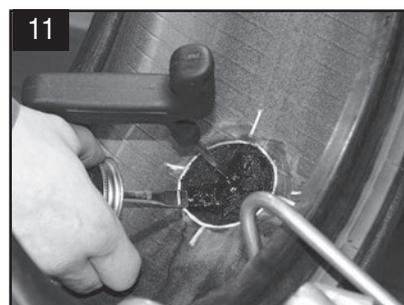
1. Определяем и отмечаем мелом место повреждения снаружи и внутри шины. Удаляем предмет, повредивший шину.
2. При помощи спирального напильника Т109 определяем угол повреждения и его размер. Если угол повреждения превышает  $25^{\circ}$ , то необходимо применять двухдетальный метод ремонта.
3. Подбираем грибок, соответствующий размеру повреждения. Грибок подбирается таким образом, чтобы диаметр его ножки был на 1-2 мм больше размера повреждения.



4. Отмечаем мелом внутри шины место механической обработки под шляпку грибка, отступая от края шляпки 10-15 мм.
5. Обрабатываем отмеченное место буферным очистителем А110, убирая грязь скребком Т103. Повторяем эту операцию 2-3 раза.
6. Высверливаем отверстие под ножку грибка при помощи фрезы, соответствующей размеру ножки грибка и низкооборотной дрели (до 3000 об/мин). Высверливание следует начинать с внутренней стороны, затем снаружи. Операцию повторяем 3-4 раза.



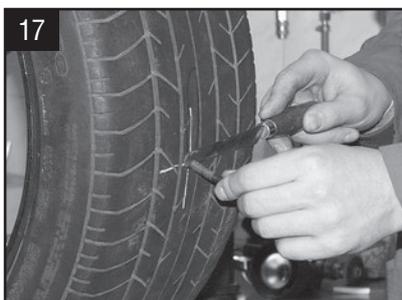
7. Еще раз обрабатываем место под шляпку грибка буферным очистителем A110, убирая грязь скребком T103
8. Обрабатываем очищенное место абразивным инструментом при скорости вращения не более 3000 об/мин. Обязательно используем защитные очки.
9. Удаляем резиновую крошку и остатки корда при помощи пылесоса или мягкой щетки.



10. Промазываем отверстие под ножку грибка клеем A024 при помощи спирального напильника T109. Оставляем напильник в отверстии.
11. Наносим клей A024 на поверхность, обработанную под шляпку грибка тонким равномерным слоем. Даем ему просохнуть в течение 3-5 минут.
12. Снимаем защитную пленку с адгезивного слоя ножки и шляпки грибка не касаясь его руками.



13. Вынимаем спиральный напильник из отверстия и вводим металлический кончик ножки грибка в отверстие с внутренней стороны шины.
14. Захватываем плоскогубцами кончик ножки грибка и выводим ее на поверхность шины, контролируя плотное прилегание шляпки к внутренней поверхности шины.
15. Прикатываем шляпку грибка роликом от центра к краям. Снимаем защитную пленку с наружной поверхности шляпки и еще раз прикатываем ее (шляпку) от центра к краям.



16. Обрабатываем кромку шляпки и оставшуюся зачищенную поверхность у бескамерной шины герметиком внутреннего слоя А328, а у камерной - тальком.
17. Отрезаем выступающую часть ножки грибка на расстоянии 2-3 мм от поверхности шины. Проверяем место ремонта на герметичность. Отремонтированная шина готова к эксплуатации.

#### 4. КОМБИНИРОВАННЫЙ СПОСОБ РЕМОНТА ПОВРЕЖДЕНИЙ РАДИАЛЬНЫХ И ДИАГОНАЛЬНЫХ ШИН ДЛЯ ЛЕГКОВЫХ И ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Наиболее характерным повреждением для всех типов шин являются сквозные пробои, порезы по беговой дорожке протектора, на плече или по боковине. Так как ремонт несквозных повреждений с разрушением слоев каркаса с наружной или внутренней стороны аналогичен ремонту сквозных повреждений, то в данных рекомендациях подробно описывается способ ремонта сквозных повреждений.



1. Определяем место расположения повреждения и отмечаем его мелом снаружи и изнутри шины.
2. Предварительно определяем размеры повреждения и расстояние от края повреждения до носка борта шины. Даем предварительное заключение о ремонтпригодности шины.
3. Удаляем покровную резину вокруг повреждения снаружи шины при помощи абразивного инструмента и низкооборотной дрели со скоростью вращения не более 3000 об/мин.\*



4. Удаляем стенки повреждения абразивным инструментом и низкооборотной дрелью (не более 3000 об/мин) или острым ножом.
5. Закругляем края повреждения.
6. При помощи абразивного инструмента и низкооборотной дрели (не более 3000 об/мин) делаем углубление в виде "чаши" в резине вокруг повреждения снаружи шины (размеры "чаши": минимум 20 мм от краев повреждения). Углубление не должно доходить до каркаса шины (глубина "чаши") 1-1,5 мм.



7. Делаем "фаску" вокруг повреждения изнутри шины абразивным инструментом.

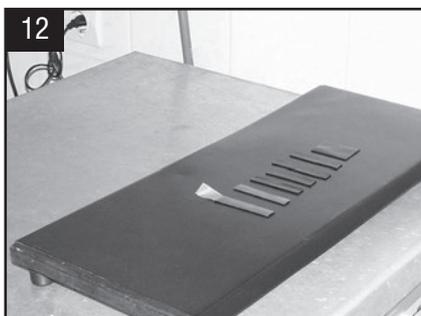
8. Определяем окончательные размеры повреждения. Выбираем пластырь **Clipper** (см. таблицу стр. 14, 16, 18).



9. Определяем толщину резины шины в месте повреждения. Записываем мелом это значение на боковине шины для расчета времени вулканизации.

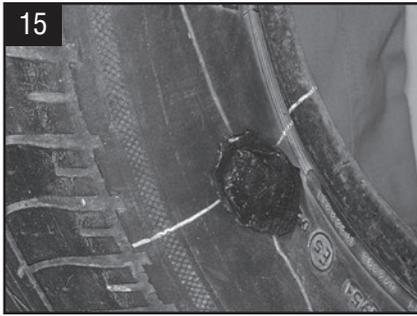
10. Удаляем резиновую крошку и остатки корда при помощи пылесоса или мягкой щетки.

11. Наносим клей для горячей вулканизации на обработанные места изнутри и снаружи шины. Время высыхания клея составляет 15-30 минут и зависит от температуры и влажности в помещении.



12. Нарезаем небольшими полосками (примерно 10x70 мм) необходимое количество сырой резины и кладем ее на подогреватель для сырой резины. Нагреваем ее до 60-70°С.

13 -16. Заполняем повреждение сырой резиной, тщательно прикатывая роликом каждый слой для удаления воздуха. Сырая резина должна выступать на 3-5 мм над поверхностью снаружи и изнутри шины.



15

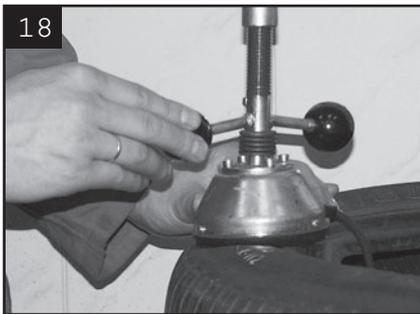


16

17

Толщина боковины шины - 5 мм  
 Толщина выступа резины  
 снаружи шины - 3 мм  
 Толщина выступа резины  
 изнутри шины - 4 мм  
 Общая толщина  
 $5+3+4=12$  мм  
 Время вулканизации  
 $12 \times 4 = 48 \sim 50$  минут

17. Рассчитываем время вулканизации из расчета 1 мм резины - 4 минуты вулканизации (при температуре вулканизации 145° С.). При использовании выравнивающей подушки время вулканизации увеличивается на 60 минут.
18. Устанавливаем шину на вулканизатор так, чтобы центр повреждения совпал с центром нагревательных элементов. Нагревательные элементы вулканизатора должны полностью перекрывать заполненную сырой резиной "чашу".



18

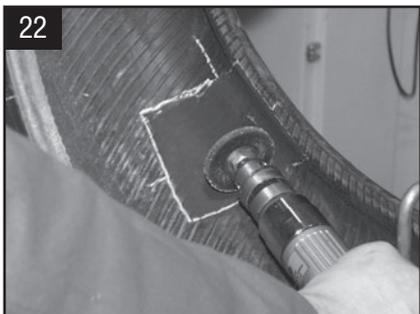


20

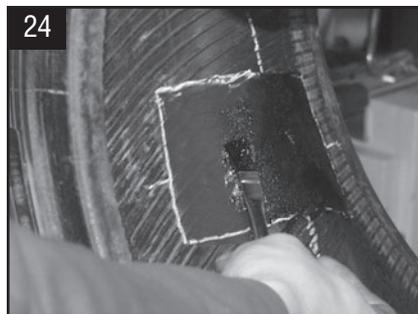


21

19. Устанавливаем необходимые давление и время вулканизации.
20. После окончания вулканизации и остывания шины размечаем место под пластырь изнутри шины, отступая 25 мм от его краев. Центр пластыря должен совпадать с центром повреждения, а стрелки на лицевой поверхности пластыря должны быть направлены к бортам шины.
21. Обрабатываем размеченное место при помощи буферного очистителя А110 и скребка Т103.



22



24



25

- 22-23. Обрабатываем место под пластырь абразивным инструментом и низкооборотной дрелью (скорость вращения не более 3000 об/мин). Удаляем резиновую крошку при помощи пылесоса или мягкой щетки.
24. Наносим клей А024 на подготовленную под пластырь поверхность тонким ровным слоем. Даем клею просохнуть 10-15 минут.
25. Отгибаем края защитной пленки со стороны адгезивного слоя пластыря на 20-30 мм от центра.

ГРУЗИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

АБРАЗИВЫ

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

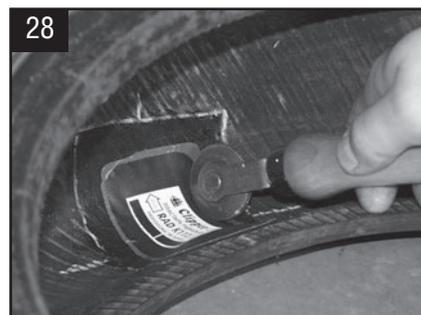
ВЕНТИЛИ ДЛЯ КОЛЕС

ОБОРУДОВАНИЕ КГШ

ГАЙКИ, КОНУСЫ

ДАТЧИКИ ТРМС

ИНСТРУКЦИИ ПО РЕМОНТУ



26. Совмещаем центр пластыря с центром повреждения и прижимаем его (центр пластыря) к подготовленной поверхности.
27. Прикатываем центр пластыря роликом от центра к краям во всех направлениях. Постепенно удаляя защитную пленку со стороны адгезивного слоя пластыря, прикатываем роликом весь пластырь.
28. Удаляем защитную пленку с лицевой стороны наложенного пластыря и еще раз прикатываем его от центра к краям



29. Обрабатываем края пластыря и зачищенную изнутри поверхность шины герметиком внутреннего слоя А305, если шина бескамерная или тальком, если шина камерная.
30. Собираем отремонтированную шину на колесо и накачиваем ее до 1 атм.
31. Удаляем излишек резины в месте ремонта снаружи шины при помощи абразивного инструмента или ножа.
32. Оплавляем резину в месте ремонта при помощи абразива и высокооборотной дрели (со скоростью вращения от 20000 об/мин.).

Окончание процесса самовулканизации при двух этапном методе, рассмотренном выше, происходит через 24 часа при температуре не ниже 18° С. Шина готова к эксплуатации.

\* Для обработки резины и текстильного корда рекомендуется применять абразивы из карбида вольфрама или проволочную щетку и пневматическую дрель со скоростью вращения не более 3000 об/мин, чтобы не поджечь или не осломить корд и резину. Для обработки металлокорда используется специальный мелкозернистый корундовый абразив, пневматическая дрель со скоростью вращения от 20000 об/мин.

Указанный выше ремонт местных повреждений можно провести и одноэтапно, при этом выполняя следующие операции (аналогичные рассмотренным выше по исполнению):

- Вырезаем и обрабатываем место повреждения;
- Заполняем сырой резиной обработанную воронку;
- Обрабатываем внутреннюю поверхность шины под выбранный ранее пластырь;
- Устанавливаем выбранный пластырь на обработанную поверхность и прикатываем его роликом;
- Рассчитываем время вулканизации как было указано выше (глубина ремонтируемой воронки в мм + толщина внешнего слоя резины в мм + толщина наложенного пластыря в мм x 4 мин.);
- Производим вулканизацию в соответствии с рассчитанным временем;
- **Внимание!** При вулканизации нагревательный элемент вулканизатора должен полностью перекрывать установленный пластырь. В противном случае одноэтапный метод ремонта применять не следует.
- После вулканизации и остывания шины производим обработку отремонтированной поверхности;
- Если ремонт производился по протектору, производим нарезку протектора.

Окончание процесса вулканизации при одноэтапном способе ремонта происходит через 12 часов.









ООО «ТРИТОН-ИМПОРТ»

117292, г. Москва, ул. Кржижановского, д. 3

Тел. +7 (499) 322-42-07 / 322-23-52

E-mail: [market@triton-import.ru](mailto:market@triton-import.ru)

[www.triton-import.ru](http://www.triton-import.ru)



Учебный центр «ТРИТОН-МАСТЕР»

117292, г. Москва, ул. Кржижановского, д. 3

Тел. +7 (499) 322-42-03

E-mail: [master@triton-import.ru](mailto:master@triton-import.ru)

[www.triton-master.ru](http://www.triton-master.ru)

